



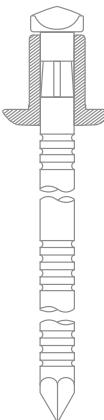
Firma GESIPA Blindniettechnik GmbH, kterou v roce 1955 založil pan Dr. jur. Hans-Georg Biermann, se na svém úseku trhu vyvinula v celosvětovém měřítku ve špičkový podnik. Nejen vysoká kvalita a spolehlivost jejích upevnovačů nástrojů, ale také pokrokové a kvalitativně velmi hodnotné nýtovací nářadí jsou důvodem, proč je GESIPA vyhledávaným partnerem v obchodě i průmyslu.

GESIPA Blindniettechnik GmbH v současné době zaměstnává cca. 600 zaměstnanců v 7 výrobních závodech na celém světě, 3 z toho jsou v Německu. Obraz tohoto celosvětově působícího uskupení podniků dotváří 8 zahraničních dceřiných společností a více než 30 zahraničních zastoupení.

Firma byla až do roku 2008 rodinným podnikem, nyní je GESIPA Blindniettechnik GmbH součástí švýcarské skupiny SFS Intec AG a ve svém vývoji pokračuje v rámci této výkonné struktury.

Flexibilita a styk se zákazníky mají u firmy GESIPA Blindniettechnik GmbH tu nejvyšší prioritu. Technické oddělení prodeje poskytuje pomoc a poradenství průmyslovým zákazníkům na celém světě a v úzké spolupráci s vývojovými pracovníky, plánovači výroby a odborníky na kvalitu definuje technicky optimální řešení upevnění včetně nýtovacího nářadí nebo strojů. V popředí nestojí pouze technický výkon, ale též maximální hospodárnost celkového řešení.

Tento způsob postupu je vysoko ceněn především celým automobilovým průmyslem, takže firma GESIPA Blindniettechnik GmbH zde působí coby vývojový partner při důležitých a náročných projektech týkajících se řešení upevnění.



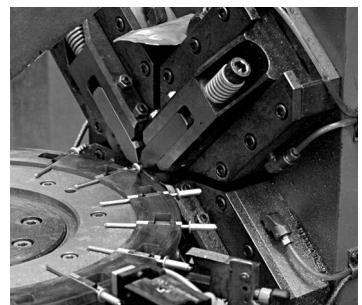
Vysoká spokojenost zákazníků může být dlouhodobě udržována pouze inovacemi a kreativitou. GESIPA podporuje inovace prostřednictvím silného vývojového týmu a značnými investicemi. Tržní náskok odvětví nýtovacího nářadí je neustále zdokonalován v podobě perspektivních produktů, jako jsou akumulátorové přístroje pro nýtování naslepo, GAV nýtovací automaty nebo zařízení konstrukční řady TAURUS. Také v sektoru upevnění jsou zkušenosti z průmyslové oblasti poskytovány celému trhu formou inovací, což dokládá např. konstrukční řada PolyGrip®, pevnostní (strukturální) nýty G-Bulb nebo trhací nýty Bulb-Tite® ve stavebním sektoru.



Milionkrát prokázaná spolehlivost a konstantní výkon by nebyly dosaženy bez značných empirických zkušeností ve výrobě a bez provedení mnoha kvalitativních zkoušek, jejichž náročnost není v branži zcela běžná.

Nároky splňují pouze ty nejlepší výrobní stroje obsluhované vysoko kvalifikovaným personálem a důležitá je také organizace kvality provázející výrobu. Kontrolovaný nejsou jen rozměry, tolerance a jakost materiálu, ale též hotové produkty, které jsou před tím, než opustí výrobní závod, podrobeny mnoha funkčním zkouškám.

Všechny výrobní závody GESIPA jsou přezkoušeny podle DIN EN ISO 9001 a ISO TS 16949.



# Obsah

<b>Trhací nýty</b>	<b>hliník/ocel</b> Standart .....	strana 5 & 6
	<b>hliník/ocel</b> Zapuštěná hlava a velká hlava .....	strana 7
	<b>hliník/nerez ocel</b> Standart a velká hlava .....	strana 8
	<b>hliník/hliník</b> Standart a velká hlava .....	strana 9
	<b>ocel/ocel</b> Standard .....	strana 10
	<b>ocel/ocel</b> Zapuštěná hlava .....	strana 11
	<b>měď/ocel a měď/bronz</b> Standard .....	strana 11
<b>Novinka</b>	<b>A2 - nerez ocel</b> Standart a zapuštěná hlava .....	strana 12
<b>Novinka</b>	<b>A4 - nerez ocel a Stinox</b> Standart .....	strana 13
	<b>CAP hliník/ocel a hliník/nerez</b> Standart vodo a vzduchotěsné .....	strana 14
	<b>CAP - A2 - nerez ocel</b> Standart vodo a vzduchotěsné .....	strana 14
	<b>CAP měď/ocel a měď/nerez ocel</b> Standart vodo a vzduchotěsné .....	strana 15
	<b>Lakované hliník/ocel</b> Standard .....	strana 16
	<b>Eloxované hliník/ocel a hliník/nerez ocel</b> Standart .....	strana 16
	<b>Rýhované hliník/ocel</b> Standard .....	strana 17
	<b>Trhací nýt se závitem ocel/ocel</b> .....	strana 17
	<b>Polyamid</b> Standart .....	strana 17
	<b>Roztahovací hliník/ocel</b> Standart .....	strana 18
	<b>Upínací profil hliník/ocel</b> .....	strana 18
<b>MEGA GRIP</b>	<b>hliník/hliník a ocel/ocel</b> Standart a zapuštěná hlava + G-lock (vysokopevnostní) .....	strana 19
<b>BULB-TITE</b>	<b>hliník/hliník</b> Kulatá hlava .....	strana 20
	<b>ocel/ocel a monel/nerez ocel</b> Kulatá hlava .....	strana 21
<b>TRI-FOLD</b>	<b>hliník/hliník</b> Kulatá hlava .....	strana 21
<b>PolyGrip vícесvěrné</b>	<b>hliník/ocel</b> Standart a velká hlava .....	strana 23
	<b>hliník/nerez ocel</b> Standart a velká hlava .....	strana 24
	<b>ocel/ocel a nerez ocel</b> Standart a velká hlava .....	strana 25
<b>Novinka G-Bulb</b>	<b>pevnostní strukturované ocel/ocel a nerez ocel</b> Kulatá hlava .....	strana 27
<b>Nýtovací matice</b>	<b>hliník a ocel</b> Standart, zapuštěná a malá hlava .....	strana 28
	<b>CAP-hliník a CAP-ocel</b> vodo a vzduchotěsné Standart, zapuštěná a malá hlava .....	strana 29
<b>Novinka</b>	<b>maticové trny ocelové</b> .....	strana 29
	<b>ocel šestíhranné</b> Standart a malá hlava .....	strana 30
	<b>ocel rýhované</b> Standart, zapuštěná a malá hlava .....	strana 30
	<b>nerez ocel</b> Standart, zapuštěná a malá hlava .....	strana 31
<b>Novinka Polygrip matice</b>	<b>vícесvěrné nýt. matice hliník a ocel</b> Standard .....	strana 32
<b>Ruční nýt. nářadí</b>	NTS, NTX, NTX-F, Flipper a nýtovací sada .....	strana 33
<b>Pákové a nůžkové nýtovací nářadí</b>	SN2, HN2, HN2-BT .....	strana 34
<b>Akku-nýtovací nářadí</b>	Accubird .....	strana 36
	Powerbird .....	strana 37
<b>TAURUS-Série</b>	Pneumaticko-hydraulické nářadí TAURUS 1-6, C-třmen adaptér .....	strana 38 & 39
<b>TAURUS-varianty</b>	.....	strana 40
<b>TAUREX 1-6</b>	.....	strana 41
<b>Novinka</b>	malá čelistová jednotka pro TAURUS 1&2 .....	strana 41
<b>Nýtovací pistole</b>	PH1, PH2, PH2000 .....	strana 43
	PH2000-BT, PH2-VK, PH-Axial .....	strana 44
<b>Doplňkové příslušenství k nýt. nářadí</b>	.....	strana 45
<b>Nýtovací automat</b>	GAV 7000 & 8000 .....	strana 46
<b>Ruční nýtovací nářadí pro nýt. matice</b>	GBM 10, GBM 20, GBM 30, FireFly .....	strana 47
<b>Akku-nýtovací nářadí pro nýt. matice</b>	Firebird .....	strana 48
<b>Novinka Pneumaticko-hydraulické nýtovací nářadí pro nýt. matice</b>	FireFox .....	strana 49
	<b>GBM 95 a GBM - sada</b> .....	strana 50
<b>Program pro domácí kutily</b>	.....	strana 51

Vysvětlivky: "Ü" - DIBt-schválení č. Z-14.1-4

# Jsou všechny trhací nýty stejné?...

**GESIPA®**

Pokud je tomu tak, pak jsou trhací nýty GESIPA o něco stejnější než mnohé jiné!

## Kvalita a kvalita:

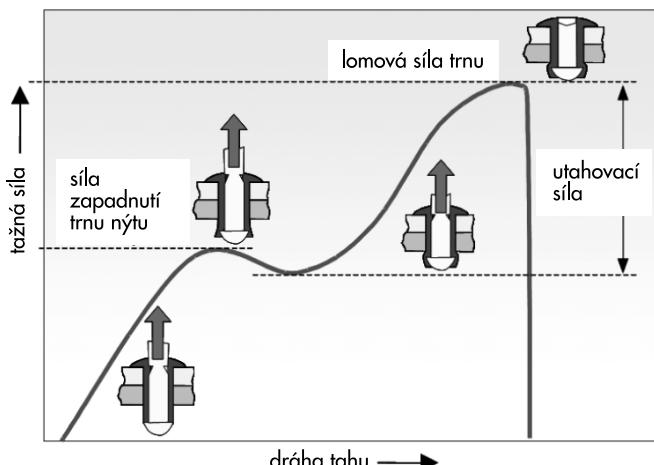
Většina výrobců nýt zkouší, zda suroviny splní jejich požadavky, nebo se spoléhá na údaje svých dodavatelů. Ve výrobním procesu jsou pak statisticky měřeny rozměry a tolerance prvků. Pokud tyto veličiny souhlasí, tak se pak montuje, balí a prodává... Pochopitelně že levně! Co kupující dostane, to neví, a co prodávající dodal, to nejraději velmi rychle zapomene.

To, že GESIPA provádí během výroby zkoušky včetně zpětné sledovanosti produktů až k surovému materiálu, je samozřejmostí, teprve pak jsou výrobky podrobovány funkční zkoušce - na skutečném zařízení pro kontrolu kvality.

## Funkční zkouška 1: Křivka procesu nýtování

U každé výrobní dávky jsou v náročném zkušebním zařízení statisticky měřeny křivka procesu nýtování a zbytková síla vytlačovacího trnu. Deformace dříku, způsob zapadnutí nýtu, lomové zatížení trnu a utahovací síla jsou registrovány a porovnávány s předepsanými hodnotami.

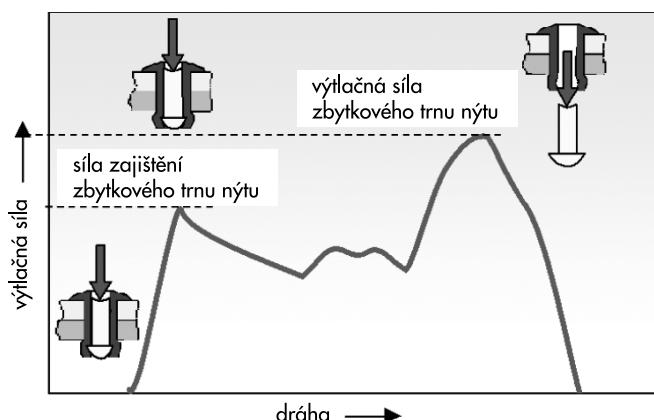
Tím je zajištěno, že deformace trhacího nýtu probíhá při aplikaci dle očekávání a že tak vznikne pevný a spolehlivý spoj, který lze miliónkrát reprodukovat.



## Funkční zkouška 2: Výtláčná síla trnu

Po měření křivky procesu nýtování na zkušebním zařízení je prostřednictvím jehly pokusně vytlačen zbytkový trn uzavřený ve snýtovaném trhacím nýtu. Síla k tomu potřebná se měří. První maximum udává, od kdy může zbytkový trn vytvářet klepající zvuky. Druhé maximum udává, kdy je zbytkový trn vytlačen z dutého nýtu.

Jsou-li obě tyto hodnoty dost vysoké, lze spolehlivě vycházet z toho, že nýtové spojení nebude vytvářet hluk a ani neztratí zbytkový trn.

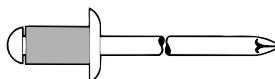


Dodá-li GESIPA trhací nýty jednomu zákazníkovi, vědí všichni partneři nákupního řetězce, že byly důsledně splněny ty nejvyšší nároky kladené na produkt a funkci; co se týče času a množství: právě to z nás dělá privilegovaného partnera průmyslu ve všech úkolech týkajících se upevnění, u nichž je v popředí výkon, spolehlivost a hospodárnost.

Jsou všechny trhací nýty pořád ještě stejné?

# Trhací nýt hliník/ocel Standard

Nýt: hliník AlMg 3  
Trn : ocel, zinkovaná



Dle DIN 7337

	Rozměry nýtu $D_1 \times L$ mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>2,4</b> Vrtání Ø: 2,5 mm	<b>2,4 x 4</b>	0,5 – 1,5	<b>630 0014</b>	A 1000	
	<b>2,4 x 6</b>	1,5 – 3,5	<b>630 0022</b>	"	
	<b>2,4 x 8</b>	3,5 – 5,0	<b>630 0030</b>	"	
<b>3</b> Vrtání Ø: 3,1 mm	<b>3 x 4</b>	0,5 – 1,5	<b>630 0103</b>	A 500	
	<b>3 x 5</b>	1,5 – 2,5	<b>630 0111</b>	"	
	<b>3 x 6</b>	2,5 – 3,5	<b>630 0138</b>	"	
	<b>3 x 7</b>	3,5 – 4,5	<b>630 0146</b>	"	
	<b>3 x 8</b>	4,5 – 5,0	<b>630 0154</b>	"	
	<b>3 x 10</b>	5,0 – 7,0	<b>630 0162</b>	"	
	<b>3 x 12</b>	7,0 – 9,0	<b>630 0170</b>	"	
	<b>3 x 14</b>	9,0 – 11,0	<b>630 0189</b>	"	
	<b>3 x 16</b>	11,0 – 13,0	<b>630 0197</b>	"	
	<b>3 x 18</b>	13,0 – 15,0	<b>630 0200</b>	A 250	
	<b>3 x 20</b>	15,0 – 17,0	<b>630 0219</b>	"	
	<b>3 x 25</b>	17,0 – 22,0	<b>630 0227</b>	"	
	<b>3 x 30</b>	22,0 – 26,0	<b>630 0235</b>	"	
<b>3,2</b> Vrtání Ø: 3,3 mm	<b>3,2 x 4</b>	0,5 – 1,5	<b>630 0308</b>	A 500	
	<b>3,2 x 6</b>	1,5 – 3,5	<b>630 0316</b>	"	
	<b>3,2 x 8</b>	3,5 – 5,0	<b>630 0324</b>	"	
	<b>3,2 x 10</b>	5,0 – 7,0	<b>630 0332</b>	"	
	<b>3,2 x 12</b>	7,0 – 9,0	<b>630 0340</b>	"	
	<b>3,2 x 14</b>	9,0 – 11,0	<b>630 0081</b>	"	
	<b>3,2 x 16</b>	11,0 – 13,0	<b>630 0359</b>	B 500	
	<b>3,2 x 18</b>	13,0 – 15,0	<b>630 0383</b>	"	
	<b>3,2 x 20</b>	15,0 – 17,0	<b>630 0367</b>	"	
	<b>3,2 x 25</b>	17,0 – 22,0	<b>630 0375</b>	"	

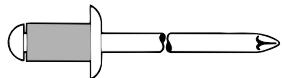
	Rozměry nýtu $D_1 \times L$ mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>4</b> Vrtání Ø: 4,1 mm	<b>4 x 5</b>	0,5 – 1,5	<b>630 0405</b>	A 500	
	<b>4 x 6</b>	1,5 – 3,0	<b>630 0413</b>	"	
	<b>4 x 7</b>	3,0 – 4,0	<b>630 0421</b>	"	
	<b>4 x 8</b>	4,0 – 5,0	<b>630 0448</b>	"	
	<b>4 x 10</b>	5,0 – 6,5	<b>630 0456</b>	"	
	<b>4 x 12</b>	6,5 – 8,5	<b>630 0464</b>	B 500	
	<b>4 x 14</b>	8,5 – 10,5	<b>630 0472</b>	"	
	<b>4 x 16</b>	10,5 – 12,5	<b>630 0480</b>	"	
	<b>4 x 18</b>	12,5 – 14,5	<b>630 0499</b>	"	
	<b>4 x 20</b>	14,5 – 16,5	<b>630 0502</b>	"	
	<b>4 x 25</b>	16,5 – 21,5	<b>630 0529</b>	"	
	<b>4 x 30</b>	21,5 – 26,0	<b>630 0545</b>	B 250	
	<b>4 x 35</b>	26,0 – 30,0	<b>630 0561</b>	"	
	<b>4 x 40</b>	30,0 – 35,0	<b>630 0596</b>	"	
<b>4,8</b> Vrtání Ø: 4,9 mm	<b>4,8 x 6</b>	2,0 – 2,5	<b>630 0707</b>	B 500	
	<b>4,8 x 8</b>	2,5 – 4,5	<b>630 0715</b>	"	
	<b>4,8 x 10</b>	4,5 – 6,0	<b>630 0723</b>	"	
	<b>4,8 x 12</b>	6,0 – 8,0	<b>630 0731</b>	"	
	<b>4,8 x 14</b>	8,0 – 10,0	<b>630 0758</b>	"	
	<b>4,8 x 16</b>	10,0 – 12,0	<b>630 0766</b>	"	
	<b>4,8 x 18</b>	12,0 – 14,0	<b>630 0774</b>	"	
	<b>4,8 x 20</b>	14,0 – 15,0	<b>630 0782</b>	B 250	
	<b>4,8 x 25</b>	15,0 – 20,0	<b>630 0804</b>	"	
	<b>4,8 x 30</b>	20,0 – 25,0	<b>630 0820</b>	A 100	

Nýt Ø mm	Síla ve střihu		Síla v tahu		Trn Ø mm	Max. Ø hlavy mm
	N	(kp)	N	(kp)		
<b>2,4</b>	<b>350</b>	( 35)	<b>450</b>	( 46)	1,5	5,0
<b>3</b>	<b>700</b>	( 71)	<b>900</b>	( 92)	1,8	6,5
<b>3,2</b>	<b>720</b>	( 73)	<b>950</b>	( 97)	1,95	6,5
<b>4 x 5-25</b>	<b>1.400</b>	(143)	<b>2.000</b>	(204)	2,1	8,0
<b>4 x 30-40 ■</b>	<b>850</b>	( 87)	<b>1.000</b>	(102)	2,1	8,0
<b>4,8</b>	<b>1.800</b>	(184)	<b>2.700</b>	(275)	2,7	9,5

■ Dutý nýt: AlMgSi

# Trhací nýt hliník/ocel Standart

Nýt: hliník AlMg 3  
Trn : ocel, zinkovaná



Dle DIN 7337

	Rozměry nýtu $D_1 \times L$ mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>5</b> Vrtání Ø: 5,1 mm	<b>5 x 6</b>	2,0 – 2,5	<b>630 0901</b>	B 500	
	<b>5 x 8</b>	2,5 – 4,5	<b>630 0928</b>	"	
	<b>5 x 10</b>	4,5 – 6,0	<b>630 0936</b>	"	
	<b>5 x 12</b>	6,0 – 8,0	<b>630 0944</b>	"	
	<b>5 x 14</b>	8,0 – 10,0	<b>630 0952</b>	"	
	<b>5 x 16</b>	10,0 – 12,0	<b>630 0960</b>	"	
	<b>5 x 18</b>	12,0 – 14,0	<b>630 0979</b>	"	
	<b>5 x 20</b>	14,0 – 15,0	<b>630 0987</b>	B 250	
	<b>5 x 25</b>	15,0 – 20,0	<b>630 1002</b>	"	
	<b>5 x 30</b>	20,0 – 25,0	<b>630 1029</b>	A 100	
	<b>5 x 35</b>	25,0 – 30,0	<b>630 1045</b>	"	
	<b>5 x 40</b>	30,0 – 35,0	<b>630 1061</b>	"	
	<b>5 x 45</b>	35,0 – 40,0	<b>630 1096</b>	B 100	
	<b>5 x 50</b>	40,0 – 45,0	<b>630 1126</b>	"	
	<b>5 x 55</b>	45,0 – 48,0	<b>630 1142</b>	"	
	<b>5 x 60</b>	48,0 – 52,0	<b>630 1169</b>	"	
	<b>5 x 65</b>	52,0 – 57,0	<b>630 1185</b>	"	
	<b>5 x 70</b>	57,0 – 62,0	<b>630 1207</b>	"	
	<b>5 x 80</b>	62,0 – 72,0	<b>630 1223</b>	"	

	Rozměry nýtu $D_1 \times L$ mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>6</b> Vrtání Ø: 6,1 mm	<b>6 x 8</b>	2,0 – 3,0	<b>630 1304</b>	B 250	
	<b>6 x 10</b>	3,0 – 5,0	<b>630 1312</b>	"	
	<b>6 x 12</b>	5,0 – 7,0	<b>630 1320</b>	"	
	<b>6 x 16</b>	7,0 – 11,0	<b>630 1339</b>	"	
	<b>6 x 18</b>	11,0 – 13,0	<b>630 1347</b>	"	
	<b>6 x 20</b>	13,0 – 15,0	<b>630 1355</b>	"	
	<b>6 x 25</b>	15,0 – 20,0	<b>630 1371</b>	B 200	
	<b>6 x 30</b>	20,0 – 24,0	<b>630 1401</b>	"	
	<b>6 x 35</b>	24,0 – 29,0	<b>630 1436</b>	B 100	
	<b>6 x 40</b>	29,0 – 34,0	<b>630 1452</b>	"	
	<b>6 x 50</b>	34,0 – 44,0	<b>630 1495</b>	"	
<b>6,4</b> Vrtání Ø: 6,5 mm	<b>6,4 x 12</b>	2,0 – 6,0	<b>630 1606</b>	B 250	
	<b>6,4 x 16</b>	6,0 – 10,0	<b>630 1622</b>	"	
	<b>6,4 x 18</b>	10,0 – 12,0	<b>630 1940</b>	"	
	<b>6,4 x 20</b>	12,0 – 14,0	<b>630 1649</b>	B 200	
	<b>6,4 x 25</b>	14,0 – 18,0	<b>630 1665</b>	"	
	<b>6,4 x 30</b>	18,0 – 23,0	<b>630 1681</b>	B 100	

Nýt Ø mm	Síla ve střihu		Síla v tahu		Trn Ø mm	Max. Ø hlavy mm
	N	(kp)	N	(kp)		
<b>5</b>	<b>2.000</b>	(204)	<b>2.800</b>	(285)	2,7	9,5
<b>6</b>	<b>3.100</b>	(316)	<b>3.800</b>	(388)	3,2	12,0
<b>6,4</b>	<b>3.400</b>	(347)	<b>4.600</b>	(469)	3,65	13,0

# Trhací nýt hliník/ocel Zapuštěná hlava

(120°)

	Rozměry nýtu D <sub>1</sub> x L mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>3</b> VrtáníØ: 3,1 mm	<b>3 x 4</b>	1,0 – 1,5	<b>630 2106</b>	A 500	
	<b>3 x 6</b>	1,5 – 3,5	<b>630 2130</b>	"	
	<b>3 x 8</b>	3,5 – 5,0	<b>630 2157</b>	"	
	<b>3 x 10</b>	5,0 – 7,0	<b>630 2165</b>	"	
	<b>3 x 12</b>	7,0 – 9,0	<b>630 2173</b>	"	
	<b>3 x 16</b>	9,0 – 13,0	<b>630 2181</b>	"	
<b>4</b> VrtáníØ: 4,1 mm	<b>4 x 6</b>	1,5 – 3,0	<b>630 2416</b>	A 500	
	<b>4 x 8</b>	3,0 – 5,0	<b>630 2440</b>	"	
	<b>4 x 10</b>	5,0 – 6,5	<b>630 2459</b>	"	
	<b>4 x 12</b>	6,5 – 8,5	<b>630 2467</b>	B 500	
	<b>4 x 16</b>	8,5 – 12,5	<b>630 2483</b>	"	
	<b>4 x 18</b>	12,5 – 14,5	<b>630 2378</b>	"	
	<b>4 x 20</b>	14,5 – 16,5	<b>630 2505</b>	"	

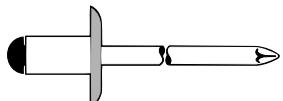
Nýt: hliník AlMg 3  
Trn : ocel, zinkovaná



	Rozměry nýtu D <sub>1</sub> x L mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>5</b> VrtáníØ: 5,1 mm	<b>5 x 8</b>	2,0 – 4,5	<b>630 2920</b>	"	
	<b>5 x 10</b>	4,5 – 6,0	<b>630 2939</b>	"	
	<b>5 x 12</b>	6,0 – 8,0	<b>630 2947</b>	"	
	<b>5 x 16</b>	8,0 – 12,0	<b>630 2963</b>	"	
	<b>5 x 18</b>	12,0 – 14,0	<b>630 2793</b>	"	
	<b>5 x 20</b>	14,0 – 15,0	<b>630 2971</b>	B 250	
	<b>5 x 25</b>	15,0 – 20,0	<b>630 3005</b>	"	
	<b>5 x 30</b>	20,0 – 25,0	<b>630 3021</b>	A 100	
	<b>5 x 35</b>	25,0 – 30,0	<b>630 3048</b>	"	

# Trhací nýt hliník/ocel Velká hlava

Nýt: hliník AlMg 3  
Trn : ocel, zinkovaná

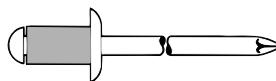


	Rozměry nýtu D <sub>1</sub> x L mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>3,2 – K 9,5</b> VrtáníØ: 3,3 mm	<b>3,2 x 6</b>	1,5 – 3,5	<b>630 3315</b>	A 500	
	<b>3,2 x 8</b>	3,5 – 5,0	<b>630 3323</b>	"	
	<b>3,2 x 10</b>	5,0 – 7,0	<b>630 3331</b>	"	
	<b>3,2 x 12</b>	7,0 – 9,0	<b>630 3358</b>	"	
	<b>3,2 x 16</b>	9,0 – 13,0	<b>630 3366</b>	B 500	
	<b>4 x 6</b>	1,5 – 3,0	<b>630 3412</b>	B 500	
<b>4 – K 12</b> VrtáníØ: 4,1 mm	<b>4 x 8</b>	3,0 – 5,0	<b>630 3447</b>	"	
	<b>4 x 10</b>	5,0 – 6,5	<b>630 3455</b>	"	
	<b>4 x 12</b>	6,5 – 8,5	<b>630 3463</b>	"	
	<b>4 x 16</b>	8,5 – 12,5	<b>630 3471</b>	"	
	<b>4 x 20</b>	12,5 – 16,5	<b>630 3501</b>	B 250	
	<b>4,8 x 8</b>	2,5 – 4,5	<b>630 3714</b>	B 250	
<b>4,8 – K 16</b> VrtáníØ: 4,9 mm	<b>4,8 x 10</b>	4,5 – 6,0	<b>630 3722</b>	"	
	<b>4,8 x 12</b>	6,0 – 8,0	<b>630 3730</b>	"	
	<b>4,8 x 16</b>	8,0 – 12,0	<b>630 3765</b>	"	
	<b>4,8 x 20</b>	12,0 – 15,0	<b>630 3781</b>	"	
	<b>4,8 x 25</b>	15,0 – 20,0	<b>630 3803</b>	"	

	Rozměry nýtu D <sub>1</sub> x L mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>5 – K 11</b> VrtáníØ: 5,1 mm	<b>5 x 8</b>	2,5 – 4,5	<b>630 3927</b>	B 500	
	<b>5 x 10</b>	4,5 – 6,0	<b>630 3935</b>	"	
	<b>5 x 12</b>	6,0 – 8,0	<b>630 3943</b>	"	
	<b>5 x 14</b>	8,0 – 10,0	<b>630 3897</b>	"	
	<b>5 x 16</b>	10,0 – 12,0	<b>630 3951</b>	"	
	<b>5 x 18</b>	12,0 – 14,0	<b>630 3838</b>	B 250	
	<b>5 x 20</b>	14,0 – 15,0	<b>630 3986</b>	"	
	<b>5 x 25</b>	15,0 – 20,0	<b>630 4001</b>	"	
<b>5 – K 14</b> VrtáníØ: 5,1 mm	<b>5 x 30</b>	20,0 – 25,0	<b>630 4028</b>	B 100	
	<b>5 x 8</b>	2,5 – 4,5	<b>630 4036</b>	B 250	
	<b>5 x 10</b>	4,5 – 6,0	<b>630 4044</b>	"	
	<b>5 x 12</b>	6,0 – 8,0	<b>630 4052</b>	"	
	<b>5 x 14</b>	8,0 – 10,0	<b>630 4060</b>	"	
	<b>5 x 16</b>	10,0 – 12,0	<b>630 4079</b>	"	
	<b>5 x 18</b>	12,0 – 14,0	<b>630 4087</b>	"	
	<b>5 x 20</b>	14,0 – 15,0	<b>630 4095</b>	"	
<b>5 x 25</b>	<b>5 x 30</b>	20,0 – 25,0	<b>630 4117</b>	"	
			<b>630 4133</b>	B 100	

Nýt Ø mm	Síla ve střihu		Síla v tahu		Trn Ø mm	Max. Ø hlavy mm
	N (kp)	N (kp)	N (kp)	N (kp)		
<b>3</b>	<b>700</b> ( 71)		<b>900</b> ( 91)		1,8	6,0
<b>4</b>	<b>1.400</b> (143)		<b>2.000</b> (204)		2,1	7,5
<b>5</b>	<b>2.000</b> (204)		<b>2.800</b> (285)		2,7	9,0
<b>3,2 K 9,5</b>	<b>720</b> ( 73)		<b>950</b> ( 97)		1,95	9,5
<b>4 K 12</b>	<b>1.400</b> (143)		<b>2.000</b> (204)		2,1	12,0
<b>4,8 K 16</b>	<b>1.800</b> (184)		<b>2.700</b> (275)		2,7	16,0
<b>5 K 11</b>	<b>2.000</b> (204)		<b>2.800</b> (285)		2,7	11,0
<b>5 K 14</b>	<b>2.000</b> (204)		<b>2.800</b> (285)		2,7	14,0

# Trhací nýt hliník/nerez Standart



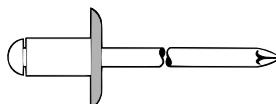
Nýt: hliník AlMg 3

Trn : nerez ocel A2-1.4541

	Rozměry nítu $D_1 \times L$ mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>3</b> Vrtání Ø: 3,1 mm	<b>3 x 4</b>	0,5 – 1,5	<b>632 0104</b>	A 500	
	<b>3 x 6</b>	1,5 – 3,5	<b>632 0112</b>	"	
	<b>3 x 8</b>	3,5 – 5,0	<b>632 0155</b>	"	
	<b>3 x 10</b>	5,0 – 7,0	<b>632 0163</b>	"	
	<b>3 x 12</b>	7,0 – 9,0	<b>632 0171</b>	"	
	<b>3 x 16</b>	9,0 – 13,0	<b>632 0198</b>	"	
<b>4</b> Vrtání Ø: 4,1 mm	<b>4 x 6</b>	1,5 – 3,0	<b>632 0414</b>	A 500	
	<b>4 x 8</b>	3,0 – 5,0	<b>632 0449</b>	"	
	<b>4 x 10</b>	5,0 – 6,5	<b>632 0457</b>	"	
	<b>4 x 12</b>	6,5 – 8,5	<b>632 0465</b>	B 500	
	<b>4 x 14</b>	8,5 – 10,5	<b>632 0279</b>	"	
	<b>4 x 16</b>	10,5 – 12,5	<b>632 0481</b>	"	
	<b>4 x 18</b>	12,5 – 14,5	<b>632 0473</b>	"	
	<b>4 x 20</b>	14,5 – 16,5	<b>632 0503</b>	"	
	<b>4 x 25</b>	16,5 – 21,5	<b>632 0511</b>	"	

	Rozměry nítu $D_1 \times L$ mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>5</b> Vrtání Ø: 5,1 mm	<b>5 x 8</b>	2,5 – 4,5	<b>632 0929</b>	B 500	
	<b>5 x 10</b>	4,5 – 6,0	<b>632 0937</b>	"	
	<b>5 x 12</b>	6,0 – 8,0	<b>632 0945</b>	"	
	<b>5 x 14</b>	8,0 – 10,0	<b>632 0953</b>	"	
	<b>5 x 16</b>	10,0 – 12,0	<b>632 0961</b>	"	
	<b>5 x 18</b>	12,0 – 14,0	<b>632 0988</b>	"	
	<b>5 x 20</b>	14,0 – 15,0	<b>632 0996</b>	B 250	
	<b>5 x 25</b>	15,0 – 20,0	<b>632 1003</b>	"	
	<b>5 x 30</b>	20,0 – 25,0	<b>632 1011</b>	A 100	
	<b>5 x 35</b>	25,0 – 30,0	<b>632 1046</b>	"	
	<b>5 x 40</b>	30,0 – 35,0	<b>632 1062</b>	"	

# Trhací nýt hliník/nerez Velká hlava



Nýt: hliník AlMg 3

Trn : nerez ocel A2-1.4541

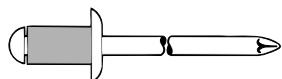
	Rozměry nítu $D_1 \times L$ mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>5 – K 11</b> Vrtání Ø: 5,1 mm <b>Ü</b>	<b>5 x 8</b>	2,5 – 4,5	<b>632 3928</b>	B 500	
	<b>5 x 10</b>	4,5 – 6,0	<b>632 3936</b>	"	
	<b>5 x 12</b>	6,0 – 8,0	<b>632 3944</b>	"	
	<b>5 x 14</b>	8,0 – 10,0	<b>632 3847</b>	"	
	<b>5 x 16</b>	10,0 – 12,0	<b>632 3952</b>	"	
	<b>5 x 18</b>	12,0 – 14,0	<b>632 3855</b>	B 250	
	<b>5 x 20</b>	14,0 – 15,0	<b>632 3987</b>	"	
	<b>5 x 25</b>	15,0 – 20,0	<b>632 4002</b>	"	
	<b>5 x 30</b>	20,0 – 25,0	<b>632 4029</b>	B 100	

	Rozměry nítu $D_1 \times L$ mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>5 – K 14</b> Vrtání Ø: 5,1 mm <b>Ü</b>	<b>5 x 8</b>	2,5 – 4,5	<b>632 4037</b>	B 250	
	<b>5 x 10</b>	4,5 – 6,0	<b>632 4045</b>	"	
	<b>5 x 12</b>	6,0 – 8,0	<b>632 4053</b>	"	
	<b>5 x 14</b>	8,0 – 10,0	<b>632 4150</b>	"	
	<b>5 x 16</b>	10,0 – 12,0	<b>632 4061</b>	"	
	<b>5 x 18</b>	12,0 – 14,0	<b>632 4169</b>	"	
	<b>5 x 20</b>	14,0 – 15,0	<b>632 4096</b>	"	
	<b>5 x 25</b>	15,0 – 20,0	<b>632 4118</b>	"	
	<b>5 x 30</b>	20,0 – 25,0	<b>632 4134</b>	B 100	

Nýt Ø mm	Síla ve střihu		Síla v tahu		Trn Ø mm	Max. Ø hlavy mm
	N	(kp)	N	(kp)		
<b>3</b>	<b>700</b>	( 71)	<b>900</b>	( 92)	1,8	6,5
<b>4</b>	<b>1.400</b>	(143)	<b>2.000</b>	(204)	2,1	8,0
<b>5</b>	<b>2.000</b>	(204)	<b>2.800</b>	(285)	2,7	9,5
<b>5 K 11</b>	<b>2.000</b>	(204)	<b>2.800</b>	(285)	2,7	11,0
<b>5 K 14</b>	<b>2.000</b>	(204)	<b>2.800</b>	(285)	2,7	14,0

# Trhací nýt hliník/hliník Standart

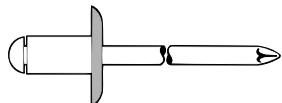
Nýt: hliník AlMg 2,5  
Trn : hliník AlMg 5



	Rozměry nýtu $D_1 \times L$ mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>3,2</b> VrtáníØ: 3,3 mm	<b>3,2 x 6,1</b>	0,8 – 3,2	<b>647 0017</b>	A 500	
	<b>3,2 x 7,6</b>	3,2 – 4,8	<b>647 0033</b>	"	
	<b>3,2 x 9,2</b>	4,8 – 6,4	<b>647 0076</b>	"	
	<b>3,2 x 12,3</b>	6,4 – 9,5	<b>647 0114</b>	"	
	<b>3,2 x 15,5</b>	9,5 – 12,7	<b>647 0130</b>	B 500	
<b>4</b> VrtáníØ: 4,1 mm	<b>4 x 6,6</b>	1,5 – 3,2	<b>647 0238</b>	B 500	
	<b>4 x 9,8</b>	3,2 – 6,4	<b>647 0254</b>	"	
	<b>4 x 12,9</b>	6,4 – 9,5	<b>647 0297</b>	"	
	<b>4 x 16,1</b>	9,5 – 12,7	<b>647 0335</b>	"	

	Rozměry nýtu $D_1 \times L$ mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>4,8</b> VrtáníØ: 4,9 mm	<b>4,8 x 7,2</b>	1,5 – 3,2	<b>647 0416</b>	B 500	
	<b>4,8 x 10,3</b>	3,2 – 6,4	<b>647 0432</b>	"	
	<b>4,8 x 13,5</b>	6,4 – 9,5	<b>647 0475</b>	"	
	<b>4,8 x 16,7</b>	9,5 – 12,7	<b>647 0513</b>	"	
	<b>4,8 x 19,9</b>	12,7 – 15,9	<b>647 0556</b>	"	
	<b>4,8 x 23,0</b>	15,9 – 19,0	<b>647 0572</b>	B 250	
<b>6,4</b> VrtáníØ: 6,5 mm	<b>6,4 x 12,0</b>	1,5 – 6,4	<b>647 0610</b>	B 250	
	<b>6,4 x 14,9</b>	6,4 – 9,5	<b>647 0637</b>	"	
	<b>6,4 x 18,1</b>	9,5 – 12,7	<b>647 0653</b>	A 100	
	<b>6,4 x 24,4</b>	12,7 – 19,0	<b>647 0688</b>	"	

# Trhací nýt hliník/hliník Velká hlava



Nýt: hliník AlMg 2,5  
Trn : hliník AlMg 5

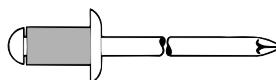
	Rozměry nýtu $D_1 \times L$ mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>3,2 – K 9,5</b> VrtáníØ: 3,3 mm	<b>3,2 x 6,1</b>	0,8 – 3,2	<b>647 4217</b>	A 500	
	<b>3,2 x 9,2</b>	3,2 – 6,4	<b>647 4233</b>	"	
	<b>3,2 x 12,3</b>	6,4 – 9,5	<b>647 4268</b>	B 500	

	Rozměry nýtu $D_1 \times L$ mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>4,8 – K 16</b> VrtáníØ: 4,9 mm	<b>4,8 x 10,3</b>	1,5 – 6,4	<b>647 4314</b>	B 250	
	<b>4,8 x 13,5</b>	6,4 – 9,5	<b>647 4330</b>	"	
	<b>4,8 x 16,7</b>	9,5 – 12,7	<b>647 4357</b>	"	
	<b>4,8 x 19,9</b>	12,7 – 15,9	<b>647 4373</b>	"	
	<b>4,8 x 23,0</b>	15,9 – 19,0	<b>647 4381</b>	"	

Nýt Ø mm	Síla ve střihu		Síla v tahu		Trn Ø mm	Max. Ø hlavy mm
	N N	(kp)	N N	(kp)		
<b>3,2</b>	<b>725</b>	( 74)	<b>930</b>	( 95)	1,95	6,5
<b>4</b>	<b>980</b>	(100)	<b>1.275</b>	(130)	2,45	8,0
<b>4,8</b>	<b>1.520</b>	(155)	<b>1.960</b>	(200)	2,9	9,5
<b>6,4</b>	<b>2.500</b>	(255)	<b>2.940</b>	(300)	3,85	12,9
<b>3,2 K 9,5</b>	<b>725</b>	( 74)	<b>930</b>	( 95)	1,95	9,5
<b>4,8 K 16</b>	<b>1.520</b>	(155)	<b>1.960</b>	(200)	2,9	16,0

# Trhací nýt ocel/ocel Standard

Nýt: ocel, zinkovaná  
Trn: ocel, zinkovaná



	Rozměry nytu D <sub>1</sub> x L mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>3</b> Vrtání Ø: 3,1 mm	<b>3 x 5</b>	0,5 – 2,0	<b>631 0117</b>	A 500	
	<b>3 x 6</b>	2,0 – 3,0	<b>631 0133</b>	"	
	<b>3 x 8</b>	3,0 – 5,0	<b>631 0141</b>	"	
	<b>3 x 10</b>	5,0 – 6,5	<b>631 0168</b>	"	
	<b>3 x 12</b>	6,5 – 8,5	<b>631 0176</b>	"	
	<b>3 x 16</b>	8,5 – 12,5	<b>631 0192</b>	B 500	
	<b>3 x 18</b>	12,5 – 14,5	<b>631 0206</b>	"	
	<b>3 x 20</b>	14,5 – 16,5	<b>631 0214</b>	"	
<b>3,2</b> Vrtání Ø: 3,3 mm	<b>3,2 x 6</b>	0,5 – 3,0	<b>631 0303</b>	A 500	
	<b>3,2 x 8</b>	3,0 – 5,0	<b>631 0311</b>	"	
	<b>3,2 x 10</b>	5,0 – 6,5	<b>631 0338</b>	"	
	<b>3,2 x 12</b>	6,5 – 8,5	<b>631 0346</b>	"	
	<b>3,2 x 16</b>	8,5 – 12,5	<b>631 0354</b>	B 500	
	<b>3,2 x 18</b>	12,5 – 14,5	<b>631 0249</b>	"	
	<b>3,2 x 20</b>	14,5 – 16,5	<b>631 0362</b>	"	
<b>4</b> Vrtání Ø: 4,1 mm	<b>4 x 6</b>	0,5 – 2,5	<b>631 0419</b>	A 500	
	<b>4 x 8</b>	2,5 – 4,5	<b>631 0443</b>	"	
	<b>4 x 10</b>	4,5 – 6,5	<b>631 0451</b>	B 500	
	<b>4 x 12</b>	6,5 – 8,5	<b>631 0478</b>	"	
	<b>4 x 16</b>	8,5 – 12,0	<b>631 0486</b>	"	
	<b>4 x 18</b>	12,0 – 14,0	<b>631 0516</b>	"	
	<b>4 x 20</b>	14,0 – 16,0	<b>631 0508</b>	"	
	<b>4 x 25</b>	16,0 – 21,0	<b>631 0524</b>	"	
<b>4,8</b> Vrtání Ø: 4,9 mm	<b>4,8 x 8</b>	2,0 – 4,0	<b>631 0710</b>	B 500	
	<b>4,8 x 10</b>	4,0 – 6,0	<b>631 0729</b>	"	
	<b>4,8 x 12</b>	6,0 – 8,0	<b>631 0737</b>	"	
	<b>4,8 x 16</b>	8,0 – 11,0	<b>631 0761</b>	"	
	<b>4,8 x 20</b>	11,0 – 15,0	<b>631 0788</b>	B 250	
	<b>4,8 x 25</b>	15,0 – 20,0	<b>631 0818</b>	"	

	Rozměry nytu D <sub>1</sub> x L mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>5</b> Vrtání Ø: 5,1 mm	<b>5 x 8</b>	2,0 – 4,0	<b>631 0915</b>	B 500	
	<b>5 x 10</b>	4,0 – 6,0	<b>631 0923</b>	"	
	<b>5 x 12</b>	6,0 – 8,0	<b>631 0931</b>	"	
	<b>5 x 14</b>	8,0 – 9,5	<b>631 0958</b>	"	
	<b>5 x 16</b>	9,5 – 11,0	<b>631 0966</b>	"	
	<b>5 x 18</b>	11,0 – 13,0	<b>631 0974</b>	"	
	<b>5 x 20</b>	13,0 – 15,0	<b>631 0982</b>	B 250	
	<b>5 x 25</b>	15,0 – 20,0	<b>631 1008</b>	"	
<b>6</b> Vrtání Ø: 6,1 mm	<b>6 x 10</b>	2,5 – 4,5	<b>631 1202</b>	B 250	
	<b>6 x 12</b>	4,5 – 6,5	<b>631 1210</b>	"	
	<b>6 x 14</b>	6,5 – 8,5	<b>631 1229</b>	"	
	<b>6 x 16</b>	8,5 – 10,5	<b>631 1237</b>	"	
	<b>6 x 20</b>	10,5 – 14,5	<b>631 1245</b>	"	
	<b>6 x 25</b>	14,5 – 19,5	<b>631 1253</b>	"	
<b>6,4</b> Vrtání Ø: 6,5 mm	<b>6,4 x 8</b>	1,0 – 3,0	<b>631 1598</b>	B 250	
	<b>6,4 x 12</b>	3,0 – 6,0	<b>631 1601</b>	"	
	<b>6,4 x 16</b>	6,0 – 9,0	<b>631 1628</b>	"	
	<b>6,4 x 18</b>	9,0 – 11,0	<b>631 1563</b>	B 200	
	<b>6,4 x 20</b>	11,0 – 13,0	<b>631 1644</b>	"	
	<b>6,4 x 25</b>	13,0 – 17,0	<b>631 1660</b>	"	

Nýt Ø mm	Síla ve střihu		Síla v tahu		Trn Ø mm	Max. Ø hlavy mm
	N	(kp)	N	(kp)		
<b>3</b>	<b>1.000</b>	(102)	<b>1.300</b>	(133)	1,95	6,5
<b>3,2</b>	<b>1.200</b>	(122)	<b>1.500</b>	(153)	2,0	6,5
<b>4</b>	<b>2.000</b>	(204)	<b>2.500</b>	(255)	2,5	8,0
<b>4,8</b>	<b>2.900</b>	(296)	<b>4.000</b>	(408)	3,0	9,5
<b>5</b>	<b>3.100</b>	(316)	<b>4.400</b>	(449)	3,0	9,5
<b>6</b>	<b>4.400</b>	(449)	<b>6.000</b>	(612)	3,65	12,0
<b>6,4</b>	<b>4.900</b>	(500)	<b>6.800</b>	(694)	3,85	13,0

# Trhací nýt ocel/ocel Zapuštěná hlava

(120°)



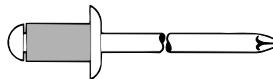
Nýt: ocel, zinkovaná

Trn : ocel, zinkovaná

	Rozměry nítu D <sub>1</sub> x L mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>3</b> VrtáníØ: 3,1 mm	<b>3 x 6</b>	1,0 – 3,0	<b>631 2136</b>	A 500	
	<b>3 x 8</b>	3,0 – 5,0	<b>631 2152</b>	"	
	<b>3 x 10</b>	5,0 – 6,5	<b>631 2160</b>	"	
	<b>3 x 12</b>	6,5 – 8,5	<b>631 2179</b>	"	
<b>4</b> VrtáníØ: 4,1 mm	<b>4 x 6</b>	1,5 – 2,5	<b>631 2411</b>	A 500	
	<b>4 x 8</b>	2,5 – 4,5	<b>631 2446</b>	"	
	<b>4 x 10</b>	4,5 – 6,5	<b>631 2454</b>	B 500	
	<b>4 x 12</b>	6,5 – 8,5	<b>631 2462</b>	"	
	<b>4 x 16</b>	8,5 – 12,0	<b>631 2489</b>	"	
	<b>4 x 20</b>	12,0 – 16,0	<b>631 2500</b>	"	

	Rozměry nítu D <sub>1</sub> x L mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>5</b> VrtáníØ: 5,1 mm	<b>5 x 8</b>	2,0 – 4,0	<b>631 2926</b>	B 500	
	<b>5 x 10</b>	4,0 – 6,0	<b>631 2934</b>	"	
	<b>5 x 12</b>	6,0 – 8,0	<b>631 2942</b>	"	
	<b>5 x 14</b>	8,0 – 9,5	<b>631 2810</b>	"	
	<b>5 x 16</b>	9,5 – 11,0	<b>631 2969</b>	"	
	<b>5 x 20</b>	11,0 – 15,0	<b>631 2977</b>	B 250	
	<b>5 x 25</b>	15,0 – 20,0	<b>631 3000</b>	"	

# Trhací nýt měd/ocel Standart



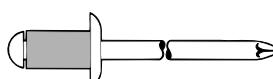
Nýt: měd

Trn : ocel, zinkovaná

	Rozměry nítu D <sub>1</sub> x L mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>3</b> VrtáníØ: 3,1 mm	<b>3 x 4</b>	0,5 – 1,5	<b>634 0105</b>	A 500	
	<b>3 x 6</b>	1,5 – 3,0	<b>634 0121</b>	"	
	<b>3 x 8</b>	3,0 – 5,0	<b>634 0156</b>	"	
	<b>3 x 10</b>	5,0 – 7,0	<b>634 0164</b>	"	
	<b>3 x 12</b>	7,0 – 9,0	<b>634 0172</b>	"	

	Rozměry nítu D <sub>1</sub> x L mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>4</b> VrtáníØ: 4,1 mm	<b>4 x 6</b>	0,5 – 3,5	<b>634 0415</b>	A 500	
	<b>4 x 8</b>	3,5 – 4,5	<b>634 0431</b>	"	
	<b>4 x 10</b>	4,5 – 6,5	<b>634 0458</b>	"	
	<b>4 x 12</b>	6,5 – 8,5	<b>634 0466</b>	"	

# Trhací nýt měd/bronz Standart



Nýt: měd

Trn : bronz

	Rozměry nítu D <sub>1</sub> x L mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>3</b> VrtáníØ: 3,1 mm	<b>3 x 4</b>	0,5 – 1,5	<b>635 0100</b>	A 500	
	<b>3 x 6</b>	1,5 – 3,0	<b>635 0135</b>	"	
	<b>3 x 8</b>	3,0 – 5,0	<b>635 0151</b>	"	
	<b>3 x 10</b>	5,0 – 7,0	<b>635 0178</b>	"	
	<b>3 x 12</b>	7,0 – 9,0	<b>635 0186</b>	"	

	Rozměry nítu D <sub>1</sub> x L mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>4</b> VrtáníØ: 4,1 mm	<b>4 x 6</b>	0,5 – 3,5	<b>635 0410</b>	A 500	
	<b>4 x 8</b>	3,5 – 4,5	<b>635 0445</b>	"	
	<b>4 x 10</b>	4,5 – 6,5	<b>635 0453</b>	"	
	<b>4 x 12</b>	6,5 – 8,5	<b>635 0461</b>	"	

## měd'/ocel a měd'/bronz

Nýt Ø mm	Síla ve střihu N (kp)	Síla v tahu N (kp)	Trn Ø mm	Max. Ø hlavy mm
<b>3</b>	<b>800</b> ( 82)	<b>1.000</b> (102)	1,8	6,5
<b>4</b>	<b>1.500</b> (163)	<b>2.200</b> (225)	2,1	8,0

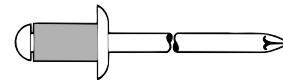
## Ocel/ocel zapuštěná hlava

Nýt Ø mm	Síla ve střihu N (kp)	Síla v tahu N (kp)	Trn Ø mm	Max. Ø hlavy mm
<b>3</b>	<b>1.000</b> (102)	<b>1.300</b> (133)	1,95	6,0
<b>4</b>	<b>2.000</b> (204)	<b>2.500</b> (255)	2,5	7,5
<b>5</b>	<b>3.100</b> (316)	<b>4.400</b> (449)	3,0	9,0

# Trhací nýt nerez ocel A2 Standart

Nýt: nerez ocel A2-1.4301

Trn : nerez ocel A2-1.4541



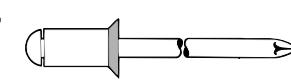
	<b>Rozměry nítu</b> $D_1 \times L$ mm	<b>Síla nýt. materiálu</b> mm	<b>Art.</b>	<b>Balení</b>	
<b>3</b> Vrtání Ø: 3,1 mm	<b>3 x 6</b>	1,0 – 3,0	<b>633 0134</b>	A 500	
	<b>3 x 8</b>	3,0 – 5,0	<b>633 0150</b>	"	
	<b>3 x 10</b>	5,0 – 6,5	<b>633 0169</b>	"	
	<b>3 x 12</b>	6,5 – 8,5	<b>633 0177</b>	"	
	<b>3 x 14</b>	8,5 – 10,5	<b>633 0185</b>	"	
	<b>3 x 16</b>	10,5 – 12,5	<b>633 0193</b>	"	
<b>3,2</b> Vrtání Ø: 3,3 mm	<b>3,2 x 6</b>	1,0 – 3,0	<b>633 0312</b>	A 500	
	<b>3,2 x 8</b>	3,0 – 5,0	<b>633 0320</b>	"	
	<b>3,2 x 10</b>	5,0 – 6,5	<b>633 0339</b>	"	
	<b>3,2 x 12</b>	6,5 – 8,5	<b>633 0347</b>	"	
	<b>3,2 x 14</b>	8,5 – 10,5	<b>633 0363</b>	"	
	<b>3,2 x 16</b>	10,5 – 12,5	<b>633 0355</b>	"	
<b>4</b> Vrtání Ø: 4,1 mm <b>Ü</b>	<b>4 x 6</b>	1,0 – 2,5	<b>633 0401</b>	A 500	
	<b>4 x 8</b>	2,5 – 4,5	<b>633 0444</b>	"	
	<b>4 x 10</b>	4,5 – 6,5	<b>633 0452</b>	B 500	
	<b>4 x 12</b>	6,5 – 8,5	<b>633 0460</b>	"	
	<b>4 x 14</b>	8,5 – 10,5	<b>633 0533</b>	"	
	<b>4 x 16</b>	10,5 – 12,0	<b>633 0487</b>	"	
	<b>4 x 20</b>	12,0 – 16,0	<b>633 0509</b>	"	
	<b>4 x 25</b>	16,0 – 21,0	<b>633 0525</b>	"	

	<b>Rozměry nítu</b> $D_1 \times L$ mm	<b>Síla nýt. materiálu</b> mm	<b>Art.</b>	<b>Balení</b>	
<b>4,8</b> Vrtání Ø: 4,9 mm	<b>4,8 x 8</b>	2,0 – 4,0	<b>633 0614</b>	B 500	
	<b>4,8 x 10</b>	4,0 – 6,0	<b>633 0622</b>	"	
	<b>4,8 x 12</b>	6,0 – 8,0	<b>633 0630</b>	"	
	<b>4,8 x 14</b>	8,0 – 9,5	<b>633 0649</b>	"	
	<b>4,8 x 16</b>	9,5 – 11,0	<b>633 0657</b>	"	
	<b>4,8 x 20</b>	11,0 – 15,0	<b>633 0673</b>	B 250	
<b>5</b> Vrtání Ø: 5,1 mm	<b>5 x 8</b>	2,0 – 4,0	<b>633 0924</b>	B 500	
	<b>5 x 10</b>	4,0 – 6,0	<b>633 0932</b>	"	
	<b>5 x 12</b>	6,0 – 8,0	<b>633 0940</b>	"	
	<b>5 x 14</b>	8,0 – 9,5	<b>633 0959</b>	"	
	<b>5 x 16</b>	9,5 – 11,0	<b>633 0967</b>	"	
	<b>5 x 20</b>	11,0 – 15,0	<b>633 0983</b>	B 250	
	<b>5 x 25</b>	15,0 – 20,0	<b>633 1009</b>	"	
	<b>5 x 30</b>	20,0 – 25,0	<b>633 1025</b>	A 100	
	<b>5 x 35</b>	25,0 – 30,0	<b>633 1041</b>	"	
	<b>5 x 40</b>	30,0 – 34,0	<b>633 1033</b>	"	

# Trhací nýt nerez ocel A2 Zapuštěná hlava

Nýt: nerez ocel A2-1.4567

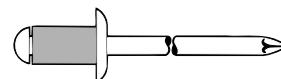
Trn : nerez ocel A2-1.4541



	<b>Rozměry nítu</b> $D_1 \times L$ mm	<b>Síla nýt. materiálu</b> mm	<b>Art.</b>	<b>Balení</b>	
<b>3</b> Vrtání Ø: 3,1 mm	<b>3 x 6</b>	1,5 – 3,0	<b>633 2013</b>	A 500	
	<b>3 x 8</b>	3,0 – 5,0	<b>633 2024</b>	"	
	<b>3 x 10</b>	5,0 – 6,5	<b>633 2035</b>	"	
	<b>3 x 12</b>	6,5 – 8,5	<b>633 2046</b>	"	
<b>3,2</b> Vrtání Ø: 3,3 mm	<b>3,2 x 6</b>	1,5 – 3,0	<b>633 2114</b>	A 500	
	<b>3,2 x 8</b>	3,0 – 5,0	<b>633 2125</b>	"	
	<b>3,2 x 10</b>	5,0 – 6,5	<b>633 2136</b>	"	
	<b>3,2 x 12</b>	6,5 – 8,5	<b>633 2147</b>	"	
<b>4</b> Vrtání Ø: 4,1 mm	<b>4 x 8</b>	1,5 – 4,5	<b>633 2201</b>	A 500	
	<b>4 x 10</b>	4,5 – 6,5	<b>633 2213</b>	B 500	
	<b>4 x 12</b>	6,5 – 8,5	<b>633 2225</b>	"	

	<b>Rozměry nítu</b> $D_1 \times L$ mm	<b>Síla nýt. materiálu</b> mm	<b>Art.</b>	<b>Balení</b>	
<b>4,8</b> Vrtání Ø: 4,9 mm	<b>4,8 x 8</b>	2,5 – 4,0	<b>633 2323</b>	B 500	
	<b>4,8 x 10</b>	4,0 – 6,0	<b>633 2334</b>	"	
	<b>4,8 x 12</b>	6,0 – 8,0	<b>633 2335</b>	"	
<b>5</b> Vrtání Ø: 5,1 mm	<b>5 x 8</b>	2,0 – 4,0	<b>633 2508</b>	B 500	
	<b>5 x 10</b>	4,0 – 6,0	<b>633 2510</b>	"	
	<b>5 x 12</b>	6,0 – 8,0	<b>633 2512</b>	"	

# Trhací nýt nerez ocel A4 Standart



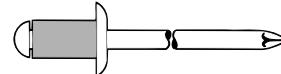
Nýt: nerez ocel A4-1.4401

Trn : nerez ocel A4-1.4571

	Rozměry nýtu $D_1 \times L$ mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>3</b> VrtáníØ: 3,1 mm	<b>3 x 6</b>	1,0 – 3,0	<b>648 0004</b>	A 500	
	<b>3 x 8</b>	3,0 – 5,0	<b>648 0012</b>	"	
	<b>3 x 10</b>	5,0 – 6,5	<b>648 0020</b>	"	
	<b>3 x 12</b>	6,5 – 8,5	<b>648 0039</b>	"	
<b>3,2</b> VrtáníØ: 3,3 mm	<b>3,2 x 6</b>	1,5 – 3,0	<b>648 0005</b>	A 500	
	<b>3,2 x 8</b>	3,0 – 5,0	<b>648 0016</b>	"	
	<b>3,2 x 10</b>	5,0 – 6,5	<b>648 0027</b>	"	
	<b>3,2 x 12</b>	6,5 – 8,5	<b>648 0049</b>	"	
<b>4</b> VrtáníØ: 4,1 mm	<b>4 x 6</b>	1,0 – 2,5	<b>648 0047</b>	A 500	
	<b>4 x 8</b>	2,5 – 4,5	<b>648 0055</b>	"	
	<b>4 x 10</b>	4,5 – 6,5	<b>648 0063</b>	B 500	
	<b>4 x 12</b>	6,5 – 8,5	<b>648 0071</b>	"	
	<b>4 x 16</b>	8,5 – 12,0	<b>648 0098</b>	"	

	Rozměry nýtu $D_1 \times L$ mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>4,8</b> VrtáníØ: 4,9 mm	<b>4,8 x 6</b>	1,5 – 3,0	<b>648 0102</b>	B 500	
	<b>4,8 x 8</b>	3,0 – 4,5	<b>648 0113</b>	"	
	<b>4,8 x 10</b>	4,5 – 6,0	<b>648 0124</b>	"	
	<b>4,8 x 12</b>	6,0 – 7,5	<b>648 0135</b>	"	
<b>5</b> VrtáníØ: 5,1 mm	<b>5 x 8</b>	2,0 – 4,0	<b>648 0128</b>	B 500	
	<b>5 x 10</b>	4,0 – 6,0	<b>648 0136</b>	"	
	<b>5 x 12</b>	6,0 – 8,0	<b>648 0144</b>	"	
	<b>5 x 16</b>	8,0 – 11,0	<b>648 0152</b>	"	
	<b>5 x 20</b>	11,0 – 15,0	<b>648 0160</b>	B 250	

# Trhací nýt Stinox Standart



Nýt: nerez ocel A2-1.4301

Trn : ocel, zinkovaná

	Rozměry nýtu $D_1 \times L$ mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>3</b> VrtáníØ: 3,1 mm	<b>3 x 6</b>	1,0 – 3,0	<b>636 0130</b>	A 500	
	<b>3 x 8</b>	3,0 – 5,0	<b>636 0157</b>	"	
	<b>3 x 10</b>	5,0 – 6,5	<b>636 0165</b>	"	
<b>3,2</b> VrtáníØ: 3,3 mm	<b>3,2 x 6</b>	1,0 – 3,0	<b>636 0319</b>	A 500	
	<b>3,2 x 8</b>	3,0 – 5,0	<b>636 0327</b>	"	
	<b>3,2 x 10</b>	5,0 – 6,5	<b>636 0335</b>	"	

	Rozměry nýtu $D_1 \times L$ mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>4</b> VrtáníØ: 4,1 mm	<b>4 x 6</b>	1,0 – 2,5	<b>636 0416</b>	A 500	
	<b>4 x 8</b>	2,5 – 4,5	<b>636 0440</b>	"	
	<b>4 x 10</b>	4,5 – 6,5	<b>636 0459</b>	B 500	
	<b>4 x 12</b>	6,5 – 8,5	<b>636 0467</b>	"	
	<b>4 x 16</b>	8,5 – 12,0	<b>636 0483</b>	"	
<b>4,8</b> VrtáníØ: 4,9 mm	<b>4,8 x 8</b>	2,0 – 4,0	<b>636 0621</b>	B 500	
	<b>4,8 x 10</b>	4,0 – 6,0	<b>636 0634</b>	"	
	<b>4,8 x 12</b>	6,0 – 8,0	<b>636 0648</b>	"	
<b>5</b> VrtáníØ: 5,1 mm	<b>5 x 8</b>	2,0 – 4,0	<b>636 0920</b>	B 500	
	<b>5 x 10</b>	4,0 – 6,0	<b>636 0939</b>	"	
	<b>5 x 12</b>	6,0 – 8,0	<b>636 0947</b>	"	

## A2-nerez ocel, A4-nerez ocel a Stinox

Nýt $\varnothing$ mm	Síla ve střihu N Kp	Síla v tahu N Kp	$\varnothing$ trnu mm	Max. Ø hlavy mm
<b>3</b>	<b>1600</b> (163)	<b>2000</b> (205)	2,0	6,5
<b>3,2</b>	<b>1900</b> (190)	<b>2500</b> (255)	5,0	6,5
<b>4</b>	<b>2700</b> (275)	<b>3600</b> (367)	2,6	8,0
<b>4 x 20-25</b>	<b>3800</b> (385)	<b>4500</b> (479)	2,6	8,0
<b>4,8</b>	<b>4000</b> (408)	<b>5000</b> (510)	3,2	9,5
<b>5</b>	<b>4700</b> (479)	<b>5900</b> (602)	3,2	9,5
<b>5 x 40</b>	<b>5900</b> (602)	<b>7200</b> (735)	3,2	9,5

# CAP- Trhací nýt hliník/ocel Standart

Vodo a vzduchotěsné

	Rozměry nýtu $D_1 \times L$ mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>3,2</b> VrtáníØ: 3,3 mm	<b>3,2 x 6,5</b>	0,5 – 2,0	<b>610 0016</b>	A 500	
	<b>3,2 x 8,0</b>	2,0 – 3,5	<b>610 0032</b>	"	
	<b>3,2 x 9,5</b>	3,5 – 5,0	<b>610 0059</b>	"	
	<b>3,2 x 10,5</b>	5,0 – 6,5	<b>610 0075</b>	"	
	<b>3,2 x 12,5</b>	6,5 – 8,0	<b>610 0091</b>	"	
<b>4</b> VrtáníØ: 4,1 mm	<b>4 x 8,0</b>	0,5 – 3,5	<b>610 0709</b>	A 500	
	<b>4 x 9,5</b>	3,5 – 5,0	<b>610 0717</b>	B 500	
	<b>4 x 11,0</b>	5,0 – 6,5	<b>610 0725</b>	"	
	<b>4 x 12,5</b>	6,5 – 8,0	<b>610 0733</b>	"	
	<b>4 x 15,0</b>	8,0 – 11,0	<b>610 0741</b>	"	

Nýt: hliník AlMg5

Trn : ocel, fosfátovaná



	Rozměry nýtu $D_1 \times L$ mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>4,8</b> VrtáníØ: 4,9 mm	<b>4,8 x 8,0</b>	1,0 – 3,5	<b>610 0350</b>	B 500	
	<b>4,8 x 9,5</b>	3,5 – 5,0	<b>610 0377</b>	"	
	<b>4,8 x 11,0</b>	5,0 – 6,5	<b>610 0393</b>	"	
	<b>4,8 x 12,5</b>	6,5 – 8,0	<b>610 0415</b>	"	
	<b>4,8 x 14,0</b>	8,0 – 9,5	<b>610 0431</b>	"	
<b>Ü</b>	<b>4,8 x 16,0</b>	9,5 – 11,0	<b>610 0873</b>	"	
	<b>4,8 x 18,0</b>	11,0 – 13,0	<b>610 0857</b>	"	
	<b>4,8 x 21,0</b>	13,0 – 16,0	<b>610 0865</b>	B 250	

# CAP- Trhací nýt hliník/nerez Standart

Vodo a vzduchotěsné

	Rozměry nýtu $D_1 \times L$ mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>3,2</b> VrtáníØ: 3,3 mm	<b>3,2 x 6,5</b>	0,5 – 2,0	<b>612 2000</b>	A 500	
	<b>3,2 x 8,0</b>	2,0 – 3,5	<b>612 2019</b>	"	
	<b>3,2 x 9,5</b>	3,5 – 5,0	<b>612 2027</b>	"	
	<b>3,2 x 10,5</b>	5,0 – 6,5	<b>612 2035</b>	"	
	<b>3,2 x 12,5</b>	6,5 – 8,0	<b>612 2043</b>	"	
<b>4</b> VrtáníØ: 4,1 mm	<b>4 x 8,0</b>	0,5 – 3,5	<b>612 2108</b>	"	
	<b>4 x 9,5</b>	3,5 – 5,0	<b>612 2116</b>	"	
	<b>4 x 11,0</b>	5,0 – 6,5	<b>612 2124</b>	B 500	
	<b>4 x 12,5</b>	6,5 – 8,0	<b>612 2132</b>	"	

Nýt: hliník AlMg5

Trn : nerez ocel



	Rozměry nýtu $D_1 \times L$ mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>4,8</b> VrtáníØ: 4,9 mm	<b>4,8 x 8,0</b>	1,0 – 3,5	<b>612 2205</b>	B 500	
	<b>4,8 x 9,5</b>	3,5 – 5,0	<b>612 2213</b>	"	
	<b>4,8 x 11,0</b>	5,0 – 6,5	<b>612 2221</b>	"	
	<b>4,8 x 12,5</b>	6,5 – 8,0	<b>612 2248</b>	"	
	<b>4,8 x 14,0</b>	8,0 – 9,5	<b>612 2256</b>	"	
<b>Ü</b>	<b>4,8 x 16,0</b>	9,5 – 11,0	<b>612 2264</b>	"	
	<b>4,8 x 18,0</b>	11,0 – 13,0	<b>612 2272</b>	"	
	<b>4,8 x 21,0</b>	13,0 – 16,0	<b>612 2280</b>	B 250	

# CAP- Trhací nýt nerez ocel Standart

Vodo a vzduchotěsné

	Rozměry nýtu $D_1 \times L$ mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>3,2</b> VrtáníØ: 3,3 mm	<b>3,2 x 6,0</b>	0,8 – 2,0	<b>613 0001</b>	A 500	
	<b>3,2 x 8,0</b>	2,0 – 4,0	<b>613 0002</b>	"	
	<b>3,2 x 10,0</b>	4,0 – 6,0	<b>613 0003</b>	"	
	<b>3,2 x 12,0</b>	6,0 – 8,0	<b>613 0004</b>	"	
	<b>4 x 6,0</b>	0,8 – 1,5	<b>613 0011</b>	A 500	
<b>4</b> VrtáníØ: 4,1 mm	<b>4 x 8,0</b>	1,5 – 3,5	<b>613 0012</b>	"	
	<b>4 x 10,0</b>	3,5 – 5,5	<b>613 0013</b>	B 500	
	<b>4 x 12,0</b>	5,5 – 7,5	<b>613 0014</b>	"	
	<b>4 x 16,0</b>	7,5 – 11,5	<b>613 0015</b>	"	

Nýt: nerez ocel A2-1.4301

Trn : nerez ocel A1-1.4021



	Rozměry nýtu $D_1 \times L$ mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>4,8</b> VrtáníØ: 4,9 mm	<b>4,8 x 8,0</b>	0,8 – 3,0	<b>613 0031</b>	B 500	
	<b>4,8 x 10,0</b>	3,0 – 5,0	<b>613 0032</b>	"	
	<b>4,8 x 12,0</b>	5,0 – 7,0	<b>613 0033</b>	"	
	<b>4,8 x 16,0</b>	7,0 – 11,0	<b>613 0034</b>	"	
	<b>4,8 x 20,0</b>	11,0 – 15,0	<b>613 0035</b>	B 250	

# CAP- Trhací nýt měď/ocel Standart

Vodo a vzduchotěsné

Nýt: měď  
Trn : ocel



	Rozměry nítu D <sub>1</sub> x L mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>3,2</b> VrtáníØ: 3,3 mm	<b>3,2 x 6,0</b>	0,5 – 1,5	<b>614 1012</b>	A 500	
	<b>3,2 x 7,5</b>	1,5 – 3,0	<b>614 1039</b>	"	
	<b>3,2 x 9,0</b>	3,0 – 4,5	<b>614 1055</b>	"	
	<b>3,2 x 12,0</b>	4,5 – 8,0	<b>614 1071</b>	"	
<b>4</b> VrtáníØ: 4,1 mm	<b>4 x 9,5</b>	1,0 – 4,5	<b>614 1101</b>	A 500	

	Rozměry nítu D <sub>1</sub> x L mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>4,8</b> VrtáníØ: 4,9 mm	<b>4,8 x 8,5</b>	0,5 – 3,5	<b>614 1217</b>	B 500	
	<b>4,8 x 11,5</b>	3,5 – 6,5	<b>614 1233</b>	"	
	<b>4,8 x 13,0</b>	6,5 – 8,0	<b>614 1241</b>	"	
	<b>4,8 x 15,0</b>	8,0 – 9,5	<b>614 1268</b>	"	

# CAP- Trhací nýt měď/nerez ocel Standart

Vodo a vzduchotěsné

Nýt: měď  
Trn : nerez ocel



	Rozměry nítu D <sub>1</sub> x L mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>3,2</b> VrtáníØ: 3,3 mm	<b>3,2 x 6,0</b>	0,5 – 1,5	<b>617 3007</b>	A 500	
	<b>3,2 x 7,5</b>	1,5 – 3,0	<b>617 3015</b>	"	
	<b>3,2 x 9,0</b>	3,0 – 4,5	<b>617 3023</b>	"	

## CAP - hliník/ocel a CAP - hliník/nerez ocel

Nýt Ø mm	Síla ve střihu N (kp)	Síla v tahu N (kp)	Trn Ø mm	Max. Ø hlavy mm
<b>3,2</b>	<b>1.050</b> (107)	<b>1.250</b> (127)	1,7	6,5
<b>4,0</b>	<b>1.550</b> (158)	<b>2.100</b> (214)	2,2	8,5
<b>4,8</b>	<b>2.400</b> (245)	<b>3.500</b> (356)	2,7	10,0

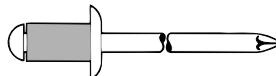
## CAP - měď/ocel a CAP - měď/nerez ocel

Nýt Ø mm	Síla ve střihu N (kp)	Síla v tahu N (kp)	Trn Ø mm	Max. Ø hlavy mm
<b>3,2</b>	<b>1.000</b> (102)	<b>1.400</b> (143)	1,7	6,0
<b>4,0</b>	<b>1.500</b> (153)	<b>2.200</b> (224)	2,2	8,0
<b>4,8</b>	<b>2.100</b> (214)	<b>3.100</b> (316)	2,7	9,5

## CAP - nerez ocel/nerez ocel

Nýt Ø mm	Síla ve střihu N (kp)	Síla v tahu N (kp)	Trn Ø mm	Max. Ø hlavy mm
<b>3,2</b>	<b>1.900</b> (194)	<b>2.400</b> (245)	1,9	6,5
<b>4,0</b>	<b>2.900</b> (296)	<b>3.700</b> (377)	2,3	8,5
<b>4,8</b>	<b>4.300</b> (439)	<b>5.400</b> (551)	2,9	10,0

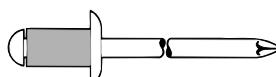
# Lakované hliník/ocel Standart



Nýt: hliník lakovaný AlMg3  
Trn : ocel, zinkovaná

	Rozměry nítu D <sub>1</sub> x L mm	Barva	RAL	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>3</b> Vrtání Ø: 3,1 mm	<b>3 x 6</b>	černá	9005	0,5 – 3,5	<b>630 0049</b>	A 500	
	<b>3 x 6</b>	bílá	9010	0,5 – 3,5	<b>630 4680</b>	"	
	<b>3 x 8</b>	černá	9005	3,5 – 5,0	<b>630 0057</b>	"	
	<b>3 x 8</b>	bílá	9010	3,5 – 5,0	<b>630 0065</b>	"	
<b>4</b> Vrtání Ø: 4,1 mm	<b>4 x 6</b>	černá	9005	0,5 – 3,0	<b>630 0073</b>	"	
	<b>4 x 6</b>	bílá	9010	0,5 – 3,0	<b>630 4699</b>	"	
	<b>4 x 6</b>	hnědá	8014	0,5 – 3,0	<b>630 0243</b>	"	
	<b>4 x 8</b>	černá	9005	3,0 – 5,0	<b>630 0251</b>	"	
	<b>4 x 8</b>	bílá	9010	3,0 – 5,0	<b>630 0278</b>	"	
	<b>4 x 8</b>	hnědá	8014	3,0 – 5,0	<b>630 0286</b>	"	
	<b>4 x 10</b>	černá	9005	5,0 – 6,5	<b>630 0294</b>	"	
	<b>4 x 10</b>	bílá	9010	5,0 – 6,5	<b>630 0510</b>	"	
	<b>4 x 10</b>	hnědá	8014	5,0 – 6,5	<b>630 0537</b>	"	
	<b>4 x 12</b>	černá	9005	6,5 – 8,5	<b>630 0553</b>	B 500	
	<b>4 x 12</b>	bílá	9010	6,5 – 8,5	<b>630 0588</b>	"	
	<b>4 x 12</b>	hnědá	8014	6,5 – 8,5	<b>630 0618</b>	"	
	<b>4 x 16</b>	bílá	9010	10,5 – 12,5	<b>630 4702</b>	"	
<b>5</b> Vrtání Ø: 5,1 mm	<b>5 x 10</b>	černá	9005	1,5 – 6,0	<b>630 0626</b>	"	
	<b>5 x 10</b>	bílá	9010	1,5 – 6,0	<b>630 0634</b>	"	
	<b>5 x 12</b>	černá	9005	6,0 – 8,0	<b>630 0642</b>	"	
	<b>5 x 12</b>	bílá	9010	6,0 – 8,0	<b>630 0650</b>	"	

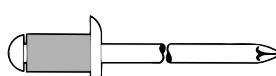
# Eloxované hliník/ocel Standart



Nýt: hliník eloxovaný AlMg3  
Trn : ocel, zinkovaná

	Rozměry nítu D <sub>1</sub> x L mm	Barva	RAL	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>4</b> Vrtání Ø: 4,1 mm	<b>4 x 8</b>	tmavý bronz	8017	2,0 – 5,0	<b>630 0669</b>	A 500	
	<b>4 x 10</b>	černá	9005	5,0 – 6,5	<b>630 0677</b>	"	
	<b>4 x 10</b>	tmavý bronz	8017	5,0 – 6,5	<b>630 0685</b>	"	
	<b>4 x 12</b>	černá	9005	6,5 – 8,5	<b>630 0693</b>	B 500	
	<b>4 x 12</b>	tmavý bronz	8017	6,5 – 8,5	<b>630 0839</b>	"	
	<b>4 x 16</b>	tmavý bronz	8017	8,5 – 12,5	<b>630 0847</b>	"	

# Eloxované hliník/nerez ocel Standart



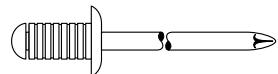
Nýt: hliník eloxovaný AlMg3  
Trn : nerez ocel A2-1.4541

	Rozměry nítu D <sub>1</sub> x L mm	Barva	RAL	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>4</b> Vrtání Ø: 4,1 mm	<b>4 x 12</b>	tmavý bronz	8017	6,5 – 8,5	<b>632 0325</b>	B 500	

Nýt Ø mm	Síla ve střihu N (kp)	Síla v tahu N (kp)	Trn Ø mm	Max. Ø hlavy mm
<b>3</b>	<b>700</b> ( 71)	<b>900</b> ( 92)	1,8	6,5
<b>4</b>	<b>1.400</b> (143)	<b>2.000</b> (204)	2,1	8,0
<b>5</b>	<b>2.000</b> (204)	<b>2.800</b> (285)	2,7	9,5

Nýt: AlMgSi

# Rýhovaný - trhací nýt hliník/ocel Standart



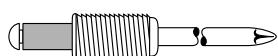
Nýt: hliník AlMg3

Trn : ocel, zinkovaná

	Rozměry nítu $D_1 \times L$ mm	Max síla nít. dilu mm	Art.	Balení	
<b>3,2</b> Vrtání Ø: 3,4 mm	<b>3,2 x 10</b>	6	<b>630 3536</b>	A 500	
	<b>3,2 x 16</b>	12	<b>630 3552</b>	"	
<b>4</b> Vrtání Ø: 4,3 mm	<b>4 x 8</b>	4	<b>630 3595</b>	A 500	
	<b>4 x 12</b>	8	<b>630 3633</b>	B 500	
	<b>4 x 16</b>	12	<b>630 3676</b>	"	

	Rozměry nítu $D_1 \times L$ mm	Max síla nít. dilu mm	Art.	Balení	
<b>4,8</b> Vrtání Ø: 5,1 mm	<b>4,8 x 10</b>	6	<b>630 3757</b>	B 500	
	<b>4,8 x 14</b>	10	<b>630 3773</b>	B 250	
	<b>4,8 x 18</b>	13	<b>630 3560</b>	"	
	<b>4,8 x 20</b>	15	<b>630 3811</b>	"	
	<b>4,8 x 25</b>	20	<b>630 3870</b>	"	

# Trhací nýt se závitem ocel/ocel Standart



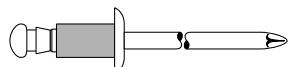
Nýt: ocel, zinkovaná

Trn : ocel, zinkovaná

Vrtání 3,1 mm G x l mm	Rozměry nítu $D_1 \times L$ mm	Síla nít. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>M 5 x 10</b>	<b>3 x 6</b>	0,5 – 3,0	<b>638 0018</b>	A 250	
<b>M 5 x 15</b>	<b>3 x 9</b>	3,0 – 6,0	<b>638 0034</b>	"	

Vrtání 4,1 mm G x l mm	Rozměry nítu $D_1 \times L$ mm	Síla nít. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>M 6 x 10</b>	<b>4 x 5</b>	1,0 – 2,0	<b>638 0131</b>	A 250	
<b>M 6 x 15</b>	<b>4 x 8</b>	2,0 – 5,0	<b>638 0158</b>	"	

# Trhací nýt polyamid Standart



Nýt: polyamid, PA 6,6

Trn : polyamid, PA 6,6

	Rozměry nítu $D_1 \times L$ mm	Síla nít. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>4</b> Vrtání Ø: 4,1 mm	<b>4 x 8</b>	0,5 – 5,0	<b>640 0019</b>	B 250	
	<b>4 x 12</b>	5,0 – 9,0	<b>640 0035</b>	"	
<b>5</b> Vrtání Ø: 5,1 mm	<b>5 x 8</b>	0,5 – 5,0	<b>640 0116</b>	B 250	
	<b>5 x 12</b>	5,0 – 9,0	<b>640 0132</b>	"	

	Rozměry nítu $D_1 \times L$ mm	Síla nít. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>6</b> Vrtání Ø: 6,1 mm	<b>6 x 8</b>	0,5 – 5,0	<b>640 0213</b>	B 250	
	<b>6 x 12</b>	5,0 – 9,0	<b>640 0256</b>	"	

Rýhovaný hliník/ocel			
Nýt Ø mm	Síla ve střihu N (kp)	Síla v tahu N (kp)	Trn Ø mm
<b>3,2</b>	<b>720</b> ( 73)	<b>950</b> ( 97)	1,95
<b>4</b>	<b>1.400</b> (143)	<b>2.000</b> (204)	2,12
<b>4,8</b>	<b>1.800</b> (184)	<b>2.700</b> (275)	2,72

Polyamid Standart		
Nýt Ø mm	Síla ve střihu N (kp)	Trn Ø mm
<b>4</b>	<b>180</b> (18)	2,5
<b>5</b>	<b>290</b> (30)	3,0
<b>6</b>	<b>440</b> (45)	3,5

Se závitem ocel/ocel		
Nýt Ø mm	Síla ve střihu N (kp)	Trn Ø mm
<b>3</b>	<b>1.100</b> (112)	1,95
<b>4</b>	<b>2.000</b> (204)	2,52

# Roztahovací - trhací nýt hliník/ocel Standart



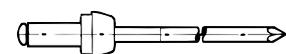
Nýt: hliník AlMg3

Trn : ocel, zinkovaná

	<b>Rozměry nýtu</b> $D_1 \times L$ mm	<b>Síla nýt. materiálu</b> mm	<b>Art.</b>	<b>Balení</b>	
<b>3,2</b> Vrtání Ø: 3,6 mm	<b>3,2 x 10</b>	2,5 – 5,0	<b>646 0232</b>	"	
	<b>3,2 x 12</b>	4,5 – 7,0	<b>646 0240</b>	"	
	<b>3,2 x 16</b>	6,5 – 11,0	<b>646 0267</b>	"	
<b>4</b> Vrtání Ø: 4,4 mm	<b>4 x 8</b>	1,0 – 3,0	<b>646 0003</b>	A 500	
	<b>4 x 10</b>	2,5 – 5,0	<b>646 0216</b>	B 500	
	<b>4 x 12</b>	4,5 – 6,5	<b>646 0038</b>	"	
	<b>4 x 14</b>	6,0 – 8,0	<b>646 0046</b>	"	
	<b>4 x 16</b>	7,5 – 10,0	<b>646 0054</b>	"	
	<b>4 x 18</b>	9,0 – 12,0	<b>646 0062</b>	"	
	<b>4 x 20</b>	11,5 – 14,0	<b>646 0070</b>	"	

	<b>Rozměry nýtu</b> $D_1 \times L$ mm	<b>Síla nýt. materiálu</b> mm	<b>Art.</b>	<b>Balení</b>	
<b>4,8</b> Vrtání Ø: 5,2 mm	<b>4,8 x 10</b>	2,5 – 5,0	<b>646 0208</b>	B 500	
	<b>4,8 x 12</b>	4,5 – 7,0	<b>646 0127</b>	"	
	<b>4,8 x 14</b>	6,5 – 9,0	<b>646 0135</b>	B 250	
	<b>4,8 x 16</b>	8,5 – 10,0	<b>646 0143</b>	"	
	<b>4,8 x 18</b>	9,5 – 12,0	<b>646 0186</b>	"	
	<b>4,8 x 20</b>	11,5 – 14,0	<b>646 0151</b>	"	
	<b>4,8 x 25</b>	13,5 – 19,0	<b>646 0275</b>	"	

## Upínací profil - trhací nýt Al/ocel Standart



Nýt: hliník AlMgSiPb  
Trn : ocel, zinkovaná

<b>Profil Typ</b>	<b>Rozměry nýtu</b> $\emptyset \times L$ mm	<b>Síla nýt. materiálu</b> mm	<b>Art.</b>	<b>Balení</b>	
HA	<b>3 x 5</b>	1,0 – 2,5	<b>620 0012</b>	A 500	
HA	<b>3 x 7</b>	2,5 – 4,5	<b>620 0039</b>	"	
HB	<b>3 x 5</b>	1,0 – 2,5	<b>620 0055</b>	A 500	
HB	<b>3 x 7</b>	2,5 – 4,5	<b>620 0071</b>	"	
W	<b>3 x 5</b>	1,0 – 2,5	<b>620 0098</b>	A 500	

<b>Profil Typ</b>	<b>Rozměry nýtu</b> $\emptyset \times L$ mm	<b>Síla nýt. materiálu</b> mm	<b>Art.</b>	<b>Balení</b>	
A	<b>4 x 7</b>	1,0 – 4,0	<b>620 0233</b>	B 500	
BR	<b>4 x 7</b>	1,0 – 4,0	<b>620 0276</b>	"	
C	<b>4 x 7</b>	1,0 – 4,0	<b>620 0314</b>	"	
KF	<b>4 x 7</b>	1,0 – 4,0	<b>620 0330</b>	"	

<b>Roztahovací hliník/ocel</b>				
<b>Nýt Ø</b> mm	<b>Síla ve střihu</b> <b>N</b> (kp)	<b>Síla v tahu</b> <b>N</b> (kp)	<b>Trn Ø</b> mm	<b>Max. Ø hlavy</b> mm
<b>3,2</b>	<b>800</b> (81)	<b>950</b> (97)	1,95	6,5
<b>4</b>	<b>1.400</b> (143)	<b>2.000</b> (204)	2,1	8,0
<b>4,8</b>	<b>2.000</b> (204)	<b>2.700</b> (275)	2,7	9,5

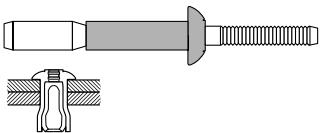
<b>Upínací profil hliník/ocel</b>		
<b>Nýt Ø</b> mm	<b>Síla v tahu</b> <b>N</b> (kp)	<b>Trn Ø</b> mm
<b>3</b>	<b>450</b> (46)	1,8
<b>4</b>	<b>850</b> (87)	2,1

<b>G-lock ocel/ocel</b>				
<b>Nýt Ø</b> mm	<b>Síla ve střihu</b> <b>N</b> (kp)	<b>Síla v tahu</b> <b>N</b> (kp)	<b>Trn Ø</b> mm	<b>Max. Ø hlavy</b> mm
<b>4,8</b> (x 9,0)	<b>4.218</b> (430)	<b>3.140</b> (320)	3,08	10,0
<b>4,8</b> (x 11,5)	<b>5.592</b> (570)	<b>3.140</b> (320)	3,08	10,0
<b>4,8</b> (x 14,0)	<b>5.984</b> (610)	<b>3.140</b> (320)	3,08	10,0
<b>6,4</b>	<b>11.000</b> (1.120)	<b>5.700</b> (580)	4,24	13,0

# MEGA GRIP® - trhací nýt (vysokopevnostní)

## hliník/hliník Standart

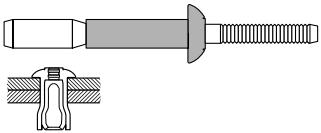
Nýt: hliník AlMg5  
Trn : hliník AlZnMgCu1,5



	Rozměry nýtu $D_1 \times L$ mm	Síla nýt. materiálu mm	Typ	Art.	Balení	Art. Malé balení	Balení	
<b>4,8</b> VrtáníØ: 4,9-5,2 mm	<b>4,8 x 10,5</b>	1,6 – 6,4	<b>RV6900-6-4</b>	<b>663 0014</b>	5.000	<b>663 3015</b>	B 500	
	<b>4,8 x 14,5</b>	5,5 – 11,1	<b>RV6900-6-7</b>	<b>663 0022</b>	3.000	<b>663 3023</b>	B 250	
<b>6,4</b> VrtáníØ: 6,6 - 6,9 mm	<b>6,4 x 14,1</b>	2,0 – 9,5	<b>RV6900-8-6</b>	<b>663 0111</b>	2.000	<b>663 3112</b>	B 200	
	<b>6,4 x 20,5</b>	2,0 – 15,9	<b>RV6900-8-10XG</b>	<b>663 0146</b>	1.500	<b>663 3147</b>	B 100	

## ocel/ocel Standart

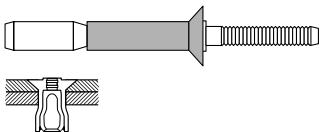
Nýt: ocel, zinková  
Trn : ocel, zinková



	Rozměry nýtu $D_1 \times L$ mm	Síla nýt. materiálu mm	Typ	Art.	Balení	Art. Malé balení	Balení	
<b>4,8</b> VrtáníØ: 4,9-5,2 mm	<b>4,8 x 10,5</b>	1,6 – 6,4	<b>RV6977-6-4</b>	<b>664 0028</b>	5.000	<b>664 3029</b>	B 500	
	<b>4,8 x 14,5</b>	5,5 – 11,1	<b>RV6977-6-7</b>	<b>664 0036</b>	3.000	<b>664 3037</b>	B 250	
<b>6,4</b> VrtáníØ: 6,6 - 6,9 mm	<b>6,4 x 14,1</b>	2,0 – 9,5	<b>RV6977-8-6</b>	<b>664 0117</b>	2.000	<b>664 3118</b>	B 200	
	<b>6,4 x 20,5</b>	2,0 – 15,9	<b>RV6977-8-10XG</b>	<b>664 0133</b>	1.500	<b>664 3134</b>	B 100	

## ocel/ocel Zapuštěná hlava

Nýt: ocel, zinková  
Trn : ocel, zinková



	Rozměry nýtu $D_1 \times L$ mm	Síla nýt. materiálu mm	Typ	Art.	Balení	Art. Malé balení	Balení	
<b>4,8</b> VrtáníØ: 4,9-5,2 mm	<b>4,8 x 10,5</b>	1,6 – 6,4	<b>RV6177-6-5</b>	<b>664 2004</b>	3.500	<b>664 3005</b>	B 250	
	<b>4,8 x 14,5</b>	5,5 – 11,1	<b>RV6177-6-8</b>	<b>664 2012</b>	2.500	<b>664 3013</b>	B 250	
<b>6,4</b> VrtáníØ: 6,6 - 6,9 mm	<b>6,4 x 14,1</b>	2,0 – 9,5	<b>RV6177-8-7</b>	<b>664 2101</b>	2.000	<b>664 3102</b>	B 200	

### MEGA GRIP hliník/hliník

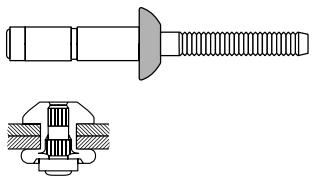
Nýt Ø mm	Síla ve střihu N (kp)	Síla v tahu N (kp)	Trn Ø mm	Max. Ø hlavy mm
<b>4,8</b>	<b>3.330</b> (340)	<b>2.400</b> (245)	2,95	9,2
<b>6,4</b>	<b>5.910</b> (600)	<b>4.450</b> (450)	3,9	12,4

Při použití MEGA GRIP nýtů je požadováno speciální náradí/špičky!

## G-lock - trhací nýt (vysokopevnostní)

## ocel/ocel

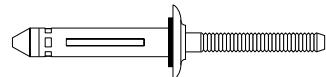
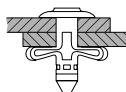
Nýt: ocel, zinkovaná  
Trn : ocel, zinkovaná



	Rozměry nýtu $D_1 \times L$ mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>4,8</b> VrtáníØ: 5,0 - 5,1 mm	<b>4,8 x 9,0</b>	1,5 – 3,5	<b>667 0008</b>	G 4.000	
	<b>4,8 x 11,5</b>	3,5 – 6,0	<b>667 0016</b>	"	
	<b>4,8 x 14,0</b>	6,0 – 8,5	<b>667 0024</b>	"	
<b>6,4</b> VrtáníØ: 6,6 - 6,8 mm	<b>6,4 x 10,5</b>	2,8 – 4,8	<b>667 0105</b>	G 2.000	
	<b>6,4 x 12,5</b>	4,8 – 6,8	<b>667 0113</b>	"	
	<b>6,4 x 14,5</b>	6,8 – 8,8	<b>667 0121</b>	"	
	<b>6,4 x 16,5</b>	8,8 – 10,8	<b>667 0148</b>	"	
	<b>6,4 x 18,5</b>	10,8 – 12,8	<b>667 0156</b>	"	
	<b>6,4 x 20,5</b>	12,8 – 14,8	<b>667 0164</b>	"	

# BULB-TITE® - trhací nýt

## hliník/hliník Standart

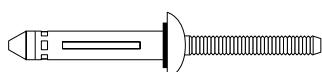


Nýt: hliník AlMg5  
Trn : AlCuMg1

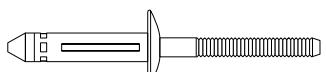
	Rozměry nítu $D_1 \times L$ mm	Síla nýt. materiálu mm	Typ	Art.	Balení	Art. Malé balení	Balení	
<b>4</b> VrtáníØ: 4,1 – 4,2 mm	<b>4 x 20,3</b>	1,5 – 6,4	RV 6604-5-4	<b>660 0018</b>	3500	<b>660 3019</b>	B 250	
	<b>4 x 25,1</b>	6,4 – 12,7	RV 6604-5-8	<b>660 0026</b>	"	<b>660 3027</b>	"	
S těsnící neoprénovou podložkou	<b>4 x 20,3</b>	1,5 – 6,4	RV 6604-5-4 W	<b>660 0514</b>	"	<b>660 3515</b>	"	
<b>5,2</b> VrtáníØ: 5,3 – 5,5 mm  <b>Ü</b>	<b>5,2 x 17,5</b>	0,5 – 4,8	RV 6604-6-3	<b>660 0115</b>	3000	<b>660 3116</b>	B 250	
	<b>5,2 x 19,1</b>	1,5 – 6,4	RV 6604-6-4	<b>660 0123</b>	"	<b>660 3124</b>	"	
	<b>5,2 x 22,2</b>	4,8 – 9,5	RV 6604-6-6	<b>660 0131</b>	"	<b>660 3132</b>	"	
	<b>5,2 x 25,4</b>	7,9 – 12,7	RV 6604-6-8	<b>660 0158</b>	"	<b>660 3159</b>	"	
	<b>5,2 x 28,6</b>	11,1 – 15,9	RV 6604-6-10	<b>660 0166</b>	2000	<b>660 3167</b>	B 200	
S těsnící neoprénovou podložkou  <b>Ü</b>	<b>5,2 x 17,5</b>	0,5 – 4,8	RV 6604-6-3 W	<b>660 0603</b>	3000	<b>660 3604</b>	B 250	
	<b>5,2 x 19,1</b>	1,5 – 6,4	RV 6604-6-4 W	<b>660 0611</b>	"	<b>660 3612</b>	"	
	<b>5,2 x 22,2</b>	4,8 – 9,5	RV 6604-6-6 W	<b>660 0638</b>	"	<b>660 3639</b>	"	
	<b>5,2 x 25,4</b>	7,9 – 12,7	RV 6604-6-8 W	<b>660 0646</b>	"	<b>660 3647</b>	"	
	<b>5,2 x 28,6</b>	11,1 – 15,9	RV 6604-6-10 W	<b>660 0654</b>	2000	<b>660 3655</b>	"	
	<b>5,2 x 31,8</b>	14,3 – 19,1	RV 6604-6-12 W	<b>660 0662</b>	"	<b>660 3663</b>	B200	
<b>7,7</b> VrtáníØ: 7,8 – 8,2 mm	<b>7,7 x 27,7</b>	1,0 – 9,5	RV 6603-9-6	<b>660 0301</b>	1000	<b>660 3302</b>	B100	
S těsnící neoprénovou podložkou	<b>7,7 x 27,7</b>	1,0 – 9,5	RV 6603-9-6 W	<b>660 0808</b>	"	<b>660 3809</b>	"	

**Následující provedení lze dodat na základě poptávky:**

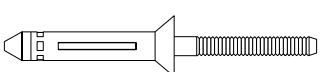
### hliník/hliník kulatá hlava



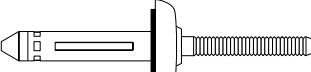
### hliník/hliník plochá hlava



### hliník/hliník zapuštěná hlava (82°)



### hliník/hliník velká hlava



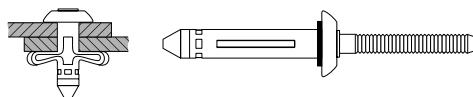
#### BULB-TITE® hliník/hliník

Nýt Ø mm	Síla ve střihu N (kp)	Síla v tahu N (kp)	Trn Ø mm
<b>4</b>	<b>2.000</b> (210)	<b>1.050</b> (110)	2,4
<b>5,2</b>	<b>2.700</b> (284)	<b>1.950</b> (198)	2,9
<b>6,3</b>	<b>4.850</b> (500)	<b>3.000</b> (305)	3,9
<b>7,7</b>	<b>6.650</b> (680)	<b>4.850</b> (500)	4,5

# BULB-TITE® - trhací nýt

## ocel/ocel Kulatá hlava

Nýt: ocel, zinkovaná  
Trn : ocel, zinkovaná

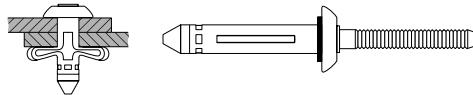


	Rozměry nýtu D <sub>1</sub> x L mm	Síla nýt. materiálu mm	Typ	Art. BULK	Balení	Art. Malé balení	Balení
<b>6,3</b> VrtáníØ: 6,4 – 6,6 mm	<b>6,3 x 20,2</b>	1,0 – 6,4	RV 6676-8-4	<b>661 0013</b>	1500	<b>661 3014</b>	B 100
	<b>6,3 x 23,4</b>	3,2 – 9,5	RV 6676-8-6	<b>661 0021</b>	"	<b>661 3022</b>	"

# BULB-TITE® - trhací nýt

## monel/nerez ocel Kulatá hlava

Nýt: monel  
Trn : nerez ocel



	Rozměry nýtu D <sub>1</sub> x L mm	Síla nýt. materiálu mm	Typ	Art. BULK	Balení	Art. Malé balení	Balení
<b>6,3</b> VrtáníØ: 6,4 – 6,6 mm	<b>6,3 x 20,2</b>	1,0 – 6,4	RV 6696-8-4	<b>662 0019</b>	1500	<b>662 3018</b>	B 100

BULB - TITE ocel/ocel			
Nýt Ø mm	Síla ve střihu N (kp)	Síla v tahu N (kp)	Trn Ø mm
<b>6,3</b>	<b>8.200</b> (835)	<b>4.550</b> (465)	3,9

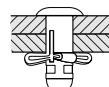
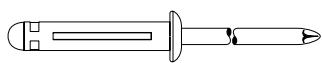
BULB - TITE monel/nerez ocel			
Nýt Ø mm	Síla ve střihu N (kp)	Síla v tahu N (kp)	Trn Ø mm
<b>6,3</b>	<b>9.300</b> (950)	<b>6.470</b> (660)	3,9

Při použití BULB-TITE nýtů je potřeba upravené nářadí/špičky!

# TRI-FOLD® - trhací nýt

## hliník/hliník

Nýt: hliník AlMg5  
Trn : hliník AlMg5

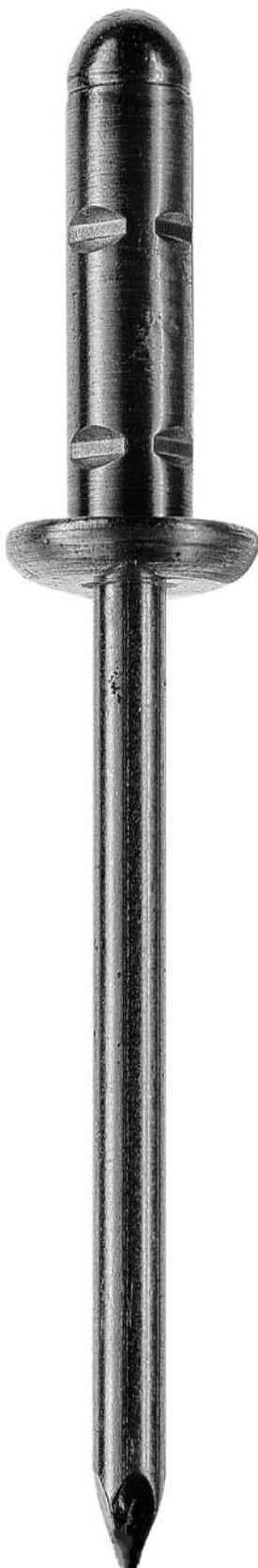


	Rozměry nýtu D <sub>1</sub> x L mm	Síla nýt. materiálu mm	Typ	Art.	Balení	
<b>4,1</b> VrtáníØ: 4,2 mm	<b>4,1 x 14,5</b>	1,0 – 3,0	GAMD52ATF	<b>666 0002</b>	B 500	
	<b>4,1 x 19,5</b>	1,0 – 6,3	GAMD54ATF	<b>666 0010</b>	"	
	<b>4,1 x 21,1</b>	1,0 – 9,5	GAMD56ATF	<b>666 0029</b>	"	
	<b>4,1 x 24,3</b>	3,2 – 12,7	GAMD58ATF	<b>666 0037</b>	"	
<b>5,2</b> VrtáníØ: 5,3 mm	<b>5,2 x 19,0</b>	1,6 – 6,3	GAMD64ATF	<b>666 0045</b>	B 250	
	<b>5,2 x 22,2</b>	4,7 – 9,5	GAMD66ATF	<b>666 0053</b>	"	
	<b>5,2 x 25,4</b>	7,9 – 12,7	GAMD68ATF	<b>666 0061</b>	"	
	<b>5,2 x 28,5</b>	11,1 – 15,9	GAMD610ATF	<b>666 0088</b>	"	
	<b>5,2 x 31,7</b>	14,2 – 19,0	GAMD612ATF	<b>666 0096</b>	A 100	

TRI-FOLD hliník/hliník				
Nýt Ø mm	Síla ve střihu N (kp)	Síla v tahu N (kp)	Trn Ø mm	Max. Ø hlavy mm
<b>4,1</b>	<b>890</b> (90)	<b>1.000</b> (102)	2,4	8,0
<b>5,2</b>	<b>1.550</b> (158)	<b>2.000</b> (204)	2,9	10,0

# ***polyGrip®: Absolutně všeobecný talent***

**GESIPA®**



Tento GESIPA PolyGrip®, který byl původně vyvinut jako vícerozsahový trhací nýt, je nyní doplněn o mnoho dalších vlastností, které z něj v současnosti dělají favorita, pokud jde o splnění obtížných a náročných aplikací v průmyslovém prostředí. Je jedno, zda je vyroben z hliníku, oceli nebo jakostní oceli, uvnitř nebo vně, s tvrdými nebo měkkými spoji, s kritickým průměrem otvoru a tolerancemi: Když to nikdo nedokáže, je GESIPA PolyGrip® téměř vždycky záchranným řešením.

## **Hlavní znaky**

**Velký rozsah upnutí:** trhací nýt PolyGrip® může nahradit až pět různých rozměrů DIN standardních trhacích nýtů.

**Vynikající vyplnění otvoru:** dřík nýtu se během postupu nýtování deformuje radiálně a kompenzuje tak nepřesnosti vyvrtnutého otvoru, přesazení středu a rozdíly průměru, aby vytvořil těsný spoj bez vůle.

**Bezpečné blokování zbytkového trnu:** trhací nýty PolyGrip® nezpůsobují žádné klapání na základě uvolněných zbytkových trnů. Stejně tak málo existuje nebezpečí ztráty zbytkového trnu.

**Ochrana proti stříkající vodě** je také jednou z vlastností trhacích nýtů PolyGrip®. Díky vyplnění otvoru a zablokování zbytkového trnu tak tvoří skutečnou alternativu k uzavřeným trhacím nýtům, pokud se jedná o to, aby byl zamezen průnik vody celým spojem.

**Široký tvar závěrné hlavy:** tím je zaručena vysoká pevnost v tahu.

## **Vysoká flexibilita v dimenzování**

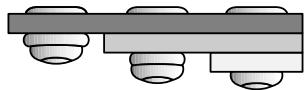
Chování trhacích nýtů PolyGrip® během procesu nýtování je zcela předvídatelné a může být proto zručným umístěním drážek na dříku nýtu naprogramováno pro každou zvláštní aplikaci. Tak mohou být důsledně předem nastaveny síla upnutí, radiální rozpínání dříku a tvar závěrné hlavy.

Výroba PolyGrip® trhacích nýtů je velkou specialitou závodu GESIPA v Thal /Thüringen.



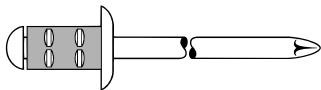


# Polygrip® - vícesvěrné trhací nýty



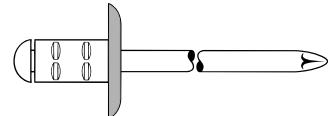
## hliník/ocel Standart

Nýt: hliník AlMg2,5  
Trn : ocel, zinkovaná



	Rozměry nýtu $D_1 \times L$ mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>3,2</b> Vrtání Ø: 3,3 mm	<b>3,2 x 8</b>	0,5 – 5,0	<b>670 0012</b>	P 1000	
	<b>3,2 x 9,5</b>	1,5 – 6,5	<b>670 0020</b>	"	
	<b>3,2 x 11</b>	3,0 – 8,0	<b>670 0039</b>	"	
<b>4,0</b> Vrtání Ø: 4,1 mm	<b>4 x 10</b>	0,5 – 6,5	<b>670 0071</b>	P 500	
	<b>4 x 13</b>	3,5 – 9,5	<b>670 0098</b>	"	
	<b>4 x 17</b>	7,0 – 13,0	<b>670 0101</b>	"	
<b>4,8</b> Vrtání Ø: 4,9 mm <b>Ü</b>	<b>4,8 x 10</b>	0,5 – 6,5	<b>670 0144</b>	P 500	
	<b>4,8 x 15</b>	4,5 – 11,0	<b>670 0152</b>	"	
	<b>4,8 x 17</b>	6,5 – 13,0	<b>670 0160</b>	"	
	<b>4,8 x 25</b>	11,0 – 19,5	<b>670 0217</b>	P 250	
	<b>4,8 x 30</b>	16,0 – 24,0	<b>670 0225</b>	"	
<b>6,4</b> Vrtání Ø: 6,5 mm	<b>6,4 x 15</b>	1,5 – 9,0	<b>670 0268</b>	P 250	
	<b>6,4 x 20</b>	6,0 – 14,0	<b>670 0276</b>	"	
	<b>6,4 x 25</b>	10,0 – 18,0	<b>670 0284</b>	"	

## Polygrip® - hliník/ocel Velká hlava

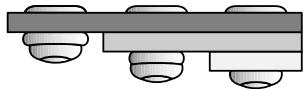


Nýt: hliník AlMg2,5  
Trn : ocel, zinkovaná

	Rozměry nýtu $D_1 \times L$ mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>3,2-K 9,5</b> Vrtání Ø: 3,3 mm	<b>3,2 x 8</b>	0,5 – 5,0	<b>670 0047</b>	P 1000	
	<b>3,2 x 9,5</b>	1,5 – 6,5	<b>670 0055</b>	"	
	<b>3,2 x 11</b>	3,0 – 8,0	<b>670 0063</b>	"	
<b>4,0-K 12</b> Vrtání Ø: 4,1 mm	<b>4 x 10</b>	0,5 – 6,5	<b>670 0128</b>	P 500	
	<b>4 x 13</b>	3,5 – 9,5	<b>670 0136</b>	"	
	<b>4 x 17</b>	7,0 – 13,0	<b>670 0209</b>	"	
<b>4,8-K 16</b> Vrtání Ø: 4,9 mm	<b>4,8 x 10</b>	0,5 – 6,5	<b>670 0179</b>	P 250	
	<b>4,8 x 15</b>	4,5 – 11,0	<b>670 0187</b>	"	
	<b>4,8 x 17</b>	6,5 – 13,0	<b>670 0195</b>	"	
	<b>4,8 x 25</b>	11,0 – 19,5	<b>670 0233</b>	P 100	
	<b>4,8 x 30</b>	16,0 – 24,0	<b>670 0241</b>	"	



# Polygrip® - vícesvěrné trhací nýty



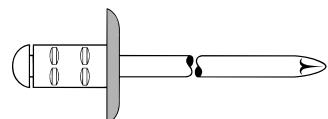
## hliník/ nerez ocel Standart

Nýt: hliník AlMg2,5  
Trn : nerez ocel A2-1.4541



	Rozměry nýtu $D_1 \times L$ mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>3,2</b> Vrtání Ø: 3,3 mm	<b>3,2 x 8</b>	0,5 – 5,0	<b>672 0013</b>	P 1000	
	<b>3,2 x 9,5</b>	1,5 – 6,5	<b>672 0021</b>	"	
	<b>3,2 x 11</b>	3,0 – 8,0	<b>672 0048</b>	"	
<b>4,0</b> Vrtání Ø: 4,1 mm	<b>4 x 10</b>	0,5 – 6,5	<b>672 0080</b>	P 500	
	<b>4 x 13</b>	3,5 – 9,5	<b>672 0099</b>	"	
	<b>4 x 17</b>	7,0 – 13,0	<b>672 0102</b>	"	
<b>4,8</b> Vrtání Ø: 4,9 mm <b>Ü</b>	<b>4,8 x 10</b>	0,5 – 6,5	<b>672 0145</b>	P 500	
	<b>4,8 x 15</b>	4,5 – 11,0	<b>672 0153</b>	"	
	<b>4,8 x 17</b>	6,5 – 13,0	<b>672 0161</b>	"	
	<b>4,8 x 25</b>	11,0 – 19,5	<b>672 0188</b>	P 250	
	<b>4,8 x 30</b>	16,0 – 24,0	<b>672 0196</b>	"	
<b>6,4</b> Vrtání Ø: 6,5 mm	<b>6,4 x 15</b>	1,5 – 9,0	<b>672 0269</b>	P 250	
	<b>6,4 x 20</b>	6,0 – 14,0	<b>672 0277</b>	"	
	<b>6,4 x 25</b>	10,0 – 18,0	<b>672 0285</b>	"	

## Polygrip® - hliník/nerez ocel Velká hlava



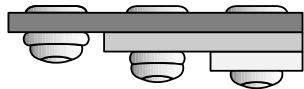
Nýt: hliník AlMg2,5  
Trn : nerez ocel A2-1.4541

	Rozměry nýtu $D_1 \times L$ mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>3,2-K 9,5</b> Vrtání Ø: 3,3 mm	<b>3,2 x 8</b>	0,5 – 5,0	<b>672 0056</b>	P 1000	
	<b>3,2 x 9,5</b>	1,5 – 6,5	<b>672 0064</b>	"	
	<b>3,2 x 11</b>	3,0 – 8,0	<b>672 0072</b>	"	
<b>4,0-K 12</b> Vrtání Ø: 4,1 mm	<b>4 x 10</b>	0,5 – 6,5	<b>672 0110</b>	P 500	
	<b>4 x 13</b>	3,5 – 9,5	<b>672 0129</b>	"	
	<b>4 x 17</b>	7,0 – 13,0	<b>672 0137</b>	"	
<b>4,8-K 16</b> Vrtání Ø: 4,9 mm	<b>4,8 x 10</b>	0,5 – 6,5	<b>672 0218</b>	P 250	
	<b>4,8 x 15</b>	4,5 – 11,0	<b>672 0226</b>	"	
	<b>4,8 x 17</b>	6,5 – 13,0	<b>672 0234</b>	"	
	<b>4,8 x 25</b>	11,0 – 19,5	<b>672 0242</b>	P 100	
	<b>4,8 x 30</b>	16,0 – 24,0	<b>672 0250</b>	"	

Polygrip hliník/ocel a hliník/nerez ocel					
Nýt Ø mm	Síla ve střihu N (kp)	Síla v tahu N (kp)	Trn Ø mm	Max. Ø hlavy mm Standard	Max. Ø hlavy mm Velká hlava
<b>3,2</b>	<b>720</b> (73)	<b>1.050</b> (107)	1,8	6,5	9,5
<b>4,0</b>	<b>1.060</b> (108)	<b>1.680</b> (171)	2,3	8,0	12,0
<b>4,8</b>	<b>1.500</b> (163)	<b>2.300</b> (231)	2,7	9,5	16,0
<b>6,4</b>	<b>2.800</b> (285)	<b>4.000</b> (405)	3,65	13,0	–

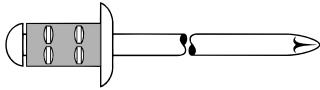


# Polygrip® - vícesvěrné trhací nýty



## ocel/ocel Standart

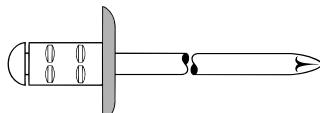
Nýt: ocel, zinkovaná  
Trn : ocel, zinkovaná



	Rozměry nýtu $D_1 \times L$ mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>3,2</b> Vrtání Ø: 3,3 mm	<b>3,2 x 8</b>	1,0 – 5,0	<b>671 0018</b>	P 1000	
	<b>3,2 x 9,5</b>	2,0 – 6,5	<b>671 0026</b>	"	
	<b>3,2 x 11</b>	3,0 – 8,0	<b>671 0034</b>	"	
<b>4,0</b> Vrtání Ø: 4,1 mm	<b>4 x 10</b>	1,0 – 6,5	<b>671 0077</b>	P 500	
	<b>4 x 13</b>	4,5 – 9,0	<b>671 0085</b>	"	
	<b>4 x 17</b>	8,5 – 13,0	<b>671 0093</b>	"	
<b>4,8</b> Vrtání Ø: 4,9 mm	<b>4,8 x 10</b>	1,0 – 6,5	<b>671 0131</b>	P 500	
	<b>4,8 x 15</b>	6,0 – 11,0	<b>671 0158</b>	"	
	<b>4,8 x 17</b>	8,5 – 13,0	<b>671 0166</b>	"	
<b>6,4</b> Vrtání Ø: 6,5 mm	<b>6,4 x 15</b>	2,0 – 8,0	<b>671 0263</b>	P 250	
	<b>6,4 x 20</b>	5,0 – 13,0	<b>671 0285</b>	"	

## ocel/ocel Velk. hlava

Nýt: ocel, zinkovaná  
Trn : ocel, zinkovaná



	Rozměry nýtu $D_1 \times L$ mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>3,2-K 9,5</b> Vrtání Ø: 3,3 mm	<b>3,2 x 8</b>	1,0 – 5,0	<b>671 0042</b>	P 1000	
	<b>3,2 x 9,5</b>	2,0 – 6,5	<b>671 0050</b>	"	
	<b>3,2 x 11</b>	3,0 – 8,0	<b>671 0069</b>	"	
<b>4,0-K 12</b> Vrtání Ø: 4,1 mm	<b>4 x 10</b>	1,0 – 6,5	<b>671 0107</b>	P 500	
	<b>4 x 13</b>	4,5 – 9,0	<b>671 0115</b>	"	
	<b>4 x 17</b>	8,5 – 13,0	<b>671 0123</b>	"	
<b>4,8-K 16</b> Vrtání Ø: 4,9 mm	<b>4,8 x 10</b>	1,0 – 6,5	<b>671 0174</b>	P 250	
	<b>4,8 x 15</b>	6,0 – 11,0	<b>671 0182</b>	"	
	<b>4,8 x 17</b>	8,5 – 13,0	<b>671 0190</b>	"	

## A2-nerez o. Standart

Nýt: nerez ocel A2-1.4567  
Trn : nerez ocel A2-1.4541



	Rozměry nýtu $D_1 \times L$ mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>3,2</b> Vrtání Ø: 3,3 mm	<b>3,2 x 8</b>	1,0 – 5,0	<b>673 0019</b>	P 1000	
	<b>3,2 x 9,5</b>	2,0 – 6,5	<b>673 0027</b>	"	
	<b>3,2 x 11</b>	3,0 – 8,0	<b>673 0035</b>	"	
<b>4,0</b> Vrtání Ø: 4,1 mm	<b>4 x 10</b>	1,0 – 6,5	<b>673 1007</b>	P 500	
	<b>4 x 13</b>	6,0 – 9,5	<b>673 1015</b>	"	
	<b>4 x 17</b>	8,5 – 13,0	<b>673 1023</b>	"	
<b>4,8</b> Vrtání Ø: 4,9 mm	<b>4,8 x 10</b>	1,0 – 6,5	<b>673 2032</b>	P 500	
	<b>4,8 x 15</b>	6,0 – 9,5	<b>673 2059</b>	"	
	<b>4,8 x 17</b>	8,5 – 13,0	<b>673 2067</b>	"	
<b>6,4</b> Vrtání Ø: 6,5 mm	<b>6,4 x 13</b>	2,0 – 6,5	<b>673 3057</b>	P 250	
	<b>6,4 x 15</b>	3,5 – 8,5	<b>673 3034</b>	"	
	<b>6,4 x 20</b>	8,5 – 13,0	<b>674 3061</b>	"	

### Polygrip ocel/ocel

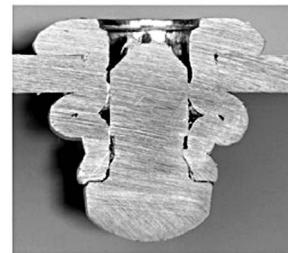
Nýt Ø mm	Síla ve střihu N (kp)	Síla v tahu N (kp)	Trn Ø mm	Max. Ø hlavy mm Standard	Max. Ø hlavy mm Velká hlava
<b>3,2</b>	<b>1.200</b> (122)	<b>1.600</b> (163)	2,1	6,5	9,5
<b>4,0</b>	<b>1.650</b> (168)	<b>2.400</b> (245)	2,6	8,0	12,0
<b>4,8</b>	<b>2.400</b> (245)	<b>3.200</b> (326)	3,2	9,5	16,0
<b>6,4</b>	<b>4.000</b> (499)	<b>6.100</b> (693)	4,25	13,0	-

### Polygrip A2-nerez ocel

Nýt Ø mm	Síla ve střihu N (kp)	Síla v tahu N (kp)	Trn Ø mm	Max. Ø hlavy mm
<b>3,2</b>	<b>1.450</b> (148)	<b>2.300</b> (235)	2,2	6,5
<b>4,0</b>	<b>2.650</b> (271)	<b>3.600</b> (367)	2,7	8,0
<b>4,8</b>	<b>4.000</b> (408)	<b>5.000</b> (510)	3,2	9,5
<b>6,4</b>	<b>7.800</b> (795)	<b>8.800</b> (897)	4,25	13,0

**G-Bulb: v oceli a ušlechtilé oceli má sílu jako lev**

**GESIPA®**



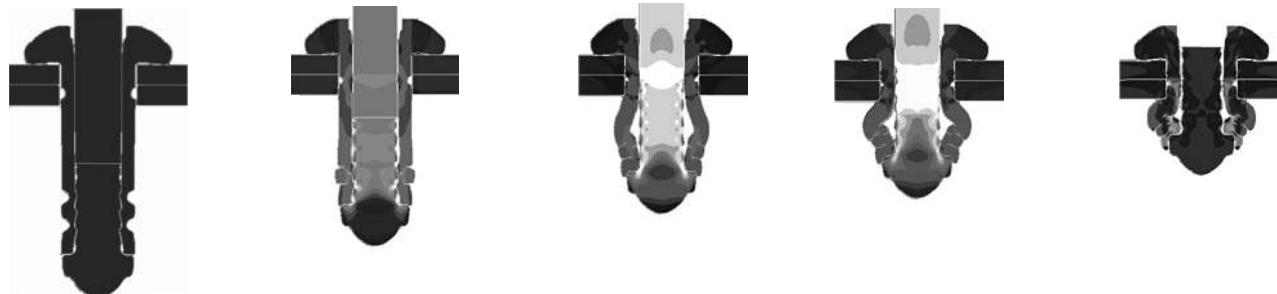
GESIPA vyuvinula novou konstrukční řadu vysoko pevných strukturálních trhacích nýtů s označením G-Bulb, v oceli a ušlechtilé oceli, s průměrem 4,8 a 6,4 mm, aby byly podchyceny tloušťky spojů mezi 1,5 a 15,5 mm.

Hlavními znaky trhacích nýtů G-Bulb jsou velký rozsah upnutí, velmi vysoké hodnoty pevnosti ve střihu a v tahu, díky vytvoření široké závěrné hlavy a mechanickému zablokování zbytkového trnu během procesu nýtování.

V kombinaci s patentovaným drážkováním na dříku nýtu splňuje G-Bulb nejvyšší požadavky vzhledem k vyrovnání tolerancí tloušťky montážního prvku a geometrie otvoru.

Trhací nýt G-Bulb vytváří mimořádně širokou závěrnou hlavu, která přenáší plnou upínací sílu na aplikaci. Při síle odtržení do 14 kN může být G-Bulb zpracováván standardním nýtovacím nářadím.

#### Proces nýtování



#### Hlavní znaky

- výborné vyplnění otvoru
- velmi vysoká síla upnutí
- nejvyšší pevnost v tahu díky široké závěrné hlavě
- nejvyšší pevnost ve střihu díky blokování zbytkového trnu
- zpracování běžným nýtovacím nářadím
- možnost kontroly procesu s nýtovacím nářadím TAURUS C
- splňuje předpisy RoHS (Restriction of the Use of Hazardous Substance - směrnice zakazující použití nebezpečných látok v elektrických a elektronických výrobcích)



Materiály:

Dutý nýt: ocel, pozink CrVI čistá, nebo ušlechtilá ocel A2 č. 1.4567

Trn nýtu: ocel, pozink CrVI čistá, nebo ušlechtilá oce A2 Nr. 1.4541

Jiné povrhy na požadání

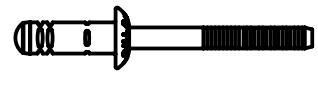
# G-Bulb strukturované trhací nýty



## ocel/ocel Kulatá hlava

Nýt: ocel, zinkovaná  
Trn : ocel, zinkovaná

	Rozměry nýtu $D_1 \times L$ mm	Síla nýtovaného materiálu mm	Art.	Balení	
<b>4,8</b> vrtání Ø: 5,0 - 5,2 mm	<b>4,8 x 10</b>	1,5 - 3,5	<b>683 2037</b>	B 500	
	<b>4,8 x 13</b>	3,5 - 6,0	<b>683 2045</b>	"	
	<b>4,8 x 15</b>	6,0 - 8,0	<b>683 2064</b>	"	
<b>6,4</b> vrtání Ø: 6,7 - 6,9 mm	<b>6,4 x 13</b>	2,0 - 4,5	<b>683 3014</b>	B250	
	<b>6,4 x 17</b>	4,5 - 7,0	<b>683 3027</b>	"	
	<b>6,4 x 20</b>	7,0 - 10,5	<b>683 3048</b>	B 200	
	<b>6,4 x 23</b>	10,5 - 13,0	<b>683 3052</b>	"	
	<b>6,4 x 25</b>	13,0 - 15,5	<b>683 3064</b>	"	



## A2 nerez ocel Kulatá hlava

Nýt: nerez ocel A2-1.4567  
Trn : nerez ocel A2-1.4541



	Rozměry nýtu $D_1 \times L$ mm	Síla nýtovaného materiálu mm	Art.	Balení	
<b>4,8</b> vrtání Ø: 5,0 - 5,2 mm	<b>4,8 x 10</b>	1,5 - 3,5	<b>683 2030</b>	B 500	
	<b>4,8 x 13</b>	3,5 - 5,5	<b>683 2040</b>	"	
	<b>4,8 x 15</b>	5,5 - 7,5	<b>683 2068</b>	"	
<b>6,4</b> vrtání Ø: 6,7 - 6,9 mm	<b>6,4 x 13</b>	2,0 - 4,0	<b>683 3015</b>	B250	
	<b>6,4 x 15</b>	4,0 - 6,0	<b>683 3020</b>	"	
	<b>6,4 x 17</b>	6,0 - 8,0	<b>683 3028</b>	"	
	<b>6,4 x 20</b>	8,0 - 10,5	<b>683 3039</b>	B 200	
	<b>6,4 x 23</b>	10,5 - 12,5	<b>683 3042</b>	B 150	
	<b>6,4 x 25</b>	12,5 - 14,5	<b>683 3056</b>	B 150	

G-BULB Ocel/Ocel				
Nýt Ø mm	Síla ve střihu <b>N</b> Kp	Síla v tahu <b>N</b> Kp	Ø trnu mm	Max. Ø hlavy mm
<b>4,8</b> (x 10)	<b>3600</b> (367)	<b>3500</b> (357)	3,20	9,5
<b>4,8</b> (x 13)	<b>4000</b> (408)	<b>3500</b> (357)	3,20	9,5
<b>4,8</b> (x 15)	<b>5600</b> (571)	<b>3500</b> (357)	3,20	9,5
<b>6,4</b> (x 13)	<b>8500</b> (867)	<b>8000</b> (816)	4,25	13,0
<b>6,4</b> (x 17)	<b>10 000</b> (1019)	<b>8000</b> (816)	4,25	13,0
<b>6,4</b> (x 20)	<b>11 000</b> (1120)	<b>8000</b> (816)	4,25	13,0
<b>6,4</b> (x 23)	<b>11 000</b> (1120)	<b>8000</b> (816)	4,25	13,0
<b>6,4</b> (x 25)	<b>11 000</b> (1120)	<b>8000</b> (816)	4,25	13,0

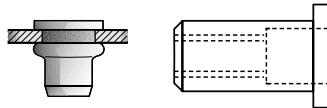
G-BULB A2 – nerez ocel				
Nýt Ø mm	Síla ve střihu <b>N</b> Kp	Síla v tahu <b>N</b> Kp	Ø trnu mm	Max. Ø hlavy mm
<b>4,8</b> (x 10)	<b>4400</b> (431)	<b>5400</b> (550)	3,20	9,5
<b>4,8</b> (x 13)	<b>4550</b> (446)	<b>5400</b> (550)	3,20	9,5
<b>4,8</b> (x 15)	<b>4700</b> (461)	<b>5400</b> (550)	3,20	9,5
<b>6,4</b> (x 13)	<b>8500</b> (867)	<b>8800</b> (897)	4,25	13,0
<b>6,4</b> (x 15)	<b>10 000</b> (1019)	<b>8800</b> (897)	4,25	13,0
<b>6,4</b> (x 17)	<b>10 000</b> (1019)	<b>8800</b> (897)	4,25	13,0
<b>6,4</b> (x 20)	<b>11 000</b> (1120)	<b>8800</b> (897)	4,25	13,0
<b>6,4</b> (x 23)	<b>11 000</b> (1120)	<b>8800</b> (897)	4,25	13,0
<b>6,4</b> (x 25)	<b>11 000</b> (1120)	<b>8800</b> (897)	4,25	13,0

# Nýtovací matice hliník

Materiál: AlMg3

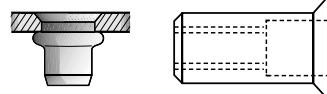
## Standart

### plochá hlava



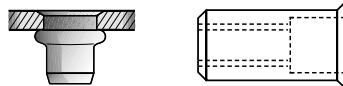
	Rozměry nýtu $D_1 \times L$ mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>M 4</b> Vrtání Ø: 6,1 mm	<b>6 x 11,0</b>	0,25 – 3,0	<b>641 0030</b>	A 500	
	<b>6 x 13,0</b>	2,5 – 4,5	<b>641 0073</b>	"	
<b>M 5</b> Vrtání Ø: 7,1 mm	<b>7 x 11,5</b>	0,25 – 3,0	<b>641 0138</b>	A 500	
	<b>7 x 13,5</b>	2,5 – 5,0	<b>641 0170</b>	"	
<b>M 6</b> Vrtání Ø: 9,1 mm	<b>9 x 15,5</b>	0,25 – 3,5	<b>641 0235</b>	A 250	
	<b>9 x 18,0</b>	3,0 – 5,5	<b>641 0278</b>	"	
<b>M 8</b> Vrtání Ø: 11,1 mm	<b>11 x 17,0</b>	0,25 – 3,5	<b>641 0332</b>	A 100	
	<b>11 x 20,0</b>	3,0 – 6,0	<b>641 0367</b>	"	
<b>M 10</b> Vrtání Ø: 12,1 mm	<b>12 x 17,5</b>	0,25 – 3,5	<b>641 0456</b>	A 100	
	<b>12 x 20,5</b>	3,0 – 6,0	<b>641 0480</b>	"	

## Zapuštěná hlava (90°)



	Rozměry nýtu $D_1 \times L$ mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>M 4</b> Vrtání Ø: 6,1 mm	<b>6 x 12,0</b>	1,5 – 3,5	<b>641 2017</b>	A 500	
	<b>6 x 13,5</b>	3,0 – 5,0	<b>641 2041</b>	"	
<b>M 5</b> Vrtání Ø: 7,1 mm	<b>7 x 13,5</b>	1,5 – 4,0	<b>641 2130</b>	A 500	
	<b>7 x 15,5</b>	3,5 – 6,0	<b>641 2149</b>	"	
<b>M 6</b> Vrtání Ø: 9,1 mm	<b>9 x 17,0</b>	1,5 – 4,5	<b>641 2238</b>	A 250	
	<b>9 x 19,0</b>	4,0 – 6,5	<b>641 2246</b>	"	
<b>M 8</b> Vrtání Ø: 11,1 mm	<b>11 x 18,5</b>	1,5 – 4,5	<b>641 2335</b>	A 100	
	<b>11 x 20,5</b>	4,0 – 6,5	<b>641 2343</b>	"	
<b>M 10</b> Vrtání Ø: 12,1 mm	<b>12 x 19,0</b>	1,5 – 4,5	<b>641 2432</b>	A 100	
	<b>12 x 21,0</b>	4,0 – 6,5	<b>641 2440</b>	"	

## Malá hlava



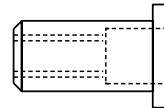
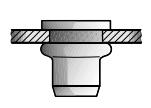
	Rozměry nýtu $D_1 \times L$ mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>M 4</b> Vrtání Ø: 6,1 mm	<b>6 x 12,0</b>	0,5 – 3,0	<b>641 0553</b>	A 500	
<b>M 5</b> Vrtání Ø: 7,1 mm	<b>7 x 12,5</b>	0,5 – 3,0	<b>641 0650</b>	A 500	
<b>M 6</b> Vrtání Ø: 9,1 mm	<b>9 x 15,5</b>	0,5 – 3,5	<b>641 0758</b>	A 250	
<b>M 8</b> Vrtání Ø: 11,1 mm	<b>11 x 17,0</b>	0,5 – 3,5	<b>641 0766</b>	A 100	

# Nýtovací matice ocel

Materiál: ocel, zinkovaná

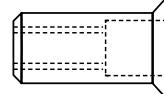
## Standart

### plochá hlava



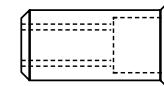
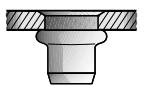
	Rozměry nýtu $D_1 \times L$ mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>M 4</b> Vrtání Ø: 6,1 mm	<b>6 x 11,0</b>	0,25 – 3,0	<b>642 0052</b>	A 500	
	<b>6 x 13,0</b>	2,5 – 4,5	<b>642 0095</b>	"	
<b>M 5</b> Vrtání Ø: 7,1 mm	<b>7 x 11,5</b>	0,25 – 3,0	<b>642 0176</b>	A 500	
	<b>7 x 13,5</b>	2,5 – 5,0	<b>642 0214</b>	"	
<b>M 6</b> Vrtání Ø: 9,1 mm	<b>9 x 15,5</b>	0,25 – 3,5	<b>642 0273</b>	A 250	
	<b>9 x 18,0</b>	3,0 – 5,5	<b>642 0338</b>	"	
<b>M 8</b> Vrtání Ø: 11,1 mm	<b>11 x 17,0</b>	0,25 – 3,5	<b>642 0397</b>	A 100	
	<b>11 x 20,0</b>	3,0 – 6,0	<b>642 0427</b>	"	
<b>M 10</b> Vrtání Ø: 12,1 mm	<b>12 x 17,5</b>	0,25 – 3,5	<b>642 0494</b>	A 100	
	<b>12 x 20,5</b>	3,0 – 6,0	<b>642 0524</b>	"	

## Zapuštěná hlava (90°)



	Rozměry nýtu $D_1 \times L$ mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>M 4</b> Vrtání Ø: 6,1 mm	<b>6 x 12,0</b>	1,5 – 3,5	<b>642 2012</b>	A 500	
	<b>6 x 13,5</b>	3,0 – 5,0	<b>642 2047</b>	"	
<b>M 5</b> Vrtání Ø: 7,1 mm	<b>7 x 13,5</b>	1,5 – 4,0	<b>642 2144</b>	A 500	
	<b>7 x 15,5</b>	3,5 – 6,0	<b>642 2152</b>	"	
<b>M 6</b> Vrtání Ø: 9,1 mm	<b>9 x 17,0</b>	1,5 – 4,5	<b>642 2233</b>	A 250	
	<b>9 x 19,0</b>	4,0 – 6,5	<b>642 2241</b>	"	
<b>M 8</b> Vrtání Ø: 11,1 mm	<b>11 x 18,5</b>	1,5 – 4,5	<b>642 2330</b>	A 100	
	<b>11 x 20,5</b>	4,0 – 6,5	<b>642 2349</b>	"	
<b>M 10</b> Vrtání Ø: 12,1 mm	<b>12 x 19,0</b>	1,5 – 4,5	<b>642 2438</b>	A 100	
	<b>12 x 21,0</b>	4,0 – 6,5	<b>642 2446</b>	"	

## Malá hlava

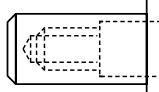


	Rozměry nýtu $D_1 \times L$ mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>M 4</b> Vrtání Ø: 6,1 mm	<b>6 x 12,0</b>	0,25 – 3,0	<b>642 0613</b>	A 500	
<b>M 5</b> Vrtání Ø: 7,1 mm	<b>7 x 12,5</b>	0,25 – 3,0	<b>642 0710</b>	A 500	
<b>M 6</b> Vrtání Ø: 9,1 mm	<b>9 x 15,5</b>	0,25 – 3,5	<b>642 0818</b>	A 250	
<b>M 8</b> Vrtání Ø: 11,1 mm	<b>11 x 17,0</b>	0,25 – 3,5	<b>642 0826</b>	A 100	

# CAP- Nýtovací matice Al

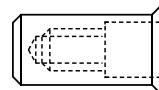
Materiál: AlMg3

## Zapuštěná hlava (90°)



	Rozměry nýtu D <sub>1</sub> x L mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>M 4</b> VrtáníØ: 6,1 mm	<b>6 x 17,5</b>	3,0 – 5,0	<b>641 3501</b>	A 500	
<b>M 8</b> VrtáníØ: 11,1 mm	<b>11 x 25,5</b> <b>11 x 27,5</b>	1,5 – 4,5 4,0 – 6,5	<b>641 3285</b> <b>641 3544</b>	A 100	

## Malá hlava

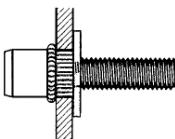


	Rozměry nýtu D <sub>1</sub> x L mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>M 4</b> VrtáníØ: 6,1 mm	<b>6 x 16,0</b>	0,25 – 3,0	<b>641 3307</b>	A 500	

# Nýtovací maticové trny

Materiál: ocel, zinkovaná

## Standart plochá hlava

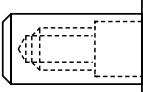
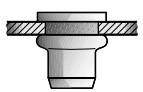


	Rozměry matic D <sub>1</sub> x L mm	Síla nýt. materiálu mm	Délka závitu	Art.	Balení	
<b>M4</b> VrtáníØ: 6,1 mm	<b>6 x 11,0</b>	0,25 – 3,0	10,0	<b>638 0010</b>	B 200	
<b>M5</b> VrtáníØ: 7,1 mm	<b>7 x 11,5</b>	0,25 – 3,0	11,5	<b>638 0018</b>	B 150	
<b>M6</b> VrtáníØ: 9,1 mm	<b>9 x 15,5</b>	0,25 – 3,0	13,0	<b>638 0027</b>	B 150	
<b>M8</b> VrtáníØ: 11,1 mm	<b>11 x 17,0</b>	0,25 – 3,0	15,5	<b>638 0035</b>	B 100	

# CAP- Nýtovací matice ocel

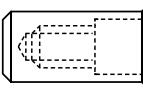
Materiál: ocel, zinkovaná

## Standart plochá hlava

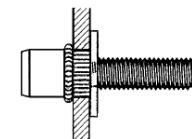


	Rozměry nýtu D <sub>1</sub> x L mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>M 4</b> VrtáníØ: 6,1 mm	<b>6 x 17,0</b>	2,5 – 4,5	<b>642 3035</b>	A 500	
<b>M 5</b> VrtáníØ: 7,1 mm	<b>7 x 19,0</b>	2,5 – 5,0	<b>642 3086</b>	A 250	
<b>M 8</b> VrtáníØ: 11,1 mm	<b>11 x 27,0</b>	3,0 – 6,0	<b>642 3167</b>	A 100	

## Zapuštěná hlava (90°)



	Rozměry nýtu D <sub>1</sub> x L mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>M 4</b> VrtáníØ: 6,1 mm	<b>6 x 17,5</b>	3,0 – 5,0	<b>642 3507</b>	A 500	



Rozměr mm	Síla ve střihu		Síla v tahu		Max. krout. moment
	N	Kp	N	Kp	
<b>M 4</b>	<b>1800</b> (183)		<b>2800</b> (285)		<b>3,0</b>
<b>M 5</b>	<b>2700</b> (275)		<b>4600</b> (469)		<b>6,0</b>
<b>M 6</b>	<b>4250</b> (433)		<b>7600</b> (774)		<b>13,0</b>
<b>M 8</b>	<b>5200</b> (530)		<b>8800</b> (891)		<b>26,0</b>

# Nýtovací matice ocel

## - šestihranné

Materiál: ocel, zinkovaná

### Standart

### plochá hlava



	Rozměry nýtu D <sub>1</sub> x L mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>M 4</b> SW6 +0,1	<b>6 x 11,0</b>	0,5 – 2,0	<b>642 4007</b>	A 500	
<b>M 5</b> SW7 +0,1	<b>7 x 12,0</b>	0,5 – 3,0	<b>642 4015</b>	A 500	
<b>M 6</b> SW9 +0,1	<b>9 x 15,5</b>	0,5 – 3,0	<b>642 4023</b>	A 250	
<b>M 8</b> SW11 +0,1	<b>11 x 17,0</b>	0,5 – 3,0	<b>642 4031</b>	A 100	

### Malá hlava



	Rozměry nýtu D <sub>1</sub> x L mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>M 4</b> SW6 +0,1	<b>6 x 11,0</b>	0,5 – 2,0	<b>642 4309</b>	A 500	
<b>M 5</b> SW7 +0,1	<b>7 x 12,5</b>	0,5 – 3,0	<b>642 4317</b>	A 500	
<b>M 6</b> SW9 +0,1	<b>9 x 15,5</b>	0,5 – 3,0	<b>642 4325</b>	A 250	
<b>M 8</b> SW11 +0,1	<b>11 x 17,0</b>	0,5 – 3,0	<b>642 4333</b>	A 100	

# Nýtovací matice ocel

## - rýhované

Materiál: ocel, zinkovaná

### Standart

### plochá hlava



	Rozměry nýtu D <sub>1</sub> x L mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>M 4</b>	<b>6 x 11,0</b>	0,25 – 3,0	<b>642 4503</b>	A 500	
VrtáníØ: 6,1 mm	<b>6 x 13,0</b>	2,5 – 4,5	<b>642 4511</b>	"	
<b>M 5</b>	<b>7 x 11,5</b>	0,25 – 3,0	<b>642 4538</b>	A 500	
VrtáníØ: 7,1 mm	<b>7 x 13,5</b>	2,5 – 5,0	<b>642 4546</b>	"	
<b>M 6</b>	<b>9 x 15,5</b>	0,25 – 3,5	<b>642 4554</b>	A 250	
VrtáníØ: 9,1 mm	<b>9 x 18,0</b>	3,0 – 5,5	<b>642 4562</b>	"	
<b>M 8</b>	<b>11 x 17,0</b>	0,25 – 3,5	<b>642 4570</b>	A 100	
VrtáníØ: 11,1 mm	<b>11 x 20,0</b>	3,0 – 6,0	<b>642 4589</b>	"	

### Malá hlava



	Rozměry nýtu D <sub>1</sub> x L mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>M 4</b>	<b>6 x 12,0</b>	0,25 – 3,0	<b>642 4708</b>	A 500	
VrtáníØ: 6,1 mm	<b>7 x 12,5</b>	0,25 – 3,0	<b>642 4716</b>	A 500	
<b>M 6</b>	<b>9 x 15,5</b>	0,25 – 3,5	<b>642 4724</b>	A 250	
VrtáníØ: 9,1 mm	<b>11 x 17,0</b>	0,25 – 3,5	<b>642 4732</b>	A 100	

### Zapuštěná hlava



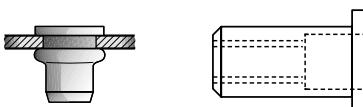
	Rozměry nýtu D <sub>1</sub> x L mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>M 4</b>	<b>6 x 12,0</b>	1,5 – 3,5	<b>642 4600</b>	A 500	
VrtáníØ: 6,1 mm	<b>6 x 13,5</b>	3,0 – 5,0	<b>642 4619</b>	"	
<b>M 5</b>	<b>7 x 13,5</b>	1,5 – 4,0	<b>642 4627</b>	A 500	
VrtáníØ: 7,1 mm	<b>7 x 15,5</b>	3,5 – 6,0	<b>642 4635</b>	"	
<b>M 6</b>	<b>9 x 17,0</b>	1,5 – 4,5	<b>642 4643</b>	A 250	
VrtáníØ: 9,1 mm	<b>9 x 19,0</b>	4,0 – 6,5	<b>642 4651</b>	"	
<b>M 8</b>	<b>11 x 18,5</b>	1,5 – 4,5	<b>642 4678</b>	A 100	
VrtáníØ: 11,1 mm	<b>11 x 20,5</b>	4,0 – 6,5	<b>642 4686</b>	"	

# Nýtovací maticy

## - nerez ocel

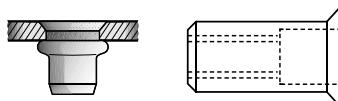
Materiál: nerez ocel A2-1.4567

### Standart



	Rozměry nýtu $D_1 \times L$ mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>M 4</b> Vrtání Ø: 6,1 mm	<b>6 x 11,0</b>	0,25 – 3,0	<b>643 0007</b>	A 500	
	<b>6 x 13,0</b>	2,5 – 4,0	<b>643 0015</b>	"	
<b>M 5</b> Vrtání Ø: 7,1 mm	<b>7 x 11,5</b>	0,25 – 3,0	<b>643 0104</b>	A 500	
	<b>7 x 13,5</b>	2,5 – 4,5	<b>643 0112</b>	"	
<b>M 6</b> Vrtání Ø: 9,1 mm	<b>9 x 15,5</b>	0,25 – 3,5	<b>643 0201</b>	A 250	
	<b>9 x 18,0</b>	3,0 – 5,5	<b>643 0228</b>	"	
<b>M 8</b> Vrtání Ø: 11,1 mm	<b>11 x 17,0</b>	0,25 – 3,5	<b>643 0309</b>	A 100	
	<b>11 x 20,0</b>	3,0 – 6,0	<b>643 0317</b>	"	

### Zapuštěná hlava



	Rozměry nýtu $D_1 \times L$ mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>M 4</b> Vrtání Ø: 6,1 mm	<b>6 x 12,0</b>	1,5 – 3,0	<b>643 2018</b>	A 500	
	<b>6 x 13,0</b>	2,5 – 4,0	<b>643 2026</b>	"	
<b>M 5</b> Vrtání Ø: 7,1 mm	<b>7 x 13,5</b>	1,5 – 4,0	<b>643 2107</b>	A 500	
	<b>7 x 15,5</b>	3,5 – 6,0	<b>643 2115</b>	"	
<b>M 6</b> Vrtání Ø: 9,1 mm	<b>9 x 17,0</b>	1,5 – 4,5	<b>643 2204</b>	A 250	
	<b>9 x 18,5</b>	4,0 – 6,0	<b>643 2212</b>	"	
<b>M 8</b> Vrtání Ø: 11,1 mm	<b>11 x 18,5</b>	1,5 – 4,5	<b>643 2301</b>	A 100	
	<b>11 x 20,0</b>	4,0 – 6,0	<b>643 2328</b>	"	

# Nýtovací maticy

## - nerez ocel

Materiál: nerez ocel A2-1.4567

### Malá hlava



	Rozměry nýtu $D_1 \times L$ mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>M 4</b> Vrtání Ø: 6,1 mm	<b>6 x 12,0</b>	0,25 – 3,0	<b>643 0503</b>	A 500	
	<b>7 x 12,5</b>	0,25 – 3,0	<b>643 0600</b>	A 500	
<b>M 6</b> Vrtání Ø: 9,1 mm	<b>9 x 15,5</b>	0,25 – 3,5	<b>643 0708</b>	A 250	
	<b>11 x 17,0</b>	0,25 – 3,5	<b>643 0805</b>	A 100	

Materiál	Hliník		Ocel		Nerez ocel	
	Rozměry mm	Síla ve střihu N (kp)	Síla v tahu N (kp)	Síla ve střihu N (kp)	Síla v tahu N (kp)	Síla ve střihu N (kp)
<b>M 4</b>	<b>1.500</b> (153)	<b>4.800</b> ( 490)	<b>1.800</b> (184)	<b>8.000</b> ( 816)	<b>2.500</b> (255)	<b>11.000</b> (1.122)
<b>M 5</b>	<b>1.800</b> (184)	<b>6.600</b> ( 673)	<b>2.700</b> (275)	<b>10.500</b> (1.071)	<b>4.500</b> (459)	<b>15.000</b> (1.529)
<b>M 6</b>	<b>2.700</b> (275)	<b>10.000</b> (1.020)	<b>4.250</b> (434)	<b>18.000</b> (1.836)	<b>6.500</b> (663)	<b>27.000</b> (2.752)
<b>M 8</b>	<b>3.600</b> (367)	<b>14.000</b> (1.428)	<b>5.200</b> (530)	<b>28.000</b> (2.856)	<b>9.700</b> (989)	<b>30.000</b> (3.060)
<b>M10</b>	<b>4.000</b> (408)	<b>14.000</b> (1.428)	<b>6.500</b> (663)	<b>30.000</b> (3.060)	. /.	. /.

Materiál	Všechny materiály		Ocel - šetihrané	
	Ø hlavy Standart/zap. hlava	Ø hlavy Malá hlava	Standart/zap. hlava	Malá hlava
<b>M 4</b>	<b>9</b>	<b>6,9</b>	<b>9</b>	<b>7,2</b>
<b>M 5</b>	<b>10</b>	<b>7,9</b>	<b>10</b>	<b>8,2</b>
<b>M 6</b>	<b>12</b>	<b>9,9</b>	<b>13</b>	<b>10,2</b>
<b>M 8</b>	<b>14</b>	<b>11,9</b>	<b>16</b>	<b>12,2</b>
<b>M10</b>	<b>15</b>	<b>. /.</b>	<b>. /.</b>	<b>. /.</b>

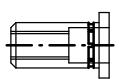
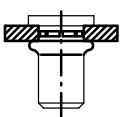
# Polygrip® - nýtovací maticce

## hliník

Materiál: AlMg 2,5

### Standart

(Plochá hlava)



	Rozměry nýtu $D_1 \times L$ mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>M5</b> Vrtáníø: 7,1mm	<b>7 x 13,5</b>	0,25 – 5,0	<b>655 0171</b>	A 500	
<b>M6</b> Vrtáníø: 9,1mm	<b>9 x 18,0</b>	0,25 – 6,0	<b>655 0277</b>	A 250	
<b>M8</b> Vrtáníø: 11,1mm	<b>11 x 20,0</b>	1,5 – 6,5	<b>655 0366</b>	A 100	

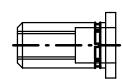
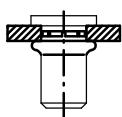
## ocel

Materiál: ocel, zinkovaná

New

### Standart

(Plochá hlava)



	Rozměry nýtu $D_1 \times L$ mm	Síla nýt. materiálu mm	Art.	Balení	
<b>M5</b> Vrtáníø: 7,1mm	<b>7 x 13,5</b>	0,25 – 5,0	<b>656 0213</b>	A 500	
<b>M6</b> Vrtáníø: 9,1mm	<b>9 x 18,0</b>	0,25 – 6,0	<b>656 0338</b>	A 250	
<b>M8</b> Vrtáníø: 11,1mm	<b>11 x 20,0</b>	1,5 – 6,5	<b>656 0426</b>	A 100	

Materiál	Hliník				Ocel				
	Rozměr mm	Síla ve střihu		Síla v tahu		Síla ve střihu		Síla v tahu	
		N	Kp	N	Kp	N	Kp	N	Kp
<b>M 5</b>	<b>1800</b> (184)	<b>6600</b> (673)		<b>2700</b> (275)	<b>10 500</b> (1071)				
<b>M 6</b>	<b>2700</b> (275)	<b>10 000</b> (1020)		<b>4250</b> (434)	<b>18 000</b> (1836)				
<b>M 8</b>	<b>3600</b> (367)	<b>14 000</b> (1428)		<b>5200</b> (530)	<b>28 000</b> (2856)				

# Ruční nýtovací nářadí

## NTS

(s rozvíracím pérem)



art: 703 0010

### Rozsah použití:

až do Ø 5 mm pro hliník a do Ø 4 mm pro nerez-  
-ocel

### Technická data:

Hmotnost	480 g
Zdvih přístroje	8 mm
Celková délka	275 mm

### Vybavení:

Špičky:  
10/24 (v pracovní poloze)  
10/18, 10/27, 10/32 (na těle kleští)  
1 montážní klíč  
návod k údržbě se seznamem náhradních dílů

### Přednosti na první pohled :

- Tělo kleští: velmi kvalitní hliníková tlaková litina
- Rameno kleští: kovaná ocel
- Ocelové vložky na všech místech, která jsou vystavena vysokým nárokům.
- Úzká hlava kleští pro špatně přístupná nýtovaná místa.
- Nasazovací rukojet, pohodlná pro uchopení
- Jednoduchá údržba, rychlá výměna čelistí

### Svírací čelisti (2 dílné)

### NTS, NTX, NTX-F a Flipper

art: 705 5057

## NIETBOX

art: 754 0027

Obsah:

Ruční nýtovací nářadí NTX a 12 rozměrů trhacích nýtů ( Ø 3 a 4, různé materiály)

1 montážní klíč

Hmotnost: 3,75 kg

Rozměry: 340x205x40 mm



## NTX



art: 705 0011

### Rozsah použití:

až do Ø 5 mm pro hliník a do Ø 4 mm pro nerez-  
-ocel

### Technická data:

Hmotnost	575 g
Zdvih přístroje	8 mm
Celková délka	260 mm

### Vybavení:

Špičky:  
10/24 (v pracovní poloze)  
10/18, 10/27, 10/32 (na těle kleští)  
1 montážní klíč  
návod k údržbě se seznamem náhradních dílů

### Přednosti na první pohled :

- Tělo kleští: velmi kvalitní hliníková tlaková litina
- Rameno kleští: kovaná ocel
- Ocelové vložky na všech místech, která jsou vystavena vysokým nárokům.
- Systém pomocných pák redukuje nároky kladené na sílu a způsobuje snížení deformace.
- Úzká hlava kleští pro špatně přístupná nýtovaná místa.
- Nasazovací rukojet, pohodlná pro uchopení
- Jednoduchá údržba rychlá výměna čelistí

### NTX-F (s rozvíracím pérem)

art. 705 0054

Zvláštní provedení NTX s rozvíracím pérem a samočinným vyhazováním dříků nýtů.

## JUNIOR-NIETBOX

art: 754 1023

Obsah:

Ruční nýtovací nářadí NTX a 5 rozměrů trhacích nýtů ( Ø 3 a 4, hliník a ocel)

1 montážní klíč

Hmotnost: 2,5 kg

Rozměry: 275x145x40 mm

## Flipper



art: 701 0001

### Rozsah použití:

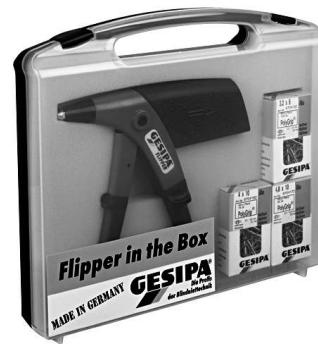
až do Ø 5 mm pro hliník a do Ø 4 mm pro nerez-  
-ocel

### Technická data:

Hmotnost	750 g
Délka krok(zdvih)	1,8 mm
Celková délka	212 mm
Celkový krok(zdvih)	16,2 mm

### Vybavení:

Špičky:  
10/24 (v pracovní poloze)  
10/18, 10/29 (na těle kleští)  
1 montážní klíč  
návod k údržbě se seznamem náhradních dílů



## FLIPPER BOX

art: 701 0002

Obsah:

Ruční nýtovací kleště Flipper a 3 rozměry trhacích nýtů Polygrip hliník/ocel

Průměry nýtů: 3,2 mm, 4 mm a 4,8 mm

Balení v lehkém plastikovém balení.

Váha: 0,9 kg

Rozměr: 220 x 200 x 40 mm

# Pákové a nůžkové nýtovací nářadí

## SN 2



art: 712 0028

### Rozsah použití:

od Ø 3 mm až do Ø 6,4 mm pro všechny materiály

### Technická data:

Hmotnost	1,93 kg
Zdvih přístroje	10,5 mm
Délka při sklopení	310 mm
Délka při rozvěření	810 mm

### Vybavení:

Špičky:  
16/32 (v pracovní poloze)  
16/29, 16/36, 16/45  
1 montážní klíč  
návod k údržbě se seznamem náhradních dílů

### Svírací čelisti (třídlilné):

art: 710 1613

## HN 2



art: 713 0015

### Rozsah použití:

od Ø 3 mm až do Ø 6,4 mm pro všechny materiály

### Technická data:

Hmotnost	1,85 kg
Zdvih přístroje	10 mm
Celková délka	570 mm

### Vybavení:

Špičky:  
16/32 (v pracovní poloze)  
16/29, 16/36, 16/40, 16/45 (v rukojetích)  
nádoba na zachytávání dříků nýtů (v prac. poloze)  
návod k údržbě se seznamem náhradních dílů

### Svírací čelisti (třídlilné):

art: 710 2151

## HN 2-BT

BULB-TITE®

art: 713 0023

### Rozsah použití:

až do Ø 6,3 mm pro všechny materiály

### Technická data:

Hmotnost	1,85 kg
Zdvih přístroje	10 mm
Celková délka	570 mm

### Vybavení:

Špičky:  
16/32 BT (v pracovní poloze)  
16/26 BT, 16/42 BT (v rukojetích)  
nádoba na zachytávání dříků nýtů (v pracovní poloze)  
návod k údržbě se seznamem náhradních dílů  
+ špičky

### Svírací čelisti (třídlilné): HN2-BT

art: 716 1527

Nyní také pro nýty Ø 7,7 mm

### Přiřazení špiček: ruční, nůžkové a pákové přístroje

Prům. nýtu	Materiál	NTS, NTX, NTX-F, Flipper	SN 2, HN 2	HN 2-BT
2,4	Alu	10/18	–	–
3,2	CAP-Alu, CAP-Cu	10/18	–	–
3 a 3,2	Alu, Cu, Ocel, Nerez ocel, Stinox Alu/Alu, PG-Alu, PG-Ocel	10/24	16/24	–
4	Alu, Cu	10/24	16/24	–
4	Ocel, CAP-Alu, CAP-Cu, Alu/Alu, PG-Alu	10/27	16/27	–
4	Nerez ocel, Stinox, PG-Ocel	10/29	16/29	–
4,8	CAP-Alu, CAP-Cu	10/29	16/29	–
5 a 4,8	Alu, PG-Alu	10/32	16/29	–
5 a 4,8	Ocel, Alu/Alu	–	16/32	–
5 a 4,8	Nerez ocel, Stinox, PG-Ocel	–	16/36	–
6	Alu	–	16/36	–
6	Ocel	–	16/40	–
6,4	Alu, PG-Alu	–	16/40	–
6,4	Ocel, Alu/Alu	–	16/45	–
4	Všechny BULB-TITE®	–	–	16/26 BT
5,2	Všechny BULB-TITE®	–	–	16/32 BT
6,3	Všechny BULB-TITE®	–	–	16/42 BT

### Čísla výrobků pro špičky

špička	art.	špička	art.	špička	art.
10/18	705 1182	16/18	717 1196	16/26 BT	717 1471
10/24	705 1247	16/24	717 1234	16/32 BT	717 1498
10/27	705 1271	16/27	717 1277	16/42 BT	717 1501
10/29	705 1298	16/29	717 1293	16/48 BT	717 1528
10/32	705 1328	16/32	717 1323		
		16/36	717 1366		
		16/40	717 1390		
		16/45	717 1455		

# Alternativní zdroje energie

**GESIPA®**

Na základě směrnice Evropského společenství 2006/66/ES bude do konce září 2010 nařízeno vyřazení NiCd akumulátorů z ekologických důvodů. Známí výrobci NiCd článků již výrobu takových akumulátorů zastavili nebo chtějí přestoupit na jiné technologie, z toho důvodu se přeměna akumulátorové techniky GESIPA pro akumulátorové náradí na zpracování trhacích nýtů stala nevyhnutelnou.

## Co se změní pro uživatele AccuBird®, PowerBird® a Firebird®?

### Nová akumulátorová technika

GESIPA rozhodla o zavedení technologie Li-Ion (Lithium-Ion).

Jejími hlavními výhodami jsou:

- malá hmotnost
- vysoká energetická výtežnost na jedno nabíjení
- žádný „Memory Effekt“, tedy redukce výkonu kvůli částečnému nabíjení
- vysoký počet nabíjecích cyklů, tedy očekávaná dlouhá životnost

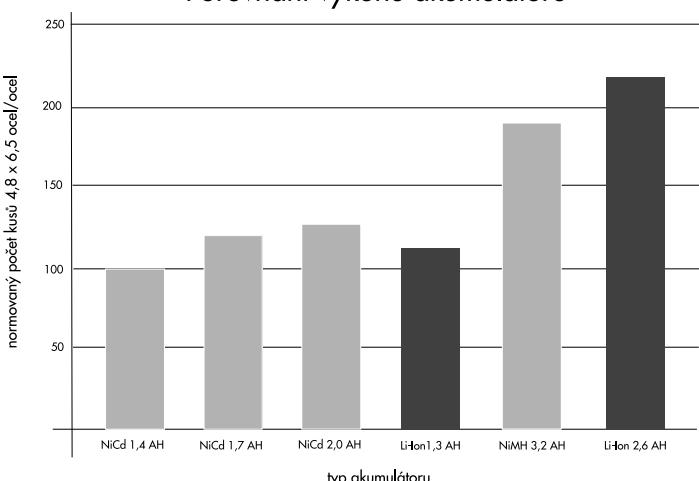
GESIPA nahradí starou akumulátorovou techniku za novou následujícím způsobem:

NiCd 12 V 1,4 Ah a 1,7 Ah  
NiCd 12 V 2,0 Ah a NiMH 3,2 Ah

Li-Ion 14,4 V 1,3 Ah  
Li-Ion 14,4 V 2,6 Ah



Porovnání výkonu akumulátorů



AccuBird a FireBird budou sériově vybaveny akumulátorem 1,3 Ah Li-Ion. PowerBird dostane sériově nejsilnější akumulátor 2,6 AH. Posledně jmenovaný akumulátor lze jako zvláštní příslušenství obdržet také pro AccuBird a FireBird. Na samotném náradí se nic nemění, takže nové akumulátory mohou být bez problémů použity i pro starší náradí.

Integrovaný speciální inteligentní obvod chrání akumulátor před hlubokým vybíjením a zajišťuje, aby mohl vždy proběhnout celý cyklus nýtování ještě před tím, než akumulátor signalizuje vypnutím své vybití. Prázdný akumulátor může být znova zcela nabít během jedné hodiny.

### Nová nabíjecí technika



Použití Li-Ion akumulátoru předpokládá zcela novou techniku nabíjení, takže již nemohou být používány nabíječky k nabíjení NiCd akumulátorů. Nutnost náhrady u starších přístrojů znamená nejen koupi nového akumulátoru (Li-Ion), ale také náhradu nabíječky. Ovšem pro případ potřeby jsou stále ještě k dispozici NiCd nabíječky.

Nové nabíječky jsou k dostání v provedení 110 VAC a 230 VAC.

Přechod na novou Li-Ion technologii bude probíhat postupně v 2. resp. 3. kvartálu 2010.

# AccuBird®

## Akku - nýtovací nářadí

### Rozsah použití:

Trhací nýty až do Ø 5 mm pro všechny materiály.  
Trhací nýty BULB-TITE Ø 4, Ø 5,2 a Ø 6,3 mm  
- hliník a ocel.

### Technická data:

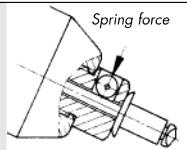
Hmotnost	2,0 kg (s akumulátorem)
Zdvih přístroje	20 mm
Pohon	motor na stejnosměrný proud 14,4 V
Přítlačná síla	8 500 N

### Výstroj/příslušenství

Špičky:  
17/24 (v pracovní poloze)  
17/27, 17/29, 17/32 (v zásobníku)  
Klíč: SW 12 (odkrytí zásobníku)  
Nabíječka: 230 V/50 Hz  
Silný akumulátor: 14,4 V, 1,3 Ah

### Zvláštní příslušenství

• zastrčený nýt drží v každé poloze
• sázení nýtu jen jednou rukou
• více bezpečnosti při práci



Přídružná špička	Č. výrobku	Přídružná špička	Č. výrobku
17/18 R	<b>725 4078</b>	17/29 R	<b>725 4108</b>
17/24 R	<b>725 4086</b>	17/32 R*	<b>725 4116</b>
17/27 R	<b>725 4094</b>	27/36 R*	<b>725 4124</b>

### Rychlonabíječka 14,4 V

art: 725 1134



### Technická data:

Hmotnost	0,49 kg
Vstupní napětí	230V/50Hz
Výstupní napětí	14,4 V stejnosměrný proud
Doba napájení	cca 1 hodina (naplně)

### Akumulátor 14,4 V

rychlovýmenný 1,3 Ah

art: 725 1045

(Li-Ion)



Akku	CYCLING
Napětí v síti	14.4 V stejnosměrné napětí

**Power-Akku 14,4 V**

**2,6 Ah (Li-Ion) art: 725 1049**

Možno dodat jako zvláštní příslušenství



### Konformní s CE

bezpečnost přístroje podle směrnice  
EU čís. 2006/42 EG

Accubird a 1 rychlovýmenný  
akumulátor a 1 rychlonabíječka,  
výchozí napětí 14,4 V,  
v kufríku z ocelového plechu

art: 725 0037

### Svírací čelisti pro Accubird (třídielné):

art: 725 1613

### Přířazení špiček - výkon na jedno nabíjení akumulátoru

Prům. nýtu	Materiál	Kusů / nabíjení	Špička	art.
2,4	Alu	<b>1.500</b>	17/18*	<b>725 2075</b>
3,2	CAP Alu, CAP Cu	<b>1.100</b>	17/18*	<b>725 2075</b>
3 a 3,2	Alu	<b>800</b>	17/24	<b>725 1583</b>
3 a 3,2	Ocel	<b>800</b>	17/24	<b>725 1583</b>
3 a 3,2	Nerez ocel	<b>800</b>	17/24	<b>725 1583</b>
4	Alu	<b>800</b>	17/24	<b>725 1583</b>
4	Ocel	<b>700</b>	17/27	<b>725 2040</b>
4	Nerez ocel	<b>640</b>	17/29	<b>725 2059</b>
4,8 a 5	Alu	<b>550</b>	17/29	<b>725 2059</b>
4,8 a 5	Ocel	<b>420</b>	17/32	<b>725 2067</b>
4,8 a 5	Nerez ocel	<b>320</b>	17/36*	<b>725 2083</b>
6	Alu	<b>240</b>	17/36*	<b>725 2083</b>

Prům. nýtu	Materiál	Kusů / nabíjení	Špička	art.
4	Alu/Alu	<b>1.000</b>	17/26 BT*	<b>725 2202</b>
5,2	Alu/Alu	<b>800</b>	17/32 BT*	<b>725 2210</b>
6,3	Alu/Alu	<b>600</b>	17/42 BT*	<b>725 2229</b>
6,3	Ocel/Ocel	<b>300</b>	17/42 BT*	<b>725 2229</b>

\*) lze dodat jako zvláštní příslušenství

# PowerBird® Akku - nýtovací nářadí

## Rozsah použití:

Trhací nýty od Ø 4,8 mm ocel do Ø 6,4 mm pro všechny materiály.

Trhací nýty BULB-TITE - do Ø 7,7 mm pro všechny materiály.

Trhací nýty MEGA GRIP - do Ø 6,4 mm pro všechny materiály.

## Technická data:

Hmotnost	2,0 kg (s akumulátorem)
Zdvih přístroje	20 mm
Pohon	motor na stejnosměrný proud 14,4 V
Přítlaková síla	13 000 N

## Výstroj/příslušenství

Špičky:

17/32 (v pracovní poloze)

17/36, 17/40, 17/45 (v zásobníku)

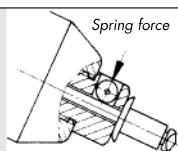
Klíč: SW 12 (odkrytí zásobníku)

Nabíječka: 230 V/50 Hz

Silný akumulátor: 14,4 V, 2,6 Ah (Li-ion)

## Zvláštní příslušenství

- zastrčený nýt drží v každé poloze
- sázení nýtu jen jednou rukou
- více bezpečnosti při práci



Přídržná špička	Č. výrobku	Přídržná špička	Č. výrobku
17/40 R	<b>725 4125</b>	17/45 R	<b>725 4126</b>

## Rychlonabíječka 14,4 V

art: 725 1134



## Technická data:

Hmotnost	0,49 kg
Vstupní napětí	230V/50Hz
Výstupní napětí	14,4 V stejnosměrný proud
Doba napájení	cca 1 hodina (naplně)

## Akumulátor 14,4 V

rychlovýmenný 2,6 Ah

art: 725 1049

(Li-Ion)



Váha

Napětí v síti

0,54 kg

14,4 V stejnosměrné napětí



## Konformní s CE

bezpečnost přístroje podle směrnice EU čís. 2006/42 EG

Powerbird a 1 rychlovýmenný akumulátor a 1 rychlonabíječka, výchozí napětí 14,4 V, v kufríku z ocelového plechu

art: 724 0031

## Svírací čelisti pro Powerbird (třídílné):

art: 710 2208

## Přiřazení špiček - výkon na jedno nabíjení akumulátoru

Prům. nýtu mm	Materiál	Kusů / nabíjení akum	Špička	art.
4,8 a 5,0	Ocel	<b>700</b>	17/32	<b>725 2067</b>
4,8 a 5,0	Nerez ocel	<b>560</b>	17/36	<b>725 2083</b>
6,0	Alu	<b>560</b>	17/36	<b>725 2083</b>
6,0	Ocel	<b>300</b>	17/40	<b>725 2560</b>
6,4	Alu/PG-Alu	<b>420</b>	17/45	<b>724 3065</b>
6,4	Ocel	<b>250</b>	17/45	<b>724 3065</b>
8	Alu	<b>350</b>	17/45	<b>724 3065</b>

## BULB-TITE®

4,0	Alu/Alu	<b>1000</b>	17/26 BT *	<b>725 2202</b>
5,2	Alu/Alu	<b>900</b>	17/32 BT *	<b>725 2210</b>
6,3	Alu/Alu	<b>590</b>	17/42 BT *	<b>725 2229</b>
6,3	Ocel/Ocel	<b>310</b>	17/42 BT *	<b>725 2229</b>
6,3	Monel/Nerez. o.	<b>380</b>	17/42 BT *	<b>725 2229</b>
7,7	Alu/Alu	<b>470</b>	17/48 BT * se skličidl. čelistmi	<b>725 2237</b> <b>715 1527</b>

## MEGA GRIP®

4,8	Alu/Alu	<b>600</b>	17/31 MG *	<b>725 2250</b>
6,4	Alu/Alu	<b>420</b>	17/41 MG *	<b>724 3146</b>
4,8	Ocel/Ocel	<b>420</b>	17/31 MG *	<b>725 2250</b>
6,4	Ocel/Ocel	<b>150</b>	17/41 MG *	<b>724 3146</b>
4,8	A2/A2	<b>420</b>	17/31 MG *	<b>725 2250</b>
6,4	A2/A2	<b>150</b>	17/41 MG *	<b>724 3146</b>

\*) lze dodat jako zvláštní příslušenství

Špičky ve zvláštních provedeních lze dodat na objednávku.

# Taurus - série

## TAURUS 1



art.  
756 0001

### Rozsah použití:

do Ø 4 mm Al/ocel, max. Ø trnu 2,5 mm

### Technická data:

Hmotnost	1,3 kg
Provozní tlak	5-7 bar
Připojení hadice	6 mm Ø (1/4")
Spotřeba vzduchu	cca 1 l na každý nýt
Max. přítlačná síla (0,5Mpa)	4 200 N
Zdvih přístroje	15 mm
Výkon/váha	3230 N/kg
Hlučnost	77 dB

### Výstroj / příslušenství:

Špičky:  
17/18 (v pracovní poloze)  
17/24, 17/27 (přiloženo)  
montážní klíč SW12/14, SW14/17  
100 ml hydraulického oleje  
1 láhev na doplňování hydraulického oleje  
návod k údržbě se seznamem náhradních dílů

### Svírací česlisti (třídilné):

#### Kompletní TAURUS SÉRIE

art: 756 1172

#### TAURUS - přestavovací sada pro zásobník na zbylé trny z PH 2000:

Pro TAURUS 1 art. 756 1104  
Pro TAURUS 2-4 art. 756 1107

CE shoda:

**Bezpečnost přístroje podle směrnice EU č.98/37 ES**

## TAURUS 2



art.  
757 0007

### Rozsah použití:

do Ø 5 mm všechny materiály do Ø 6mm Al/ocel,  
max. Ø trnu 3,2 mm

### Technická data:

Hmotnost	1,6 kg
Provozní tlak	5-7 bar
Připojení hadice	6 mm Ø (1/4")
Spotřeba vzduchu	cca 2,3 l na každý nýt
Max. přítlačná síla (0,5Mpa)	9 000 N
Zdvih přístroje	18 mm
Výkon/váha	5 625 N/kg
Hlučnost	78 dB

### Výstroj / příslušenství:

Špičky:  
17/27 (v pracovní poloze)  
17/29, 17/32, 17/36 (přiloženo)  
montážní klíč SW12/14, SW14/17  
100 ml hydraulického oleje  
1 láhev na doplňování hydraulického oleje  
návod k údržbě se seznamem náhradních dílů

## Pneumaticko

## TAURUS 3



art.  
758 0002

### Rozsah použití:

do Ø 6,4 mm všechny materiály, max. Ø trnu 4,5 mm

### Technická data:

Hmotnost	1,9 kg
Provozní tlak	5-7 bar
Připojení hadice	6 mm Ø (1/4")
Spotřeba vzduchu	cca 4,8 l na každý nýt
Max. přítlačná síla (0,5Mpa)	14 000 N
Zdvih přístroje	25 mm
Výkon/váha	7370 N/kg
Hlučnost	79 dB

### Výstroj / příslušenství:

Špičky:  
17/36 (v pracovní poloze)  
17/40, 17/45 (přiloženo)  
montážní klíč SW12/14, SW14/17  
100 ml hydraulického oleje  
1 láhev na doplňování hydraulického oleje  
návod k údržbě se seznamem náhradních dílů

### Špičky:

Prům. nýtu	Materiál	Špička	art.
2,4	Alu	17/18	<b>725</b> 2075
3,2	CAP-Alu, CAP-CU	17/18	<b>725</b> 2075
3	Alu/CU	17/20	<b>725</b> 2269
3 a 3,2	Alu, CU, Ocel, Nerez-ocel, Stinox, Alu/Alu, PG-Alu, PG-Ocel	17/24	<b>725</b> 1583
4	Alu, CU, CAP-Alu, CAP-CU	17/24	<b>725</b> 1583
4	Ocel, Alu/Alu, PG-Alu	17/27	<b>725</b> 2040
4	Ocel, Nerez-ocel, Stinox, PG-Ocel	17/29	<b>725</b> 2059
5 a 4,8	Alu, CAP-Alu, CAP-CU, PG-Alu	17/29	<b>725</b> 2059
5 a 4,8	Ocel, Alu/Alu	17/32	<b>725</b> 2067
5 a 4,8	Nerez-ocel, Stinox, PG-Ocel	17/36	<b>725</b> 2083
6	Alu	17/36	<b>725</b> 2083
6	Ocel	17/40	<b>725</b> 2560
6,4	Alu	17/40	<b>725</b> 2560
6,4	Ocel, Alu/Alu	17/45	<b>724</b> 3065
8	Alu	17/45	<b>724</b> 3065

### BULB-TITE®

4	Alu/Alu	17/26 BT*	<b>725</b> 2202
5,2	Alu/Alu	17/32 BT*	<b>725</b> 2210
6,3	Alu/Alu, ocel/ocel, monel/nerez ocel	17/42 BT*	<b>725</b> 2229
7,7	Alu/Alu	17/48 BT*	<b>725</b> 2237

### MEGA GRIP®

4,8	Alu/Alu, ocel/ocel, nerez ocel	17/31 MG*	<b>725</b> 2250
6,4	Alu/Alu, ocel/ocel, nerez ocel	17/41 MG*	<b>724</b> 3146

\* prodloužené špičky a jiné speciální provedení jsou možné dodat na objednávku

# hydraulické nýtovací nářadí

## TAURUS 4



art.  
759 0001

### Rozsah použití:

do Ø 6,4 mm všechny materiály, do Ø 8 mm Al/ocel, max. Ø trnu 4,5 mm

### Technická data:

Hmotnost	2 kg
Provozní tlak	5-7 bar
Připojení hadice	6 mm Ø (1/4")
Spotřeba vzduchu	cca 4,8 l na každý nýt
Max. přítlačná síla(0,5Mpa)	20 000 N
Zdvih přístroje	19 mm
Výkon/váha	10 000 N/kg
Hlučnost	79 dB

### Výstroj / příslušenství:

Špičky:  
17/36 (v pracovní poloze)  
17/40, 17/45 (přiloženo)  
montážní klíč SW12/14, SW14/17  
100 ml hydraulického oleje  
1 láhev na doplňování hydraulického oleje  
návod k údržbě se seznamem náhradních dílů

## TAURUS 5



art.  
760 0001

### Rozsah použití:

Trhací nýty od Ø 6,4 mm všechny materiály a uzavíratelné čepy do Ø 10 mm

### Technická data:

Maximální síla při 7 bar	42 kN
Zdvih přístroje	17 mm
Provozní tlak:	5 až 7 bar
Spotřeba vzduchu:	cca 6,9 l pro nýt
Připojení hadicemi:	Ø 6 mm (1/4")
Hmotnost:	cca. 3,4 kg
Hlučnost:	79 dB
Vibrace:	< 2,5 m/s <sup>2</sup>

### Výstroj / příslušenství:

100 ml hydraulického oleje  
návod k údržbě se seznamem náhradních dílů

## TAURUS 6



art.  
760 0002

### Rozsah použití:

Trhací nýty od Ø 6,4 mm všechny materiály a uzavíratelné čepy do Ø 10 mm

### Technická data:

Maximální síla při 7 bar	50 kN
Zdvih přístroje	15 mm
Provozní tlak:	5 až 7 bar
Spotřeba vzduchu:	cca 6,9 l pro nýt
Připojení hadicemi:	Ø 6 mm (1/4")
Hmotnost:	cca. 3,4 kg
Hlučnost:	79 dB
Vibrace:	< 2,5 m/s <sup>2</sup>

### Výstroj / příslušenství:

100 ml hydraulického oleje  
návod k údržbě se seznamem náhradních dílů

## C-Třmen pro Taurus 1-6



Po výměně usazovací hlavy pro trhací nýty za třmenovou jednotku C může každý usazovací přístroj konstrukční řady TAURUS zpracovávat duté, poloduté a plné nýty.

### Rozsah použití:

Zpracovávání dutých, polodutých a plných nýt  
Usazování polodutých a plných lisovacích nýt  
Klinčování (Lemování) Vyskávání otvorů a zatemování různých konstrukčních prvků  
Oprava polodutých a plných lisovaných spojů

### Technická data:

Maximální síla:	5.000 až 50.000 N
Zdvih přístroje:	15 mm až 25 mm
Provozní tlak:	5 až 7 bar
Připojení hadicemi:	Ø 6 mm (1/4")
Hmotnost:	cca. 1,33 až 3,9 kg (bez třmenové jednotky C)
Hloubka třmenu (a):	závislá na oblasti použití
Šířka rozevření (b):	závislá na oblasti použití

### Na pohled patrné výhody:

- Flexibilní použití Jednoduché a bezpečné řízení síly pneumatiky
- U každého standardního přístroje konstrukční řady TAURUS rychlá, jednoduchá a vratná výměna originální hlavy pro trhací nýty
- Pneumatické odsávání vyseknutého odpadního materiálu
- Snadná výměna nástrojů
- C-třmen, otočný o 360°
- Rychlý pracovní postup

## Moduly hlav pro Taurus 5 a 6



Nýtovací nářadí Taurus 5 a 6 musí být pro nýtování různých typů pevnostních nýtů a uzavíratelných čepů vybaveno odpovídajícími hlavovými moduly.

Tažná hlava pro strukturované nýty 7,8 mm  
**art. 760 0201**

Tažná hlava pro strukturované nýty 9,8 mm  
**art. 760 0202**

# **TAURUS - varianty**

## **TAURUS s PH 2000 sběrnou nádobkou**

Napevně namontovaná, velká sběrná nádobka typu PH 2000, zvlášť vhodná pro trny délky 50 - 70 mm.



## **TAURUS se spuštěním přítlaku**

Spuštěním přítlaku se zajistí, aby nýtované konstrukční díly před nýtovacím procesem k sobě spolehlivě přiléhaly bez mezery. Dále zajistí, aby trhací nýt dosáhl před procesem usazení své koncové polohy v otvoru a opěrná hlava nýtu přiléhala. Přítlacná síla může být podle případu aplikace variabilně vytvářena pružinami.

## **TAURUS s počítacím zařízením**

Přístroje se vybaví senzorem, který slouží k registraci popř. k počítání odtržených zbytkových trnů. Senzor je umístěn na hlavě přístroje před sběrnou nádobkou. Pro zpracování a hodnocení signálu se může nabídnout měřicí zesilovač GRivAmp popř. vyhodnocovací jednotka GRivCount.



## **TAURUS s kontrolou procesu usazení**

Kontrola procesu usazení probíhá pomocí online vyhodnocování tažné síly a tažné dráhy během procesu usazení trhacího nýtu. V přístrojích jsou integrovány všechny potřebné komponenty k provozu kontroly procesu usazení. Délka hodnocení pro proces usazení zde činí méně než 1 µs. Výsledek se indikuje přímo na přístroji červenou nebo zelenou svítivou diodou LED a doplňkově akustickým signálem. Mimo tohoto jednotlivého hodnocení je v systému integrováno hromadné hodnocení pro celkový konstrukční díl. Přístroj ukládá v paměti přes 260.000 procesních údajů usazení, které jsou k libovolnému okamžiku vyvolatelné. Systém navíc rozeznává typy poruch a ukládá je pro chybou analýzu a odstranění příčin. Přístroje mohou být provozovány soběstačně nebo integrované v zařízeních podle přání zákazníka.

# Taurex 1 - 6

**Celá konstrukční řada Taurus s externím tlakovým převodníkem pro větší flexibilitu, všeestranné využití a ergonomii**

**TAURUS 1** (s PH 2000 sběrnou nádobkou)  
art: 756 0005

**TAURUS 2** (s PH 2000 sběrnou nádobkou)  
art: 757 0018

**TAURUS 3** (s PH 2000 sběrnou nádobkou)  
art: 758 0011

**TAURUS 4** (s PH 2000 sběrnou nádobkou)  
art: 759 0007

**TAURUS 1** (s spuštěním přítlaku)  
art: 756 0021

**TAURUS 2** (s spuštěním přítlaku)  
art: 757 0016

**TAURUS 3** (s spuštěním přítlaku)  
art: 758 0005

**TAURUS 4** (s spuštěním přítlaku)  
art: 759 0002

**TAURUS 1-4** (s počítacím zařízením)



**TAURUS 1-4** (s kontrolou procesu usazení)



**Malá čelistová jednotka s prodloužením 100 mm pro Taurus 1 a 2**

pro TAURUS 1

art. 756 1120

pro TAURUS 2

art. 757 1077



## Na pohled patrné výhody

- Nepatrná hmotnost nýtovací pistole (cca 1,2 kg)
- Hadicové spojení rychlospojkou: odpojení pistole od externího tlakového převodníku bez ztráty oleje a bez odvzdušnění
- Přístroj se výborně hodí pro práci s trhacími nýty a čepy s uzavíratelným kroužkem na obtížně přístupných místech
- Ideální pro instalaci v montážních stolech, zařízeních nebo na částečně automatizovaných pracovištích
- Přístroj může být vybaven téměř všemi dodatečnými zařízeními konstrukční řady TAURUS: prodloužovacími jednotkami, zásobníky pro odřízené trny, počítadly trhacích nýťů, kontrolou procesu zanýťování, spouštěním přítlaku a externím řízením.

## TAUREX 1

art. 764 0001

## TAUREX 2

art. 765 0001

## TAUREX 3

art. 766 0001

## TAUREX 4

art. 767 0001

## TAUREX 5

art. 768 0001

## TAUREX 6

art. 769 0001

## Společná Technická data:

Provozní tlak:	5 až 7 bar
Připojení hadicemi:	Ø 6 mm (1/4")
Hmotnost:	cca. 3,4 kg
Hlukchnost:	max. 79 dB
Vibrace:	< 2,9 m/s <sup>2</sup>



## Rozsah použití:

Trhací nýty hliník / ocel do Ø 5,0 mm  
a ocel / ocel od Ø 4,0 mm  
Vhodné pro nepřístupná místa.

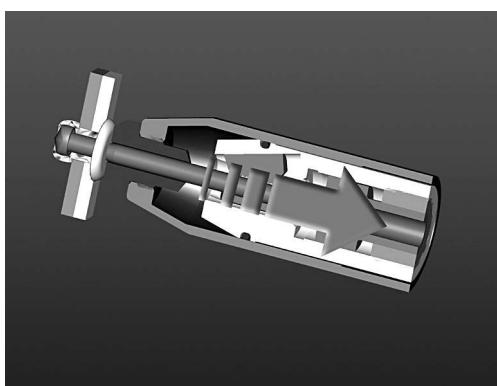
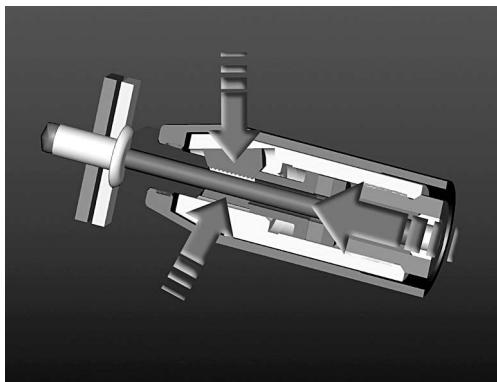
## Technická data:

Délka:	100 mm
Ø Hlavý:	18 mm

**Co dělá konstrukční řadu TAURUS tak jedinečnou:**

**GESIPA®**

Celosvětově jedinečný systém vložek čelistí (patent přihlášen):



## Vložky čelistí se systémem

Konstrukční řada TAURUS je vybavena naprosto novým, vysoce výkonným úchytným mechanismem a systémem vložek čelistí. Oproti běžným systémům jsou u tohoto systému důležité následující znaky:

- Tři vložky čelistí nejsou již volně vkládány do krytu vložek, nýbrž kontrolovaně kloužou do jednotlivých kanálů, jsou tedy nuceně vedeny.
- Vložky čelistí již nejsou na trny tlačeny sílou pružiny, nýbrž jsou tlačeny stlačeným vzduchem, čímž se naráz pevně zatnou do trnu — přitlačná síla je tedy asi desetkrát vyšší.
- Nýtotvání trhacího nýtu probíhá ve dvou sekvencích: při vyvolání procesu nýtotvání se nejdříve vložky čelistí zatnou do trnu, teprve pak je uveden do chodu tažný pohyb.

Tyto vlastnosti poskytují uživateli rozhodující výhody:

- Na základě zrušení třetího pohybu na trnu nýtu je celý zdvih nářadí použit ke snýtování nýtu.
- Materiál trnu nýtu ani povrchové částice již nejsou ohoblovávány, takže již neznečišťují vložky čelistí a kryt vložek.
- Opotřebování profilů vložek čelistí se výrazně redukuje.

Celkově podstatně vyšší trvanlivost, silně redukovaná údržba a potřeba náhradních dílů, tedy dvěma slovy: **nižší náklady!**

Nejvyšší možná hospodárnost díky dvojitěmu použití stlačeného vzduchu:

## Sdílení stlačeného vzduchu

Stlačený vzduch je jak známo drahý zdroj energie, i když kvůli své flexibilitě nalézá využití v průmyslové výrobě.

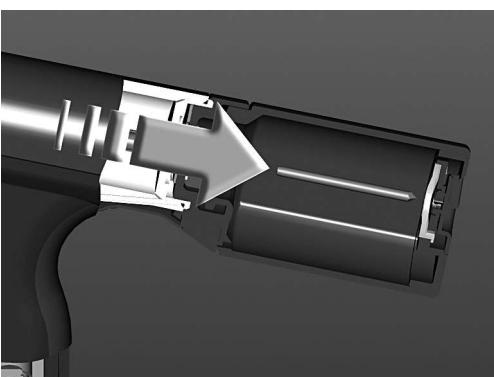
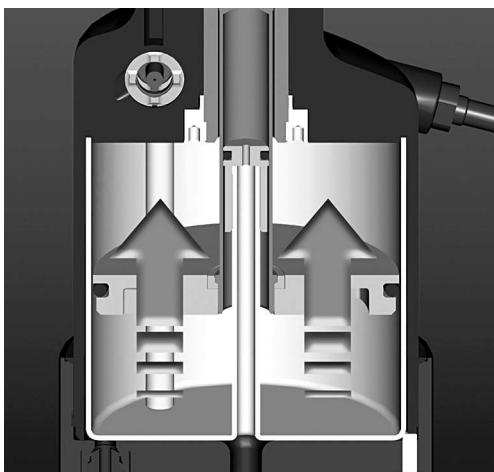
Je tedy důvod k tomu, aby se s ním zacházelo co nejšetrněji. Právě při tom výrazně pomáhá TAURUS-konstrukční řada svou jedinečnou technickou rafinovaností.

Stlačený vzduch, který se používá ke snýtování trhacího nýtu, se následně přivede do hlavy nářadí a zde se ještě jednou použije k vyhození trnu nýtu — to je první úspora.

Toto dvojí využití stlačeného vzduchu umožňuje odpojení nasávání, které je u jiných výrobních značek potřebné k vyhození trnu nýtu — to je druhá, ještě větší úspora — protože nasávání spotřebuje cca. 100 litrů stlačeného vzduchu za minutu.

Možnost odpojení tohoto nasávání u TAURUS2 s pracovním výkonem 20 snýtování za minutu, ušetří prostě a jednoduše 68% nákladů na stlačený vzduch!

Ostatně, tento systém je na světovém trhu ojedinělý!



# Nýtovací pistole

## PH 1

art. 716 0011



### Rozsah použití:

až do Ø 4 mm pro všechny materiály \*

### Technická data:

Hmotnost	1,2 kg
Provozní tlak	6 bar
Připojení hadice	6 mm Ø (1/4")
Spotřeba vzduchu	0,8-1,2 l na každý nýt (0,2 l)
Přítlacná síla	5200 N při 5 bar
Zdvih přístroje	15 mm

### Výstroj / příslušenství:

Špičky:  
16/24 (v pracovní poloze)  
16/18, 16/27, 16/29 (přiložena)  
1 pár svíracích čelistí  
1 zachtevávací nádoba  
1 montážní klíč MSU a MSZ  
návod k údržbě se seznamem náhradních dílů

### Svírací čelisti (dvoudílné):

art. 705 2057

## PH 2

art. 717 0017



### Rozsah použití:

až od Ø 3 mm do Ø 5 mm pro všechny materiály  
2,4 mm Ø s malou svírací jednotkou (str. 45) \*

### Technická data:

Hmotnost	1,3 kg
Provozní tlak	6 bar
Připojení hadice	6 mm Ø (1/4")
Spotřeba vzduchu	1,2-1,8 l na každý nýt (0,3 l)
Přítlacná síla	7375 N při 5 bar
Zdvih přístroje	15 mm

### Výstroj / příslušenství:

Špičky:  
16/32 (v pracovní poloze)  
16/24, 16/27, 16/29, 16/36 (přiloženo)  
1 pár svíracích čelistí  
1 zachtevávací nádoba  
1 montážní klíč MSU a MSZ  
návod k údržbě se seznamem náhradních dílů

### Svírací čelisti (třídílné):

PH 2, PH 2000

art. 710 2151

\* Nevhodné pro nerezové uzavřené trhací nýty

## PH 2000

art.  
715 0016



### Rozsah použití:

od Ø 3 mm do Ø 6,4 mm pro všechny materiály  
2,4 mm Ø s malou svírací jednotkou (str. 45)

### Technická data:

Hmotnost	1,9 kg
Provozní tlak	6-8 bar
Připojení hadice	6 mm Ø (1/4")
Spotřeba vzduchu	2,8-3,6 l na každý nýt (0,6 l)
Přítlacná síla	10.000 N při 5 bar
Zdvih přístroje	22 mm

### Výstroj / příslušenství:

Špičky:  
16/32 (v pracovní poloze)  
16/24, 16/27, 16/29, 16/36, 16/40, 16/45 -  
(přiloženo)  
1 pár svíracích čelistí  
1 odrážeč vzduchu (čís. 896)  
1 montážní klíč MSU  
1 šroubovák na kulové hlavy - šířka šroubu 2,5  
1 láhev na doplňování hydraulického oleje  
návod k údržbě se seznamem náhradních dílů

## VAS (Vacuum Absorption System)



Toto zařízení po provedení nýtového spoje odsává odtržený nýtovací trn a samočinně ho přepraví do zachtevávací nádoby. Další výhoda spočívá v tom, že nýt, zavedený do vyústění, zůstává zachován i při držení hlavy pistole v mechanismu sklíčidla ve svislé poloze. Vakuové odsávací zařízení je možné dodat jako kompletní konstrukční sadu a je možné ji namontovat i dodatečně na stávající pistole pro jednostranné uzavírané nýty GESIPA.

PH 1 s VAS

art. 716 0070

PH 2 s VAS

art. 717 0033

Váha:

430 g

Provozní tlak:

4-6 bar

# Nýtovací pistole

CE shoda:

**Bezpečnostní přístroje podle směrnice EU č.98/37 ES**

## PH 2000-BT

art. 715 0040

### Rozsah použití:

až do Ø 7,7 mm pro všechny materiály

### Technická data:

viz PH 2000

### Technická data:

Špičky:

16/32 BT (v pracovní poloze)  
16/26 BT, 16/42 BT, 16/48 BT (přiloženo)  
1 trubka trysky čís. 8080a (vestavěno)  
1 trubka trysky čís. 8080b (přiloženo)  
1 montážní klíč MSU  
1 šroubovák na kulové hlavy - šířka šroubu 2,5  
1 láhev na doplňování hydraulického oleje  
- návod k údržbě se seznamem náhradních dílů

### Svírací čelisti (třídílné)

art. 715 1527

## PH 2-VK

art. 717 0068



### Rozsah použití:

až do Ø 4 mm pro hliník, ocel a měď

### Technická data:

Hmotnost	1,3 kg
Provozní tlak	6 bar
Připojení hadice	6 mm Ø (1/4")
Spotřeba vzduchu	1,2-1,8 l na každý nýt (0,3 l)
Přítlacná síla	5200 N při 5 bar
Zdvih přístroje	14 mm

### Výstroj / příslušenství:

Špičky:  
10/24 (v pracovní poloze)  
10/18, 10/27 (přiloženo)  
1 záchrávací nádoba  
1 montážní klíč MSU a MSZ  
návod k údržbě se seznamem náhradních dílů

### Svírací čelisti (dvoudílné):

art. 705 2057

## PH-Axial

art. 770 0008



### Rozsah použití:

od Ø 4 mm do Ø 5 mm ocel  
2,4 mm - 3,2 mm Ø s malou svírací jednotkou (str. 45)

### Technická data:

Hmotnost	1,8 kg
Provozní tlak	6 bar
Připojení hadice	6 mm Ø (1/4")
Spotřeba vzduchu	1,2-1,8 l na každý nýt (0,3 l)
Přítlacná síla	7375 N při 5 bar
Zdvih přístroje	15 mm

### Výstroj / příslušenství:

Špičky:  
16/32 (v pracovní poloze)  
16/24, 16/27, 16/29, 16/36 (přiloženo)  
tlaková nábojnice s redukční trubkou - díl č. 125 -  
pro trhací nýty Ø 4 mm z hliníku a mědi  
odváděcí hadice s přípojnou přírubou pro utržení  
dírky nýtu  
návod k údržbě se seznamem náhradních dílů

### Svírací čelisti (třídílné):

art. 710 2151

### Přípravení špiček: přístroje PH

Prům. nýtu	Materiál nýtu	PH 1	PH 2	PH 1-L	PH 2-VK	PH-Axial	PH 2000	PH 2000-BT
2,4	Alu	16/18	10/18*	10/18	10/18	10/18*	10/18*	-
3,2	CAP-Alu, CAP-Cu	16/18	10/18*	10/18	10/18	10/18*	10/18*	-
3 a 3,2	Alu, Cu, Ocel, Nerez-ocel, Stinox Alu/Alu, PG-Alu, PG-ocel	16/24	10/24*	10/24	10/24	10/24*	10/24*	-
4	Alu, Cu, CAP-Alu, CAP-Cu	16/24	16/24	10/24	10/24	16/24	16/24	-
4	PG-Alu, Ocel, Alu/Alu	16/27	16/27	10/27*	10/27	16/27	16/27	-
4	Nerez-ocel, Stinox, Pg-ocel	16/29	16/29	-	-	16/29	16/29	-
5 a 4,8	Alu, CAP-Alu, CAP-Cu, PG-Alu	-	16/29	-	-	16/29	16/29	-
5 a 4,8	Ocel, Alu/Alu	-	16/32	-	-	16/32	16/32	-
5 a 4,8	Nerez-ocel, Stinox, Pg-ocel	-	16/36	-	-	-	16/36	-
6	Alu	-	-	-	-	-	16/36	-
6	Ocel	-	-	-	-	-	16/40	-
6,4	Alu, PG-Alu	-	-	-	-	-	16/40	-
6,4	Ocel, Alu/Alu	-	-	-	-	-	16/45	-
4	Umělá hmota	-	-	-	-	-	16/30K	-
5	Umělá hmota	-	-	-	-	-	16/35K	-
6	Umělá hmota	-	-	-	-	-	16/40K	-
4,8	všechno MEGA GRIP®	-	-	-	-	-	16/31/MG	-
6,4	všechno MEGA GRIP®	-	-	-	-	-	16/41/MG**	-
4	všechno BULB-TITE®	-	-	-	-	-	-	16/26BT
5,2	všechno BULB-TITE®	-	-	-	-	-	-	16/32BT
6,3	všechno BULB-TITE®	-	-	-	-	-	-	16/42BT
7,7	všechno BULB-TITE®	-	-	-	-	-	-	16/48BT

\* je potřeba malá svírací jednotka

### Artiklová čísla pro špičky

označení	art.								
10/18	705 1182	16/18	717 1196	16/30 K	714 1300	16/31 MG	717 9669	16/26 BT	717 1471
10/24	705 1247	16/24	717 1234	16/35 K	714 1351	16/41 MG	717 9677	16/32 BT	717 1498
		16/27	717 1277	16/40 K	714 1408			16/42 BT	717 1501
		16/29	717 1293					16/48 BT	717 1528
		16/32	717 1323						
		16/36	717 1366						
		16/40	717 1390						
		16/45	717 1455						

# Doplňkové příslušenství k nýt. nářadí

## VAS

Art. 728 0017

### VAS pro PH1, PH2 a PH2-KA

Toto zařízení po provedení nýtového spoje odsává odtržený nýtovací trn a samočinně ho přepraví do zachycovací nádoby. Další výhoda spočívá v tom, že nýt, zavedený do vyústění, zůstává zachován i při držení hlavy pistole v mechanismu skličidla ve svislé poloze. Vakuové odsávací zařízení je možné dodat jako kompletní konstrukční sadu o je možné ji namontovat i dodatečně na stávající pistole pro jednostranné uzavíráné nýty GESIPA.

### Technická data:

Hmotnost	430 g
Provozní tlak	4-6 bar

### Výstroj/příslušenství:

- 1 odrážeč vzduchu (čís. 896)
- 1 montážní klíč MSU
- Návod k údržbě se seznamem náhradních dílů

## Úhlová hlava pro PH1, PH2 a PH2-KA

pro nýtování na těžko přístupných místech a v rozích  
Díl.čísl. 99 (s dvoudílnými svíracími čelistmi)

**Art. 704 0016**

Díl.čísl. 199 (s třídílnými svíracími čelistmi)

**Art. 704 0024**

## Malá svírací jednotka pro PH1, PH2, PH 2000 a PH Axial

s redukovaným průměrem ocelového pouzdra (20mm) a dvoudílnými svíracími čelistmi

### Rozsah použití:

až do Ø 4 mm nerez-ocel a do Ø 5 mm hliník

### Díl číslo 198 (PH1, PH2)

**art. 717 1986**

### Díl číslo 898 (PH 2000)

**art. 715 8971**

### Díl číslo 298 (PH Axial)

**art. 770 2981**

### Výstroj/příslušenství:

Standard: špička 10/24  
(volitelně také se špičkou 10/18, 10/27, 10/29, 10/32)

## Prodlužovací jednotka

pro nýtování na hlubokých a těžko přístupných místech

pro **PH 1, PH 2**  
**art. 717 1641** (100mm)

pro **PH 2000**  
**art. 715 9994** (100mm)

pro **AccuBird®**  
**art. 725 2293** (100mm)

pro **PowerBird®**  
**art. 724 3278** (100mm)

pro **TAURUS 1**  
**art. 756 2013** (50mm)  
**art. 756 2015** (100mm)

pro **TAURUS 2**  
**art. 757 1016** (50mm)  
**art. 757 1019** (100mm)

pro **TAURUS 3 a 4**  
**art. 758 1021** (50mm)  
**art. 758 1023** (100mm)

## Univerzální špička pro přístroje na trhací nýty HN2, SN2, PH1, PH2, PH 2000 a AccuBird

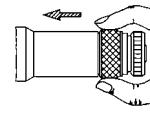
Univerzální špička nahrazuje pět různých velikostí špiček. Do ocelového pouzdra integrovanou otočnou hvězdicí lze pro nastavení zvolené velikosti špičky jednoduše a rychle odblokovat bez nářadí

### Rozsah použití:

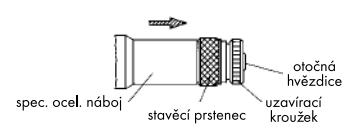
pro trhací nýty od Ø 2,4 až do Ø 5 mm z hliníku, mědi a oceli, jakož i do Ø 4 mm pro nerez-ocel.

### Manipulace:

Na nýtovacím přístroji spusťte průběh tahu a spínač držte stlačený. Pak posuňte stavěcí kroužek dozadu až na doraz.



Otačením otočné hvězdice nastavte zvolenou velikost otvoru. Uvolněte spínač nýtovacího přístroje a pomocí předem činného upínacího mechanizmu je otočná hvězdice automaticky zablokována



Univerzální špička pozůstává z: speciálního ocelového pouzdra, kompletního stavěcího kroužku a uzavíracího kroužku

pro HN 2,  
PH 1, PH 2, PH 2-KA  
a PH 2000

**Univerzální špička - 16**  
**art. 717 1188**

pro AccuBird®  
**Univerzální špička - 17**  
**art. 725 1637**

# Nýtovací automat GAV

**Plně automatické zařízení na trhací nýty  
pro průmyslovou výrobu  
s integrovanou kontrolou procesu nýtování**

## GAV-8000 electronic

**s elektronickou kontrolou řízení a funkcí  
integrovanou kontrolou procesu usazení**

**art. 719 0008**

### CE shoda:

Bezpečnost přístroje podle směrnice EU č. 98/37 ES

### Technická data:

Výkon v kusech (nýtování/min)	45 kusů
Přítlačná síla (max.)	11.770 N (1.200 kp)
Zdvih přístroje	20 mm
Hmotnost pistole	1,8 kg
Provozní tlak	6 bar
Připoj elektro	230 V, 50 Hz
Alternativně	110 V, 60 Hz
Připoj sítěněho vzduchu	Ø 12 mm (1/2")
Délka přívodní hadice	4,5 m
Třída ochrany	IP 54
Spotřeba vzduchu s odsáváním dříků	22,5 litrů
Spotřeba vzduchu bez odsávání dříků	odpadá
Hmotnost zásobovačí jednotky	100 kg
Trvalá hladina hluku (bez/s dopravní jednotkou)	LPA 78/82
Objem dopravního hrnce (rozměry/kus)	4 x 8 F/1.700 5 x 12 F/1.050

### Rozsah použití

pro trhací nýty od Ø 2,4 a do 6,4 mm z hliníku, mědi a do Ø 6 z oceli, jako i do Ø 5 mm pro nerez-ocel.  
Délky trnů do 30 mm.

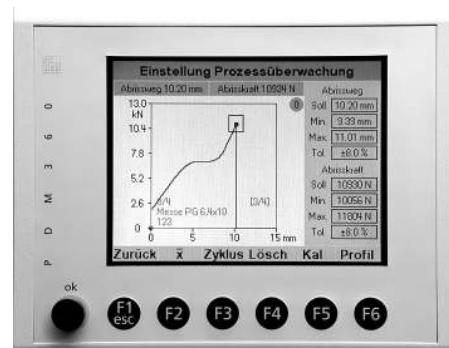
### Přednosti použití:

Zvýšení produktivity - pomocí automatického přivádění trhacích nýtlů vzniká cca. 50 % úspora času a nákladů oproti původním přístrojům na trhací nýty

- není nutný žádny odborný personál pro obsluhu
- akční rádius nýtovací pistole je do 4,5 m pomocí dlouhých hadic
- možná vestavba do plně automatických výrobních zařízení
- stejně zůstává zdvih přístroje pomocí automatické regulace stavu oleje
- permanentní kontrola a monitorování 12 důležitých pracovních kroků s indikací svítící diodou
- integrované odstraňování dříků nýtlů vakuovým systémem
- pro externí řízení je k dispozici rozhraní“

### Novinky oproti GAV-7000:

- Kompletně nové elektronické řízení bloku
- Integrovaná kontrola procesu usazení
- Intuitivní obsluha a nastavení navigačními a funkčními tlačítka
- Zjednodušená diagnostika chyb a údržba



## GAV-7000 electronic

**Rozsah použití jako GAV-8000, avšak bez  
integrované kontroly procesu usazení**  
**art. 719 0026**

# Ruční nýtovací nářadí pro nýtovací maticce

## GBM 10



**GBM 10 - M5** art: 720 0013  
**GBM 10 - M4** art: 720 0056  
**GBM 10 - M6** art: 720 0064

### Rozsah použití:

od M3\* do M6 hliník až do M5 ocel, mosaz a nerez-ocel

### Technická data:

Hmotnost 600 g  
 Celková délka 260 mm

### Výstroj:

Standard:  
 - závitový dřík a špička M5 (volitelně i M4 nebo M6)  
 - návod k údržbě s seznamem náhradních dílů  
 - tabulka zdvihu

### Závitový trn a špička

závitový trn M4	<b>720 2407</b>
závitový trn M5	<b>720 2504</b>
závitový trn M6	<b>720 2601</b>
špička M4	<b>720 2415</b>
špička M5	<b>720 2512</b>
špička M6	<b>720 2628</b>

## GBM 20



**GBM 20 - M5** art: 721 0019  
**GBM 20 - M4** art: 721 0027  
**GBM 20 - M6** art: 721 0035

### Rozsah použití:

od M3\* do M6 hliník až do M5 ocel, mosaz a nerez-ocel

### Technická data:

Hmotnost 900 g  
 Celková délka 360 mm

### Výstroj:

Standard:  
 - závitový dřík a špička M5 (volitelně i M4 nebo M6)  
 - návod k údržbě s seznamem náhradních dílů  
 - tabulka zdvihu

### Závitový trn a špička

závitový trn M3	<b>721 2305</b>
závitový trn M4	<b>721 2402</b>
závitový trn M5	<b>721 2496</b>
závitový trn M6	<b>721 2607</b>
špička M3	<b>721 2313</b>
špička M4	<b>721 2410</b>
špička M5	<b>721 2518</b>
špička M6	<b>721 2615</b>

## GBM 30



**GBM 30 - M6** art: 722 0014  
**GBM 30 - M5** art: 722 0022  
**GBM 30 - M8** art: 722 0030  
**GBM 30 - M10** art: 722 0049

### Rozsah použití:

od M3\* do M10 pro hliník a ocel, do M8 pro nerez-ocel a mosaz

### Technická data:

Hmotnost 1,8 kg  
 Celková délka 470 mm

### Výstroj:

Standard:  
 - závitový dřík a špička M6 (volitelně i M5, M8 nebo M10)  
 - návod k údržbě s seznamem náhradních dílů  
 - tabulka zdvihu

### Závitový trn a špička

závitový trn M5	<b>722 2505</b>
závitový trn M6	<b>722 2602</b>
závitový trn M8	<b>722 2807</b>
závitový trn M10	<b>722 2904</b>
špička M5	<b>722 2513</b>
špička M6	<b>722 2610</b>
špička M8	<b>722 2815</b>
špička M10	<b>722 2912</b>

\* Závitový trn a špička M3 (M4 u GBM30) lze dodat jako zvláštní příslušenství

## FireFly

**Síla a inteligence,**  
**pro nýtování nýtovacích matic**

Velmi dobrě prověřen proces nýtování u nářadí Flipper šetří až 40% nutné síly k zanýtování.



art : 752 0001



### Rozsah použití:

Nýtovací matice Ø M3 do M6 Hliník  
 Nýtovací matice Ø M3 do M5 Ocel

### Technická data:

Celkový zdvih: 9 mm  
 Jednotlivý zdvih: 1,8 mm  
 Váha: 750 g

### Závitový trn a špička

závitový trn M 3	<b>702 1015</b>
závitový trn M 4	<b>702 1014</b>
závitový trn M 5	<b>702 1013</b>
závitový trn M 6	<b>702 1026</b>
špička M 3	<b>702 1008</b>
špička M 4	<b>702 1007</b>
špička M 5	<b>702 1006</b>
špička M 6	<b>702 1010</b>

# FireBird® Akku-nýtovací nářadí pro nýtovací matice FireBird

## Rozsah použití:

do M10 pro hliník, do M8 pro ocel a do M6 pro nerez ocel

## Technická data:

Hmotnost	2,1 kg (s akumulátorem)
Přítlaková síla	13.000 N
Pohon	motor na stejnosměrný proud 14,4 V DC

## Vybavení:

- závitový dřív a špička M6 (v pracovní poloze)
- klíč na vnitřní šetíhran
- závitový dřív a špička M4 a M5 (v zásobníku)

## Rychlonabíječka 14,4 V

art: 725 1134



## Technická data:

Hmotnost	0,49 kg
Vstupní napětí	230V/50Hz
Výstupní napětí	14,4 V stejnosměrný proud
Doba napájení	cca 1 hodina (naplně)

## Akumulátor 14,4 V

rychlovýmenný 1,3Ah

art: 725 1045

(Li-Ion)



Akku CYCLING	0,33 kg
Napětí v síti	14,4 V stejnosměrné napětí

## Power-Akku 14,4 V

2,6 Ah (Li-Ion) art: 725 1049

Možno dodat jako zvláštní příslušenství



FireBird a 1 rychlovýmenný akumulátor  
a 1 rychlonabíječka, výchozí napětí 12 V,  
v kufríku z ocelového plechu  
art: 726 0032



## Přednosti na první pohled:

- Nezávislé: FireBird®: Přístroj v provedení bez kabelu pro flexibilní použití při montážích a průmyslovém použití.
- Výkonově silný: Velký pracovní rozsah od M3 do M8 z hliníku a oceli, jakož i M10 z hliníku. Velký kusový výkon pro nabíjení baterie. Přenos sil bez ztrát pohonom oběhovým mechanismem kuliček s vysokým stupněm účinnosti.
- Rychlé zpracování: Jednoduché a bezpečné našroubování matice. Stálá dosedací rychlosť a automatické přepnutí z procesu usazení k vysunutí.
- Jednoduché a bezpečné: Našroubování matice se sníženou silou a automatickým vypnutím. Spuštění procesu usazení funkčně oddělené od procesu našroubování. Elektronické řízení kontroluje nastavený dosedací zdvih.
- Vysunutí trnu se závitem vysokým točivým momentem.
- Rychlé přezbrojení: Systém rychlé výměny pro trny se závitem a jednoduchá nastavení zdvihu bez použití nástrojů.

## Výkon na jedno nabítí akumulátoru/závitový dřív a špičky

Nýt. matice s vnitřním závitem	Materiál	Kusů na jedno nabítí akumulátoru	Art	
			Závitový trn	Špička
M3	hliník	480	726 2019*	726 2086*
M3	ocel/nerez ocel	440		
M4	hliník	420	726 2027	726 2094
M4	ocel/nerez ocel	380		
M5	hliník	380	726 2035	726 2108
M5	ocel/nerez ocel	320		
M6	hliník	320	726 2043	726 2116
M6	ocel/nerez ocel	240		
M8	hliník	270	726 2051*	726 2124*
M8	ocel	140		
M10	hliník	240	726 2078*	726 2132*

\* lze dodat jako zvláštní příslušenství

# FireFox

## Pneumaticko-hydraulické nýtovací nářadí pro nýtovací matici – nářadí hodnocené superlativy

V podobě FireFox stanovuje GESIPA nová měřítka při instalaci nýtovacích matic. Nářadí může být podle volby ovládáno buď přes nastavení zdvihu nebo přes nastavení síly nýtování. Zvláště druhá možnost zajistí ochranu spojovacího materiálu a závitu, bezpečnější ukotvení nýtovací matice a vysokou bezpečnost výrobního procesu.

### Pracovní rozsah

od M 3 do M 10 všechny materiály  
M12 aluminium a ocel

### Technické údaje

Hmotnost: 2,4 kg  
Zdvih nýtování, nastavitelný, max: 10 mm  
Síla nýtování, nastavitelná, max: 18.000 N  
při 5 bar  
Provozní tlak: 5-7 bar  
Hadicová připojka: 6 mm Ø (1/4'')  
Spotřeba vzduchu: cca. 8 l. na jeden  
proces nýtování

### Rozsah dodávky:

2 oboustranné klíče SW 24/27  
1 šestihranný šroubovák SW 4  
1 doplňovací láhev s hydraulickým olejem  
1 doplňovací nádrž na olej  
Provozní návod se seznamem náhradních  
dílů

### Vybavení:

Standardní:  
závitový trn a hubice M 6  
(volitelně též s M 3, M 4, M 5, M 8  
M 10 nebo M 12)

### Příslušenství:

- Adaptér pro použití šroubů s válcovou hlavou s vnitřním šestihranem DIN EN ISO 4762 jako závitový trn
- Adaptér k nýtování slepých nýtovacích šroubů, M4 bis M12
- Hubice a závitové trny v anglických „imperiálních“ rozměrech nebo v US-rozměrech
- Kompletní sady závitových trnů a hubic



CE-shoda:

Bezpečnost nářadí  
podle EU-směrnice  
č. 2006/42/ES

### Závitové trny

Označení	Artikl č.
závitový nýt M3	772 1046
závitový nýt M4	772 1047
závitový nýt M5	772 1048
závitový nýt M6	772 1049
závitový nýt M8	772 1050
závitový nýt M10	772 1051
závitový nýt M12	772 1052

### Hubice

Označení	Artikl č.
hubice M3	772 1053
hubice M4	772 1054
hubice M5	772 1055
hubice M6	772 1056
hubice M8	772 1057
hubice M10	772 1058
hubice M12	772 1059

FireFox — M6	Art.-č. 772 0001
FireFox — M3	Art.-č. 772 0002
FireFox — M4	Art.-č. 772 0003
FireFox — M5	Art.-č. 772 0004
FireFox — M8	Art.-č. 772 0005
FireFox — M10	Art.-č. 772 0006
FireFox — M12	Art.-č. 772 0007

# GBM 95

## Pneumaticko-hydraulická pistole na nýtovací matice

### Technická data:

od M3 až do M10 pro všechny materiály

### Technická data:

Hmotnost	2,3 kg
Provozní tlak	6 bar
Připojení hadice	6 mm Ø
Spotřeba	cca 8 litrů na každý sázející úkon
Průtláčná síla	15.700 N (1.600 kp)

### Příslušenství:

- 1 montážní klíč MSU
- 1 šroubovák šestihran č. 4
- 1 šroubovák na kulové hlavy šroubů číslo 2,5
- 1 montážní trubku
- 1 hákový klíč Ø 42
- 1 láhev na doplňování hydraulického oleje

### Výstroj:

Standart:  
závitový dřík a špička M6 (volitelně i s M3, M4, M5, M8 nebo M10)  
návod k údržbě a seznam náhradních dílů

## Box na nýtovací matice



### Obsah:

1 GBM 10 se závitovým dříkem a špičkou M5, M4 a M6. Nýtovací matice M4 - M6 z hliníku

**Art. 753 0013**



### Konformní s CE

bezpečnost přístroje podle směrnice  
EU čís. 2006/42 EG

## GBM 95

<b>GBM 95-M6</b>	art: 727 0143
<b>GBM 95-M3</b>	art: 727 0208
<b>GBM 95-M4</b>	art: 727 0194
<b>GBM 95-M5</b>	art: 727 0186
<b>GBM 95-M8</b>	art: 727 0178
<b>GBM 95-M10</b>	art: 727 0151

### Závitové trny:

závitový trn M3	<b>727 9108</b>
závitový trn M4	<b>727 9116</b>
závitový trn M5	<b>727 9124</b>
závitový trn M6	<b>727 9132</b>
závitový trn M8	<b>727 9140</b>
závitový trn M10	<b>727 9159</b>

### Špičky:

špička M3	<b>727 9167</b>
špička M4	<b>727 9175</b>
špička M5	<b>727 9183</b>
špička M6	<b>727 9191</b>
špička M8	<b>727 9205</b>
špička M10	<b>727 9213</b>

### Přednosti na první pohled:

- Trny se závitem a vyústění ve zvláštních délkách a rozměry v palcích je možné dodat na požadání!
- Racionální systém pro zašroubování a vysunutí trnu se závitem (patentováno) šetří čas.
- Tlakový vzduch, používaný pro proces usazení, je současně používán k automatickému vysunutí trnu - ekonomické.
- Proces usazení: ovládaný hydraulicky a probíhá v axiálním pohybu zdvihu, žádné protočení nebo zkroucení matice a žádné poškození povrchu.
- Jednoduché nastavení zdvihu, bezpečné a úplné usazení matice.
- Pohodlná obsluha jednou rukou, racionální a bez projevů únavy.
- Pneumatický trn se závitem - blokování rychlá výměna bez náradí.

## Ruční nýtovací nářadí NTS



**art: 703 0029**

- Pro bezproblémové osazení trhacích nýtů.
- Úzká hlava kleští pro těžce přístupná místa pro nýtování.
- Rozevírací pero pro samočinné vyhazování dříků.
- Ergonomická sklopací držadla.
- Tělo kleští z jakostní hliníkové tlakové litiny.
- Rameno kleští: kovaná ocel

## Nietboy

**art: 755 0014**



Ruční nýtovací nářadí NTS v praktickém ručním kufríku. Včetně 1 ks vrtáku, 100 trhacích nýtů Ø 4 mm krátký. Střední a dlouhý, jakož i podložky a příručka pro nýtování.

## Trhací nýty - malé balení

**art: 639 1109**



Obsah: 100 ks trhacích nýtů hliník/ocel 4x6, 4x8, 4x12

## Servis - balíček

**art: 639 2016**



Obsah: po 50-ti ks  
U-podložek 3,1 a 4,1 mm  
a po 1 ks vrtáku Ø 3,1  
a Ø 4,1

## Minibalení trhacích nýtů

18 nejběžnějších typů trhacích nýtů z hliníku/oceli a oceli/oceli a mědi/bronzu v atraktivních malých baleních  
Mini-balení se dodávají v praktickém kartonu\*, který obsahuje 10 minibalení.



## hliník/ocel

Rozměr nýtu Ø mm	délka mm	Rozměr nýtovan. materiálu mm	Art.	Kusů v balení
3	6	1 – 3	<b>630 4206</b>	100
3	8	3 – 6	<b>630 4214</b>	100
3	12	6 – 9	<b>630 4222</b>	100
4	6	1 – 3	<b>630 4230</b>	100
4	8	3 – 6	<b>630 4249</b>	100
4	12	6 – 9	<b>630 4257</b>	100
5	6	1 – 3	<b>630 4265</b>	50
5	10	3 – 6	<b>630 4273</b>	50
5	12	6 – 9	<b>630 4281</b>	50

## ocel/ocel

Rozměr nýtu Ø mm	délka mm	Rozměr nýtovan. materiálu mm	Art.	Kusů v balení
3	6	1 – 3	<b>631 3108</b>	100
3	10	3 – 6	<b>631 3116</b>	100
3	12	6 – 9	<b>631 3124</b>	100
4	6	1 – 3	<b>631 3132</b>	100
4	10	3 – 6	<b>631 3140</b>	100
4	12	6 – 9	<b>631 3159</b>	100

## měď/bronz

Rozměr nýtu Ø mm	délka mm	Rozměr nýtovan. materiálu mm	Art.	Kusů v balení
4	6	1 – 3	<b>635 3010</b>	50
4	10	3 – 6	<b>635 3029</b>	50
4	12	6 – 9	<b>635 3037</b>	50

## Polygrip hliník/ocel

Rozměr nýtu Ø mm	délka mm	Rozměr nýtovan. materiálu mm	Art.	Kusů v balení
3,2	8	0,5 – 5,0	<b>670 4073</b>	100
3,2	11	3 – 8	<b>670 4080</b>	100
4	10	0,5 – 6,5	<b>670 4090</b>	100
4	17	7 – 13	<b>670 4100</b>	50
4,8	10	0,5 – 6,5	<b>670 4110</b>	50
4,8	17	6,5 – 13	<b>670 4120</b>	50

## Kleště GBM 5 pro nýt. matice



**art: 723 0028**

Jednoduché nastavování zdvihu. Rychlá výměna závitových trnů bez náradí. Tělo kleští: hliníková tlaková litina  
Rameno kleští: kalená ocel

## Minibalení nýtovacích matic



Nýtovací matice z hliníku.

## Nýtovací matice - malé balení

**art: 639 4094**



Obsah: po 1 ks závitového trnu M4 a M5 pro GBM5 a 8 ks nýtovací matice M4 a M5 krátké a dlouhé.

## Polygrip hliník/ocel velká hlava K16

Rozměr nýtu Ø mm	délka mm	Rozměr nýtovan. materiálu mm	Art.	Kusů v balení
4,8	10	0,5 – 6,5	<b>670 4130</b>	25
4,8	17	6,5 – 13	<b>670 4140</b>	25

\* dodává se pouze v plných kartonech